

UNIVERZITET CRNE GORE
MAŠINSKI FAKULTET PODGORICA
Broj: 806
Podgorica, 26.05.2020.godine

UNIVERZITET CRNE GORE
CENTRU ZA DOKTORSKE STUDIJE

OVDJE

U prilogu dostavljamo Predlog odluke Vijeća Mašinskog fakulteta, sa sjednice održane dana 25.05.2020.godine, o predlogu formiranja Komisije za odbranu polaznih istraživanja i ocjenu podobnosti doktorske teme i kandidata mr Ramiza Kurbegovića.

S poštovanjem,


DEKAN,
Prof. dr Igor Vušanović

UNIVERZITET CRNE GORE
MAŠINSKI FAKULTET PODGORICA

Broj: 807

Podgorica, 25.05.2020.godine

Na osnovu člana 64. Statuta Univerziteta Crne Gore, u vezi sa članom 34, stav 1 Pravila doktorskih studija, Vijeće Mašinskog fakulteta u Podgorici, na sjednici održanoj dana 25.05.2020.godine, utvrdilo je predlog

ODLUKE

o formiranju Komisije za odbranu polaznih istraživanja i ocjeni podobnosti teme

Član 1.

Komisija za odbranu polaznih istraživanja i ocjenu podobnosti teme pod nazivom: Istraživanje parametara obrade abrazivnim vodenim mlazom“, kandidata Ramiza Kurbegovića čine:

1. Prof. dr Milan Vukčević, predsjednik
2. Prof. dr Mileta Janjić, mentor – član i
3. Prof. dr Darko Bajić, član

Član 2.

Odluka stupa na snagu kada je verifikuje Senat Univerziteta Crne Gore.

DEKAN,

Prof. dr Igor Vušanović

UNIVERZITET CRNE GORE
Mašinski fakultet
Komisija za doktorske studije
Podgorica, 27. 04. 2020.

- VIJEĆE MAŠINSKOG FAKULTETA -

Poštovani,

U skladu sa Pravilima doktorskih studija i Vodičem za doktorske studije, u prilogu dostavljamo prijavu kolege **Ramiza Kurbegovića** na predviđenom **obrascu PD**, kao i prateću dokumentaciju.

Komisija za doktorske studije na Mašinskom fakultetu je na elektronskoj sjednici održanoj dana 27. 04. 2020. godine, razmatrala formalne uslove dostavljene prijave, sa stanovišta neophodnih podataka i ispunjavanju uslova za prijavu teze, i poštujući princip kompetentnosti, imajući u vidu dostavljenu prijavu i prateći materijal, inicira sledeći sastav komisije za odbranu polaznih istraživanja i ocjenu podobnosti teme i kandidata:

1. Prof. dr Milan Vukčević, predsjednik,
2. Prof. dr Darko Bajić, član i
3. Prof. dr Mileta Janjić, mentor - član.

Predlažemo Vijeću Mašinskog fakulteta da na bazi ovog inicijalnog predloga, utvrdi predlog sastava komisije i isti dostavi Odboru za doktorske studije na dalje postupanje.

Srdačno,

PREDSJEDNIK KOMISIJE ZA
DOKTORSKE STUDIJE


Prof. dr Aleksandar Vujić



Univerzitet Crne Gore

**MAŠINSKI FAKULTET UNIVERZITETA CRNE GORE
KOMISIJA ZA DOKTORSKE STUDIJE**

PRIJAVA TEME POLAZNIH ISTRAŽIVANJA

Obraćam Vam se molbom za ocjenu podobnosti teme polaznih istraživanja

Student Ramiz Kurbegović
(prezime i ime)

Oblast polaznih istraživanja Tehničko-tehnološke nauke - Mašinstvo

Naziv teme polaznih istraživanja ISTRAŽIVANJE PARAMETARA OBRADJE ABRAZIVNIM
VODENIM MLAZOM

Datum:

06.03.2020. godine

STUDENT
R. Kurbegović

Crna Gora
UNIVERZITET CRNE GORE
MAŠINSKI FAKULTET

Priloga: <u>12.03.2020</u>			
Organizacija	Broj	Prilog	Vrijednost
	<u>522</u>		

Prilog:

- Obrazloženje teme polaznih istraživanja
- Biografija kandidata
- Predlog članova Komisije

OBRAZLOŽENJE TEME POLAZNIH ISTRAŽIVANJA

1. Obrazloženje naziva teme polaznih istraživanja:

Proces obrade abrazivnim vodenim mlazom nije istražen u dovoljnoj mjeri. Zbog toga je za dobijanje pouzdanih informacija o ovom procesu neophodno sprovesti eksperimente i na taj način analizirati parametre obrade abrazivnog vodenog mlaza.

Istraživanje parametara obrade abrazivnim vodenim mlazom predstavlja istraživanje svih uticajnih ulaznih i izlaznih parametara obrade.

2. Predmet istraživanja:

Značaj predmeta istraživanja je višestruk i multidiscipliniran, a njegovim proučavanjem bi se došlo do novih naučnih saznanja.

Sa razvojem novih materijala, kao i samom primjenom procesa obrade na postojećim materijalima, ova nekonvencionalna metoda predstavlja veoma interesantan predmet istraživanja. Njegove prednosti u odnosu na druge metode ga čine idealnim za postizanje većeg kvaliteta izrade mašinskih elemenata, a što je i cilj svakog naučnog i istraživačkog rada.

3. Aktuelnost teme:

Istraživanje procesa obrade abrazivnim vodenim mlazom je aktuelna tema.

Rezultati predloženih istraživanja procesa obrade abrazivnim vodenim mlazom, doprinijeće ne samo boljem razumijevanju analiziranog procesa, već je realno za očekivati da će ti rezultati u znatnoj mjeri unaprijediti i sam proces obrade i dovesti do efikasnijih i produktivnijih rješenja.

4. Hipoteza sa obrazloženjem:

Parametri obrade abrazivnim vodenim mlazom utiču na odstupanje prednje linije reza od svoje idealne upravne linije. Istraživanjem odstupanja prednje linije reza od svoje idealne upravne linije u odnosu na ulazne parametre (radnog pritiska, brzine kretanja rezne glave, protoka abraziva i rastojanja rezne glave od obradnog materijala) daće bolji uvid u sam proces obrade.

5. Svrha i cilj istraživanja:

Svrha i cilj istraživanja parametara obrade abrazivnog vodenog mlaza je definisanje uticaja ulaznih faktora na izlazne faktore i njihova kontrola i optimizacija.

Ciljevi istraživanja parametara obrade abrazivnim vodenim mlazom su:



Univerzitet Crne Gore

MAŠINSKI FAKULTET UNIVERZITETA CRNE GORE KOMISIJA ZA DOKTORSKE STUDIJE

- sistematizacija teorijskih znanja o međuzavisnosti tehnoloških parametara procesa obrade abrazivnim vodenim mlazom,
- istraživanje tehnoloških parametara procesa obrade abrazivnim vodenim mlazom za alatne čelike AISI M2 i AISI D2 i
- optimizacija ulaznih parametara abrazivnog vodenog mlaza na kvalitativne i kvantitativne karakteristike reza.

6. Metode koje će se primijeniti:

Eksperimentalna istraživanja će biti vršena u realnim uslovima, pri čemu će biti mjereno i analizirano odstupanje prednje linije reza od svoje idealne upravne linije, a u zavisnosti od primjenjenih tehnoloških parametara obrade.

7. Sadržaj rada:

1. Uvod
2. Obrada abrazivnim vodenim mlazom
3. Mehanizam obrade abrazivnim vodenim mlazom
4. Kratak pregled stanja u oblasti istraživanja
5. Odstupanje prednje linije reza od idealne upravne linije
6. Zaključci i predlog za dalja istraživanja
7. Korišćena literatura

8. Popis osnovne literature:

- (1) Momber, A.W. i Kovačević, R. (1998) Principles of abrasive water jet machining, London: Springer.
- (2) Wang, J. (2003) Abrasive waterjet machining of engineering materials, Ciri: Trans Tech Publications.
- (3) Vukčević, M. (2012) Inženjerska ekonomija, Podgorica: Mašinski fakultet.
- (4) Baralić, J. (2014) Energija i kvalitet obrade abrazivnim vodenim mlazom, Doktorska disertacija, Kragujevac : Fakultet inženjerskih nauka.


STUDENT


MENTOR

LIČNE INFORMACIJE

Ramiz Kurbegović

📍 Hoćeviska 1, 84210 Pljevlja (Crna Gora)

☎ +38252323973 📠 +38268009845

✉ rkurbeg@gmail.com

Pol Muški | Datum rođenja 23/01/1983 | Državljanstvo Crne Gore

RADNO ISKUSTVO

12/06/2015–09/09/2015

Saradnik - volonter

DOO "Grijanje" Pljevlja (Crna Gora)

- Priprema ponuda i potrebne investiciono-tehničke dokumentacije

01/11/2014–10/06/2015

Saradnik na projektovanju i izvođenju KGH radova

"M-Energo Inženjering" DOO Podgorica (Crna Gora)

- Projektovanje i izvođenje termotehničkih instalacija
- Učestvovanje na javnim tenderima

15/01/2014–15/10/2014

Pripravnik

"Elektroprivreda Crne Gore" AD Nikšić, RJ TE Pljevlja (Crna Gora)

- Pomoć u izvršavanju dužnosti smjenskog inženjera
- Učestvovanje u realizaciji godišnjeg remonta Termoelektrane Pljevlja

OBRAZOVANJE I OBUKE

01/10/2015–14/06/2017

Magistar nauka - Nauke o naprednim materijalima

Državni Univerzitet za Nauku i Tehnologije „MIS&S“, Moskva (Rusija)

- Stekao sam znanja iz mnogih disciplina o materijalima, njihovoj strukturi, svojstvima i primjeni, kao npr. Izbor materijala korišćenjem softverskih paketa, Termička obrada, Korozija i zaštita od korozije
- Stekao odlična znanja Ruskog jezika
- Stečeni prosjek ocjena 4.78/5 (9.56/10).

01/09/2011–12/10/2012

Mašinski inženjer - Specijalista Termoenergetike

Univerzitet Crne Gore, Mašinski fakultet Podgorica, Podgorica (Crna Gora)

- Stekao sam znanja iz mnogih disciplina kao što su prenos toplote i mase, turbine, kotlovi, rashladni uređaji, grijanje i provjetravanje, termoelektrane, sagorijevanje, zaštita životne sredine i dr.
- Stečeni prosjek ocjena 9,19/10

01/09/2008–06/09/2011

Mašinski inženjer Energetike

Univerzitet Crne Gore, Mašinski fakultet Podgorica, Podgorica (Crna Gora)

- Stekao sam znanja iz mnogih disciplina i upoznao se sa principima mašinskog inženjerstva
- Stečeni prosjek ocjena 9,18/10

LIČNE VEŠTINE

Maternji jezik/ci Bosanski, Crnogorski, Srpski, Hrvatski

Strani jezik/ci	RAZUMEVANJE		GOVOR		PISANJE
	Slušanje	Čitanje	Usmena interakcija	Usmeno izražavanje	
engleski	C1	C2	C1	C1	C1
ruski	B2	C1	B2	B2	B2
Njemački	A2	A2	A1	A1	A1

Nivoi: A1 i A2. Osnovna upotreba jezika - B1 i B2. Samostalna upotreba jezika - C1 i C2. Napredna upotreba jezika
Zajednički evropski referentni okvir za jezike - Tabela za samoprocenu

Komunikacione veštine Dobre komunikacijske vještine stečene kroz rad na brojnim projektima i radnim zadacima

Organizacione / upravljačke veštine Dobre organizacione sposobnosti stečene tokom obavljanja poslovnih obaveza

Poslovne veštine Prodaja i servisiranje računara i opreme; Izvođenje i projektovanje KGH instalacija

Digitalne kompetencije

SAMOPROCENA				
Obrada informacija	Komunikacija	Stvaranje sadržaja	Bezbednost	Rešavanje problema
Napredna upotreba	Napredna upotreba	Napredna upotreba	Napredna upotreba	Napredna upotreba

Digitalne kompetencije - tabela za samoprocenu

Ostale veštine Automehanika, Mašinska obrada materijala, Električka

Vozačka dozvola B1, B, BE

DODATNE INFORMACIJE

Projekti

- Projektni saradnik na izradi Glavnog Projekta (G. P.) Univerzitetske Sportske dvorane - Podgorica
- Projektni saradnik na izradi G. P. Sportske dvorane - Žabljak
- Projektni saradnik i izvođač projekta grijanja sanitarne tople vode u bolnici „Vaso Čuković“ - Risan
- Projektni saradnik i izvođač KGH projekta „Salon automobila MAZDA“ - Podgorica
- Projektni saradnik na izradi G. P. ventilacije i odimljavanja pod/nadzemne garaže - Bečići
- Projektni saradnik na izradi G. P. grijanja „Uprava za Šume“ - Pljevlja
- Projektni saradnik na izradi projekta rekonstrukcije kotlarnice „Opšta Bolnica“ - Pljevlja
- Projektni saradnik na izradi G. P. Zgrade Fakulteta za menadžment u saobraćaju - Berane
- Projektni saradnik na izradi G. P. Zgrade Opštine Andrijevića - Andrijevića

Priznanja i nagrade

- Dobitnik Univerzitetske nagrade Univerziteta Crne Gore
- Dobitnik Stipendije za talentovane studente
- Dobitnik Stipendije Inženjerske Komore Crne Gore
- Dobitnik Plakete za zapažen uspjeh u studiranju na Mašinskom Fakultetu
- Dobitnik Internacionalne studentske Stipendije DUNT „MIS&S“, Rusija
- Dobitnik Stipendije za izvrsnost Ministarstva prosvjete Crne Gore
- Dobitnik Stipendije za doktorska istraživanja Ministarstva nauke Crne Gore

Univerzitet Crne Gore
Mašinski fakultet
Komisiji za doktorske studije

Predmet: Predlog članova Komisije za ocjenu teme i odbranu polaznih istraživanja za izradu doktorske disertacije kandidata mr Ramiza Kurbegovića

Obraćam Vam se sa molbom da date saglasnost na predlog Komisije za ocjenu teme i odbranu polaznih istraživanja za izradu doktorske disertacije kandidata mr Ramiza Kurbegovića, pod radnim naslovom „Istraživanje parametara obrade abrazivnim vodenim mlazom”.

Predlažem sledeće članove Komisije:

1. Prof. dr Milan Vukčević,
2. Prof. dr Darko Bajić i
3. Prof. dr Mileta Janjić.

Podgorica,

06.03.2020. god.

Mentor,

Prof. dr Mileta Janjić



A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Mileta Janjić', is written over a solid horizontal line.

PRIJAVA TEME DOKTORSKE DISERTACIJE

OPŠTI PODACI O DOKTORANDU	
Titula, ime i prezime	Mr Ramiz Kurbegović
Fakultet	Mašinski
Studijski program	Mašinstvo
Broj indeksa	06/18
Ime i prezime roditelja	Mirsad Kurbegović
Datum i mjesto rođenja	23.01.1983. u Pljevljima
Adresa prebivališta	Hoćevinska 1, Pljevlja
Telefon	+382.68.009.845
E-mail	rkurbeg@gmail.com
BIOGRAFIJA I BIBLIOGRAFIJA	
Obrazovanje	<p>MSc - Univerzitet za nauku i tehnologije „MISiS“, Fakultet za ekološki prihvatljive tehnologije i inženjering, 26.06.2017., 4,78/5;</p> <p>Spec.Sci - Univerzitet Crne Gore, Mašinski fakultet, 12.10.2012., 9.19/10;</p> <p>BSc - Univerzitet Crne Gore, Mašinski fakultet, 06.09.2011., 9.18/10.</p>
Radno iskustvo	<p>12.06.2015. – 09.09.2015. – Saradnik, DOO „Grijanje“ Pljevlja;</p> <p>01.11.2014. – 10.06.2015. – Saradnik na projektovanju i izvođenju KGH, „M-Energo Inženjering“ DOO Podgorica</p> <p>15.01.2014. – 15.10.2014. – Pripravnik, „EPCG“ AD Nikšić;</p> <p>01.11.2011. – 31.12.2013. – Saradnik na projektovanju i izvođenju KGH, DOO „Toković“ Bijelo Polje.</p>
Popis radova	<p>Konferencija: Kurbegović, R., Janjić, M. And Vukčević, M. (2019) Engineering economic analysis of water, electricity and abrasives costs and their effect on the price of abrasive water jet machining, 1st International conference on new research and development in technical and natural science, Radenci, Slovenia, p. 32-36</p> <p>Magistarski rad: „The optimization of the laser welding process parameters via Taguchi method and linear regression analysis“, 26.06.2017., Univerzitet za nauku i tehnologije „MISiS“, Fakultet za ekološki prihvatljive tehnologije i inženjering.</p> <p>Diplomski rad: „Izrada glavnog mašinskog projekta kotlarnice Uprave za šume Pljevlja" - 12.10.2012., Univerzitet Crne Gore, Mašinski fakultet.</p>
NASLOV PREDLOŽENE TEME	
Na službenom jeziku	Istraživanje parametara obrade abrazivnim vodenim mlazom
Na engleskom jeziku	Investigation of Abrasive Water Jet Machining Parameters

Obrazloženje teme

Sa razvojem novih materijala istovremeno se javila i potreba za razvojem novih postupaka obrade jer konvencionalni postupci obrade nisu davali zadovoljavajuće rezultate pri obradi ovih materijala. Pod nekonvencionalnim postupcima obrade materijala podrazumjevaju se postupci koji se odvijaju pri upotrebi velike koncentrisane energije proizvedene hemijskim, termičkim ili fizičkim-erozionim putem. Od svih nekonvencionalnih postupaka obrade najširu primjenu imaju obrade elektroerozijom, plazmom i laserom.

Kontinualni razvoj obrade vodenim mlazom visokog pritiska počinje da se razvija u prvoj dekadi dvadesetog vijeka. U SAD ova vrsta obrade je prvo korišćena u rudnicima na iskopavanju zlata. Otprilike u isto vrijeme je započeto korišćenje ove metode u Rusiji, takođe u rudnicima, na iskopavanju uglja. Krajem 60- tih godina prošlog vijeka R. Franz sa Univerziteta u Mičigenu, započeo je ispitivanje sječenja drveta vodenim mlazom velike brzine. Ideju je dobio kada je posmatrao način detektovanja curenja pare iz kotlova. Do prve komercijalne upotrebe vodenog mlaza došlo je 1972. godine. Mc Cartney Manufacturing Company, proizvođač prve mašine za obradu vodenim mlazom, je instalirana u fabrici papira Alton Boxboard u Altonu, Ilinoja. Od tada se vodeni mlaz visokog pritiska sve više koristi za obradu mekih materijala.

Dalja istraživanja su dovela do otkrića abrazivnog vodenog mlaza 1980. godine i njegove prve komercijalne primjene 1983. godine. Dodatkom abraziva u vodeni mlaz znatno se proširio spektar materijala koji se mogu na ovaj način obrađivati. Takođe je omogućena i veća brzina obrade, veća tačnost obrade i bolji kvalitet obrađene površine.

Ranih 1990-tih, John Olsen je započeo istraživanje koncepta obrade vodenim mlazom i obrade abrazivnim vodenim mlazom. Najveću pažnju je posvetio konstruisanju, unaprijeđenju i proizvodnji pumpi visokog pritiska za potrebe obrade abrazivnim vodenim mlazom. Takođe, Olsen je razvio i prvi specijalizovani softver za kontrolu procesa obrade abrazivnim vodenim mlazom.

Obrada abrazivnim vodenim mlazom je nekonvencionalni postupak obrade novijeg datuma, koji je za sada malo istražen, ali ima sve veću primenu u industriji. Obrada abrazivnim vodenim mlazom je veoma efikasna metoda za konturno sečenje različitih vrsta materijala.

Obrada abrazivnim vodenim mlazom je superiorna u odnosu na slične postupke obrade kada je u pitanju izrada dijelova koji imaju složenu 2D/3D formu. Ova prednost još više dolazi do izražaja kada je u pitanju obrada tankih limova i folija, kao i to da se ovim postupkom praktično mogu seći skoro sve vrste materijala bez obzira da li se radi o krtim ili žilavim materijalima. Velika prednost ovog postupka obrade je činjenica da u zoni obrade ne dolazi do značajnog porasta temperature, i da su sile rezanja veoma male (1).

Od početka komercijalne upotrebe postupka obrade abrazivnim vodenim mlazom, do danas, izvršen je relativno veliki broj istraživanja koja su imala za cilj da objasne postupak obrade abrazivnim vodenim mlazom (2). Međutim još uvek postoje mnogi aspekti ove tehnologije koji nisu objašnjeni. Jedan od veoma malo istraživanih aspekata je 3D geometrija reza pri rezanju abrazivnim vodenim mlazom. Kada je kvalitet obrađene površine (hrapavost obrađene površine i 2D geometrija reza) u pitanju, istraživanja u ovoj oblasti su značajnija, ali se opet mali broj istraživanja bavio definisanjem uticaja režima obrade na kvalitet obrade.

Istraživanje parametara obrade abrazivnim vodenim mlazom je aktuelna tema. Značaj istraživanja parametara obrade abrazivnim vodenim mlazom, je višestruk i multidiscipliniran i njegovim proučavanjem bi se došlo do novih saznanja koja mogu da imaju uticaja na primjenu u industriji i postizanju većeg kvaliteta i produktivnosti pri obradi u odnosu na druge konkurentne tehnologije.

Rezultati predloženih istraživanja procesa obrade abrazivnim vodenim mlazom, doprinijeće ne

samo boljem razumijevanju analiziranog procesa, već je realno očekivati da će ti rezultati u znatnoj mjeri unaprijediti i sam proces obrade i dovesti do efikasnijih i produktivnijih rješenja. Rezultati istraživanja će biti, prema predviđanjima, objavljeni u nekoliko međunarodnih časopisa sa SCI liste, kao i prezentirani na više međunarodnih naučnih konferencija.

Pregled istraživanja

Obrada abrazivnim vodenim mlazom je jedna od nekonvencionalnih proizvodnih tehnologija koja se sve više koristi u industriji zahvaljujući svojim mnogobrojnim prednostima nad ostalim tehnologijama rezanja. Međutim, da bi obrada abrazivnim vodenim mlazom našla što širu primjenu u industriji i da bi se unaprijedile njene performanse, neophodno je razumijevanje brojnih ulaznih i izlaznih parametara ove obrade, kao i uticaj ulaznih parametara na izlazne parametre. Iako se sve više primjenjuje, obrada abrazivnim vodenim mlazom je još uvek, dobrim djelom, neistražena oblast.

Chithirai Pon Selvan (3) je vršio ispitivanja na Aluminiјumu sa modulom elastičnosti od 70 GPa i prikazao uticaj radnog pritiska, brzine kretanja rezne glave, protoka abraziva i rastojanja rezne glave od obradnog materijala na hrapavost obrađene površine. Kao zaključke je naveo da sa porastom radnog pritiska i protoka abraziva dolazi do smanjenja hrapavosti obrađene površine, a dok sa povećanjem brzine kretanja rezne glave i rastojanja rezne glave od obradnog materijala

dolazi do povećanja hrapavosti obrađene površine.

Uticaj pojedinih parametara procesa obrade, radnog pritiska, brzine kretanja rezne glave, protoka abraziva, prečnika abrazivne mlaznice i rastojanja rezne glave od obradnog materijala, na geometriju reza, Chung, Y. (4) je ispitivao na čeliku AISI 1018 i prikazao da porast radnog pritiska dovodi do povećanja širine reza na mjestu gdje abrazivni vodeni mlaz ulazi i izlazi iz predmeta obrade, za abrazivnu mlaznicu manjeg prečnika otvora. Kod upotrebe abrazivne mlaznice većeg prečnika otvora, porast radnog pritiska nema značajan uticaj na širinu reza na mjestu gdje abrazivni vodeni mlaz ulazi i izlazi iz predmeta obrade. Porast brzine kretanja rezne glave dovodi do smanjenja širine reza na mjestu gdje abrazivni vodeni mlaz izlazi iz predmeta obrade, bez obzira na prečnik otvora abrazivne mlaznice, dok je uticaj brzine kretanja rezne glave na širinu reza na mjestu gdje abrazivni vodeni mlaz ulazi u predmet obrade neznačajan. Porast protoka abraziva dovodi do povećanja širine reza na mjestu gdje abrazivni vodeni mlaz ulazi u predmet obrade, bez obzira na prečnik otvora vodene mlaznice, a širina reza na mjestu gdje abrazivni vodeni mlaz izlazi iz predmeta obrade je neznatno povećana, bez obzira na prečnik otvora vodene mlaznice. Rast prečnika otvora abrazivne mlaznice i rastojanja rezne glave od obradnog materijala dovodi do povećanja svih parametara geometrije reza.

Najvažniji izlazni parametar kod obrade rezanjem je dubina reza, ili debljina obradnog materijala, koji se može razdvojiti pod određenim uslovima. Guo (5) pronalazi povezanost dubine reza i debljine obradnog materijala.

Hunt i ostali (6) su obavili polazno istraživanje koje se bavi uticajem mehaničkih osobina materijala na proces obrade abrazivnim vodenim mlazom. Koristeći abrazivni vodeni mlaz za probijanje, autori su istraživali uticaj tvrdoće materijala po Brinelu, kao i moduo loma u zavisnosti od vremena probijanja. Kao zaključak rada se navodi da se vrijeme probijanja povećava sa povećanjem tvrdoće obradnog materijala, sa izuzetkom keramičkih materijala gdje je velika tvrdoća materijala obično povezana sa malim modulom loma.

Matsui i ostali (7) su obavili slično istraživanje i pronašli da samo tvrdoća materijala po Vickersu nije odgovarajuća karakteristika za opisivanje otpornosti elasto-plastičnih materijala na obradu rezanjem abrazivnim vodenim mlazom. Otpornost elasto-plastičnih materijala ima za

karakteristiku da se tokom testa na istezanje apsorbuje energija plastične deformacije ili proizvoda tvrdoće obradnog materijala po Vikersu i izduženja.

Hashish (8), koji nije uzeo u obzir ova polazna istraživanja, prema njegovom dvo-zonskom modelu rezanja, preporučuje kombinaciju mehaničkih svojstava za opisivanje otpornosti materijala na zonu „otpor rezanju“ i zonu „otpor deformisanju“. Prema ovom modelu, Hashish predpostavlja da dubina zone rezanja zavisi od tvrdoće materijala po Vikersu; dok, dubina zone deformisanja je u funkciji Young-ovog modula elastičnosti.

Procesi obrade zahtijevaju da metoda obrade ne utiče negativno na vijek trajanja materijala – zamor materijala. Holland (9) je upoređivao zamor materijala rezanim makazama i materijala rezanim abrazivnim vodenim mlazom. Uzorci su bili od nerđajućeg čelika, inkonela i titanijuma. Pokazao je da na zamor materijala, za uzorke rezane abrazivnim vodenim mlazom, utiče veličina abrazivnih čestica.

Singh i Jain (10) izvode testove dinamičke izdržljivosti materijala na legurama titanijuma, kao i na uzorcima čelika rezanim abrazivnim vodenim mlazom. Autori pronalaze pukotine od zamora. Očito je da su ove pukotine rezultat impregnacije abrazivnih zrna u obradni materijal tokom procesa uklanjanja materijala.

Arola i Ramulu (11) otkrivaju da deformacija nastala rezanjem abrazivnim vodenim mlazom ostaje na slobodnoj površini. Zbog toga se duktilnost materijala ne mijenja pri obradi abrazivnim vodenim mlazom i služi za usporeenje širenja površinskih nedostataka pod cikličkim opterećenjem. Takođe, polja napona koja nastaju uslijed rezanja abrazivnim vodenim mlazom su kompresivna (11). Zaostala polja naprezanja materijala su prekrivena kompresivnim naponima i na taj način smanjuju efektivno naprezanje na obrađenoj površini. Ovaj efekat omogućava duži vijek trajanja materijala kroz zaustavljanje širenja pukotina i lomova nastalih uslijed korozivnih naprezanja.

Guo (5) dobija iste rezultate i zaključuje da se vrijednost napona pritiska povećava sa povećanjem prečnika čestice abraziva.

Uticaj sfernih čestica, pa čak i običnog mlaza vode (12), može dovesti do promjene površinske tvrdoće pri obradi abrazivnim vodenim mlazom. Hashish (13) pokazuje na istraživanjima mikrotvrdoće, na nekoliko materijala, da se tokom postupka obrade abrazivnim vodenim mlazom ne javljaju značajne promjene.

Nekoliko istraživača je sprovedo istraživanja o mogućim mikro-strukturalnim izmjenama materijala obrađenih abrazivnim vodenim mlazom. Hashish (14) ne nalazi nikakvu mikro-strukturalnu izmjenu obrađene površine aluminijuma u odnosu na neobrađen materijal. Hashish (13) provjerava deformaciju materijala na površini tankih metalnih limova isječenih različitim metodama rezanja. Površine obrađene abrazivnim vodenim mlazom nemaju nikakvu mikro-strukturalnu izmjenu, a na osnovu skeniranja elektronskim mikroskopom.

Kitamura i ostali (15) su istraživali stanje turbinskih lopatica od CrMo-čelika nakon rezanja abrazivnim vodenim mlazom i elektro-erozionom obradom. Dok je površina isječena elektro-eroziono očito postala istopljena, površina koja je obrađena abrazivnim vodenim mlazom je bez izmjena.

Impregnacija dijelova abrazivnih čestica je dobro poznata pri procesu erozije mekih materijala, kao što su bakar i aluminij (16). Ipak, Zu et al. (17) pokazuju da se impregnacija abrazivnih čestica drastično smanjuje korištenjem vode kao medija za ubrzanje. Tečna faza pruža efekat čišćenja koji spira čestice sa površine materijala. Pod određenim uslovima, prilikom obrade abrazivnim vodenim mlazom, dolazi do impregnacije abrazivnih čestica. Preporuka je da se isključi dotok abrazije prije vodenog mlaza, a kako bi se površina očistila od mogućih ostataka abrazivnih čestica.

Groppetti i Monno (18) navode da se ne može u potpunosti izbjeći stvaranje prokapa (eng. burr) prilikom rezanja duktilnih materijala abrazivnim vodenim mlazom. Uopšteno, prokap je

višak materijala koji se nije u potpunosti odvojio od obradnog materijala tokom procesa obrade rezanjem. Hashish (13) primjećuje smanjenje visine prokapa čak i pri velikim brzinama kretanja rezne glave. Machaida i ostali (19) utvrdili su da se ozbiljno stvaranje prokapa javlja pri velikim udaljenostima rezne glave od obradnog materijala. Suprotno tome, stvaranje prokapa se ne odvija na malim udaljenostima rezne glave od obradnog materijala, ne većim 5 mm.

Cilj i hipoteze

Ciljevi istraživanja parametara obrade abrazivnim vodenim mlazom su:

- sistematizacija teorijskih znanja o međuzavisnosti tehnoloških parametara procesa obrade abrazivnim vodenim mlazom,
- istraživanje tehnoloških parametara procesa obrade abrazivnim vodenim mlazom za alatne čelike AISI M2 i AISI D2 i
- optimizacija ulaznih parametara abrazivnog vodenog mlaza na kvalitativne i kvantitativne karakteristike reza.

Na osnovu postavljenih ciljeva postavljene su sledeće hipoteze:

- H1: Tehnološki parametri procesa obrade abrazivnim vodenim mlazom utiču na kvalitativne i kvantitativne karakteristike obrade.
- H2: Mehaničke karakteristike materijala koji se obrađuje utiču na kvalitativne i kvantitativne karakteristike obrade.
- H3: Odstupanje abrazivnog vodenog mlaza od svoje idealne upravne linije utiče na kvalitativne i kvantitativne karakteristike obrade abrazivnim vodenim mlazom.
- H4: Optimizacija ulaznih parametara obrade abrazivnim vodenim mlazom obezbeđuje željene kvalitativne i kvantitativne karakteristike obrade.
- H5: Efikasnost obrade se mijenja pri različitim napadnim uglovima obrade.

Materijali, metode i plan istraživanja

Kao najinteresantniji materijali za istraživanje abrazivnim vodenim mlazom, a kod kojih uticaji različitih tehničko-tehnoloških karakteristika obrade do sada nisu dovoljno istraženi, su AISI M2 i D2 alatni čelici. Njihova obradivost u poboljšanom stanju, ukoliko se žele zadržati kvalitativne karakteristike, je jedino moguća sa tehnologijom obrade koja nema negativan termički uticaj u zoni obrade, kao što je obrada abrazivnim vodenim mlazom.

Materijal za polazna istraživanja je AISI M2 alatni čelik u osnovnom stanju, bez poboljšanja. Polazna istraživanja su omogućila bolji uvid u proces obrade navedenog materijala i uticaj tehnoloških parametara procesa obrade, radnog pritiska, brzine kretanja rezne glave, protoka abraziva i rastojanja rezne glave od obradnog materijala na odstupanje prednje linije reza od idealne upravne linije.

Kvalitativne karakteristike obrade će biti definisane preko sledećih parametara obrade:

- Hrapavost obrađene površine,
- Širina reza na mjestu gdje abrazivni vodeni mlaz ulazi u obradni materijal,
- Širina reza na mjestu gdje abrazivni vodeni mlaz izlazi iz obradnog materijala i
- Ugao nagiba reza.

Kvantitativne karakteristike obrade će biti definisane preko parametara:

- produktivnost obrade i
- cijena koštanja obrade.

Analiza uticaja vode, električne energije i abraziva na cijenu koštanja obrade abrazivnim vodenim mlazom će biti iskorišćen za određivanje matematičkog modela i optimizaciju kvalitativnih karakteristika koje će opisati međuzavisnost i odnos produktivnosti obrade i same cijene koštanja obrade abrazivnim vodenim mlazom, tj. najbolji odnos uloženog i dobijenog. Glavna istraživanja će uključiti i određivanje uticaja tehnoloških karakteristika obrade (radni pritisak, brzina kretanja rezne glave, protok abraziva, rastojanje rezne glave od obradnog materijala) i mehaničkih karakteristika materijala (moduo elastičnosti i tvrdoća) AISI M2 alatnog čelika u poboljšanom stanju, AISI D2 alatnog čelika u poboljšanom stanju, kao i varijacija njihovih debljina od 10, 20, 30 i 40 mm i napadnih uglova obrade na kvalitativne i kvantitativne karakteristike obrade.

Uzorci će biti dimenzionisani prema mogućnostima i potrebama za istraživanje i definisaće se na osnovu dostupne opreme za pripremu i testiranje (Elektroeroziona rezanje (EDM), Test na zatezanje, 2D/3D profilometrija, Skenirajuća elektronska mikroskopija (SEM) i dr.).

Oprema kojom će se obaviti istraživanje parametara obrade abrazivnim vodenim mlazom, njen nesmetan pristup i korišćenje, će omogućiti preduzeće "FAB Live" D.O.O. Podgorica.

Tokom polaznih istraživanja su uzete jednostavne varijacije ulaznih parametara i istražen njihov uticaj na odstupanje abrazivnog vodenog mlaza od svoje idealne upravne linije, a koji utiče na kvalitativne i kvantitativne karakteristike reza.

Polazna istraživanja su dali uvid u ponašanje abrazivnog vodenog mlaza tokom procesa obrade istraživanog materijala i omogućila preciznije definisanje plan matrice za glavna istraživanja.

Jedna od novina, koja do sada nije obrađivana u naučnoj literaturi, je 3D odstupanje abrazivnog vodenog mlaza od svoje idealne upravne linije. Potrebna, dodatna oprema za realizaciju ovakvog istraživanja je 3D profilometar visoke preciznosti i visoke rezolucije.

Kako bi se broj ponavljanja eksperimenata smanjio na mjeru koja obezbjeđuje kvalitetan odziv svih eksperimentalnih parametara, što bolji odnos signal-šum, koristiće se metoda Tagučija.

Prikupljeni eksperimentalni podaci će biti obrađeni uz pomoć višestruke regresione i korelacione analize; i provjeriti njihova tačnost uz pomoć ponavljanja određenog broja eksperimenata za zadate ulazne parametre.

Tokom rada na polaznim istraživanjima realizovan je i dio plana istraživanja, i to:

- Proučavanje procesa obrade abrazivnim vodenim mlazom,
- Proučavanje materijala obrade,
- Definisanje problema i postavljanje hipoteza,
- Koncipiranje pomoćnih alata za pričvršćenje obradnog materijala sa radnim stolom mašine za obradu abrazivnim vodenim mlazom.

Plan istraživanja sadrži sledeće praktične etape:

- Mašinska obrada materijala za uzorkovanje,
- Termička obrada materijala za uzorkovanje,
- Testiranje materijala na zatezanje,
- SEM analiza materijala,
- Rezanje pripremljenih uzoraka pod pravim uglom rezne glave u odnosu na obradni materijal sa varijacijom tehnoloških parametara obrade i mehaničkih karakteristika materijala,
- Rezanje pripremljenih uzoraka pod nepravim uglovima rezne glave u odnosu na obradni materijal sa varijacijom tehnoloških parametara obrade i mehaničkih karakteristika materijala i
- Potpuno odsjecanje uzoraka i njihova fotometrija i profilometrija.

Akvizicija i obrada eksperimentalnih podataka, kao i optimizacija tehnoloških parametara koji opisuju kvalitativne i kvantitativne karakteristike obrade, će biti odrađena uz pomoć dostupnih softverskih rješenja kao što su Autodesk AutoCAD i Inventor, MiniTab, MatLAB i sl.

Očekivani naučni doprinos

Sa razvojem novih materijala, kao i samom primjenom procesa obrade na postojećim materijalima, ova nekonvencionalna metoda predstavlja veoma interesantan predmet istraživanja. Značaj istraživanja parametara obrade abrazivnim vodenim mlazom, je višestruk i multidiscipliniran i njegovim proučavanjem bi se došlo do novih saznanja koja mogu da imaju uticaja na primjenu u industriji i postizanju većeg kvaliteta i produktivnosti pri obradi u odnosu na druge konkurentne tehnologije.

Rezultati predloženih istraživanja procesa obrade abrazivnim vodenim mlazom, doprinijeće ne samo boljem razumijevanju analiziranog procesa, već je realno očekivati da će ti rezultati u znatnoj mjeri unaprijediti i sam proces obrade i dovesti do efikasnijih i produktivnijih rješenja. Rezultati istraživanja će biti, prema predviđanjima, objavljeni u nekoliko međunarodnih časopisa sa SCI liste, kao i prezentirani na više međunarodnih naučnih konferencija.

Spisak objavljenih radova kandidata

Konferencija:

Kurbegović, R., Janjić, M. And Vukčević, M. (2019) Engineering economic analysis of water, electricity and abrasives costs and their effect on the price of abrasive water jet machining, 1st International conference on new research and development in technical and natural science, Radenci, Slovenia, p. 32-36

Popis literature

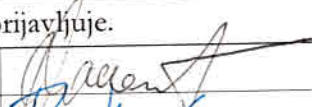

- (1) Luttermelt, C.A.V. (1989) On the selection of manufacturing methods illustrated by an overview of separation techniques for sheet materials, CIRP Annals, 38 (2), p. 587-607.
- (2) Momber, A.W. i Kovačević, R. (1998) Principles of abrasive water jet machining, London: Springer.
- (3) Chithirai Pon Selvan, M., Mohana Sundara Raju, N. i Sachidananda, H. K. (2012) Effects of process parameters on surface roughness in abrasive waterjet cutting of aluminium, Frontiers of Mechanical Engineering, 7 (4), p. 439-444.
- (4) Chung, Y., Geskin, E.S. i Singh P.J. (1992) Prediction of the geometry of the kerf created in the course of abrasive waterjet machining of ductile materials, Jet Cutting Technology, Dordrecht : Kluwer Academic Publishers, p. 525-542.
- (5) Guo, N. S. (1994) Schneidprozeß und Schnittqualität beim Wasserabrasivstrahl-schneiden. Düsseldorf : Fortschritt-Berichte VDI, Reihe 2, Fertigungstechnik, 328
- (6) Hunt, D.C., Kim, T.J. i Sylvia, J.G. (1986) A parametric study of abrasive waterjet by piercing experiments. [ed.] Saunders D. Cranfield : British Hydromechanics Research

- Association, 1986. Jet Cutting Technology: 8th International Symposium Proceedings. p. 287-295.
- (7) Matsui, S., Matsumura, H., Ikemoto, Y., i ostali (1991) Prediction equations for depth of cut made by abrasive water jet. [ed.] Labus T.J. Houston, Texas : Water Jet Technology Association, Proceedings of the 6th American Water Jet Conference. p. 31-41.
 - (8) Hashish, M. (1991) Wear modes in abrasive water jet machining. [ed.] Attia M.H. i Komanduri, R. Tribological Aspects in Manufacturing. Vol. 54. Atlanta, Georgia : The American Society of Mechanical Engineers, p. 141-153.
 - (9) Holland, C.L. (1985) Implementing abrasive waterjet cutting. Society of Manufacturing Engineers TP MF85-875. p. 1-12.
 - (10) Singh, J. i Jain, S.C. (1995) Mechanical issues in laser and abrasive water jet cutting. The Journal of The Minerals, Metals & Materials Society, Vol. 47, p. 28-30.
 - (11) Arola, D. i Ramulu, M. (1996) A residual stress analysis of metals machined with the abrasive waterjet. [book auth.] C. Gee. Jetting Technology. Bury St. Edmunds : Mechanical Engineering Publications.
 - (12) Tonshoff, H., Kroos, F. i Hartmann, M. (1995) Water peening - an advanced application of water jet technology. Proceedings of the 8th American Water Jet Conference. Vol. 2 [ed.] Labus T. Houston, Texas : The WaterJet Technology Association, p. 473-486
 - (13) Hashish, M. (1991) Characteristics of Surfaces Machined With Abrasive Waterjets. The Journal of Engineering Materials and Technology, Vol. 113. The American Society of Mechanical Engineers, p. 354-362.
 - (14) Hashish, M. (1986) Turning with abrasive waterjets - a preliminary investigation. The American Society of Mechanical Engineers. PED-Vol. 22, p. 79-100.
 - (15) Kitamura, M., Ishimura, T., Ishikawa, M., Koike, J. i Shimizu, H. (1993) Development of water jet cutting technology for steam turbine components. Quarterly Journal of the Japan Welding Society, Vol. 11, p. 461-465.
 - (16) Ives, L. i Ruff, A. (1979) Electron Microscopy Study of Erosion Damage in Copper. Erosion: Prevention and Useful Applications [book auth.] W. Adler. West Conshohocken : ASTM International, p. 5-35.

- (17) Zu, J.B., Burstein, G.T. and Hutchings, I.M. (1991) A comparative study on the slurry erosion and free-fall particle erosion of aluminum. *Wear*, Vol. 149, p. 73-84.
- (18) Groppetti, R. i Monno, M. (1992) A Contribution to the Study of Burr Formation in Hydro Abrasive Jet Machining. *Fluid Mechanics and Its Applications - Jet Cutting Technology* [book auth.] Lichtarowicz A. Dordrecht : Springer, Vol. 13.
- (19) Machaida, T., Okai, T., Ozaki, J. i ostali. (1995) Potentiality of water jet method for cutting of sheet materials. *Proceedings of the 8th American Water Jet Conference* [ed.] T. Labus. Vol. 1. Houston, Texas : The WaterJet Technology Association, p. 343-358.

SAGLASNOST PREDLOŽENOG/IH MENTORA I DOKTORANDA SA PRIJAVOM

Odgovorno potvrđujem da sam saglasan sa temom koja se prijavljuje.

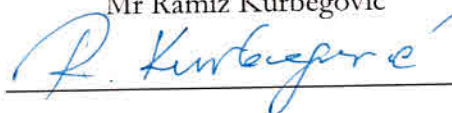
Prvi mentor	Prof. Dr Mileta Janjić	
Doktorand	Mr Ramiz Kurbegović	

IZJAVA

Odgovorno izjavljujem da doktorsku disertaciju sa istom temom nisam prijavio ni na jednom drugom fakultetu.

U Podgorici,
06.03.2020.

Ime i prezime doktoranda,
Mr Ramiz Kurbegović



UNIVERZITET CRNE GORE
MAŠINSKI FAKULTET
Komisija za doktorske studije

IZJAVA MENTORA

Kandidat mr Ramiz Kurbegović sproveo je Polazna istraživanja u funkciji izrade doktorske disertacije. Slijedi procedura za odbranu polaznih istraživanja.

U Podgorici, 12.03.2020. godine


MENTOR
Prof. dr Mileta Janjić

Na osnovu člana 165 stava 1 Zakona o opštem upravnom postupku ("Službeni list RCG", broj 60/03.), člana 115 stava 2 Zakona o visokom obrazovanju ("Službeni list CG", broj 44/14.) i službene evidencije, a po zahtjevu studenta Kurbegović Mirsad Ramiz, izdaje se

UVJERENJE O POLOŽENIM ISPITIMA

Student **Kurbegović Mirsad Ramiz**, rođen **23-01-1983** godine u mjestu **Pljevlja**, opština **Pljevlja**, Republika **Crna Gora**, upisan je studijske **2018/2019** godine, u **I** godinu studija, kao student koji se **samofinansira** na **doktorske akademske studije**, studijski program **MAŠINSTVO**, koji realizuje **MAŠINSKI FAKULTET - Podgorica** Univerziteta Crne Gore u trajanju od **3 (tri)** godine sa obimom **180** ECTS kredita.

Student je položio ispite iz sljedećih predmeta:

Redni broj	Semestar	Naziv predmeta	Ocjena	Uspjeh	Broj ECTS kredita
1.	1	AKVIZICIJA I OBRADA EKSPERIMENTALNIH PODATAKA	"A"	(odličan)	8.00
2.	1	CVFEM NUMERICKE METODE ZA FLUIDE I ČVRSTA TIJELA	"A"	(odličan)	8.00
3.	1	METODE NAUČNO-ISTRAŽIVAČKOG RADA	"A"	(odličan)	6.00
4.	1	MODELIRANJE I SIMULACIJA PROIZVODNIH PROCESA	"A"	(odličan)	8.00
5.	2	ČAD/CAM SIS. I INTEG. PROJEK. PROIZVODA I TEHNOL.	"A"	(odličan)	8.00

Zaključno sa rednim brojem **5**.

Ostvareni uspjeh u toku dosadašnjih studija je:

- srednja ocjena položenih ispita "A" (10.00)
- ukupan broj osvojenih ECTS kredita **38.00** ili **63.33%**
- indeks uspjeha **6.33**.

Uvjerjenje se izdaje na osnovu službene evidencije i svrhu ostvarivanja prava na: (dječji dodatak, porodičnu penziju, invalidski dodatak, zdravstvenu legitimaciju, povlašćenu voznu dozvolu za gradski saobraćaj, studentski dom, studentski kredit, stipendiju, regulisanje vojne obaveze i slično)

Broj: **509**
Podgorica, 11.03.2020 godine



SEKRETAR

Katuzina Kulovic



Univerzitet Crne Gore

adresa / address_ Cetinjska br. 2
81000 Podgorica, Crna Gora
telefon / phone_ 00382 20 414 255
fax_ 00382 20 414 230
mail_rektorat@ac.me
web_www.ucg.ac.me

University of Montenegro

Broj / Ref 03-3175

Datum / Date 26.12.2017

Na osnovu člana 72 stav 2 Zakona o visokom obrazovanju („Službeni list Crne Gore“ br. 44/14, 47/15, 40/16, 42/17, 71/17) i člana 32 stav 1 tačka 9 Statuta Univerziteta Crne Gore, Senat Univerziteta Crne Gore na sjednici održanoj 26.12.2017.godine, donio je

**ODLUKU
O IZBORU U ZVANJE**

Dr Mileta Janjić bira se u akademsko zvanje redovni profesor Univerziteta Crne Gore za oblasti Proizvodno mašinstvo i Industrijski inženjering na Mašinskom fakultetu, na neodređeno vrijeme.

**Senat Univerziteta Crne Gore
Predsjednik**



Prof.dr Danilo Nikolić, rektor

1. Monografija

Janjić M. (2008) Istraživanje naponsko deformacionih parametara u procesima zapreminskog deformisanja. Monografija, Univerzitet Crne Gore - Mašinski fakultet, 197, ISBN 978-9940-527-02-0, Podgorica.

2. Udžbenik

Krstajić B., Janjić M., Vučković M. (2005) Tehnika i informatika. Zavod za udžbenike i nastavna sredstva, 167, ISBN 86-303-0832-x, Podgorica.

3. Radovi objavljeni u časopisima indeksiranim u SCI/SCOPUS bazama

1. Babić M., Cali M., Nazarenko I., Fragassa C., Ekinovic S., Mihaliková M., Janjić M., Belić I., (2018) Surface roughness evaluation in hardened materials by pattern recognition using network. International Journal on Interactive Design and Manufacturing (IJIDeM), 1-9, ISSN 1955-2513.
2. Janjić M., Vukčević M., Šibalić N., Savićević S. (2017) Load determination by analysis of a stress state for open die forging of aluminium alloy AlMgSi0.5. Materials and Technology, 51 (3): 463-471. ISSN 1580-2949, doi:10.17222/mit.2016.092
3. Savićević S., Avdušinović H., Gigović-Gekić A., Jurković Z., Vukčević M., Janjić M. (2017) Influence of the austempering temperature on the tensile strength of the austempered ductile iron (ADI) samples. Metalurgija, 56 (1-2): 149-152. ISSN 0543-5846, UDK 621.741-539.55:621.785:536.5:620.17:620.18=111.
4. Savićević S., Ivandić Ž., Jovanović J., Grubiša L., Stoić A., Vukčević M., Janjić M. (2017) The model for helical shells testing. Technical Gazzete, 24 (1): 167-175. ISSN 1330-3651, doi:10.17559/TV-20150816201404.
5. Janjić M., Vukčević M., Jurković Z., Šibalić N., Savićević S. (2016) Physical modelling and numerical finite element method (FEM) simulation of forging in open die of alloy AlMgSi0.5. Metalurgija, 55 (2): 181-184. ISSN 0543-5846, UDK 621-73:669.715:620.16:531.76.086.5:518.1=111.
6. Janjić M., Avdušinović H., Jurković Z., Bikić F., Savićević S. (2016) Influence of austempering heat treatment on mechanical and corrosion properties of ductile iron samples. Metalurgija, 55 (3): 325-328. ISSN 0543-5846, UDK 669.13.163:621.78:620.193:620.17=111.
7. Mišović M., Tadić N., Jaćimović M., Janjić M. (2016) Deformations and velocities during the cold rolling of aluminium alloys. Materials and Technology, 50 (1): 59-67. ISSN 1580-2949, doi:10.17222/mit.2014.250.
8. Šibalić N., Vukčević M., Janjić M., Savićević S. (2016) A study on friction stir welding of AlSi1MgMn aluminium alloy plates. Technical gazette, 23 (3): 653-660, ISSN 1330-3651. doi:10.17559/TV-20131215184202.
9. Mandić V., Erić D., Janjić M., Adamović D., Jurković Z., Babić Ž., Ćosić P. (2012) Concurrent engineering based on virtual manufacturing. Technical Gazzete, 19 (4): 885-895. ISSN 1330-3651, UDK 658.512.2.011:004.94.
10. Vukčević M., Plančak M., Savićević S., Janjić M., Šibalić N. (2012) Experimental Research and Numerical Simulation of Friction Stir Welding Process of 6082-T6 Aluminium Alloys. Steel Research International, Special Edition: 571-574. ISBN 978-3-514-00797-0, ISSN 1611-3683.
11. Janjić M., Vukčević M., Mandić V., Pavletić D., Šibalić N. (2012) Microstructural Evolution During Friction Stir Welding of AlSiMgMn Alloy. Metallurgy, ISSN 0543-5846, 51 (1): 29-33.
12. Vukčević M., Janjić M., Šibalić N. (2010) Optimization of Friction Stir Welding Parameters on Aluminium Alloys AlSi1MgMn. Steel Research International (Special Edition 2010) ISSN: 1611-3683, 81 (9): 1080-1083.

13. Janjić M., Domazetović V., Vukčevića M. (2005) Experimental-Numerical Friction Factor Determination. *Tribology and Interface Engineering Series*, 48, 807-812, doi.org/10.1016/S0167-8922(05)80082-3.

4. Radovi u međunarodnim časopisima

1. Šibalić N., Vukčević M., Janjić M., Martić S. (2016) Microstructure and hardness of the friction stir welding. *Journal of Trends in the Development of Machinery and Associated Technology*, 20 (1): 37-40. ISSN 2303-4009.
2. Vukčević M., Avdalović P., Šibalić N., Janjić M. (2016) Application of B/C method for the analysis of alternative project solutions in hydro energy. *Journal of Trends in the Development of Machinery and Associated Technology*, 20 (1): 101-104. ISSN 2303-4009.
3. Vukčević M., Šibalić N., Savićević S., Janjić M. (2015) Investigation and Innovation of Friction Stir Welding Process. *Proceedings of the Conference: WBCInno International Conference*. Novi Sad, Serbia, 09.2015, str. 109-112.
4. Janjić M., Savićević S., Vukčević M. (2015) Physical modeling of two-stage axis-symmetrical workpiece from 0749 Al alloy. *Journal of Trends in the Development of Machinery and Associated Technology*, 19 (1): 41-44. ISSN 2303-4009.
5. Vukčević M., Šibalić N., Janjić M. (2015) Microstructural characteristics of the welded joint obtained by method of FSW. *Journal of Trends in the Development of Machinery and Associated Technology*, 19 (1): 49-52. ISSN 2303-4009.
6. Savićević S., Janjić M., Šibalić N. (2015) Numerical modeling of load of front turbine shutter. *Journal of Trends in the Development of Machinery and Associated Technology*, 19 (1): 177-180. ISSN 2303-4009.
7. Janjić M., Savićević S., Šibalić N. (2014) Capturing of workpiece change shape of deformation in open dies. *Journal of Trends in the Development of Machinery and Associated Technology*, 18 (1): 67-70. ISSN 2303-4009.
8. Vukčević M., Šibalić N., Janjić M. (2014) Friction stir welding of cooper alloys. *Journal of Trends in the Development of Machinery and Associated Technology*, 18 (1): 75-78. ISSN 2303-4009.
9. Vukčević M., Šibalić N., Savićević S., Janjić M. (2013) FEM simulation and determination of stress of the alloy AlMgSi0.5 in open dies. *International Virtual Journal for Science, Technics and Innovations for the Industry*, 7 (10): 23-26. ISSN 1313-0226.
10. Šibalić N., Vukčević M., Janjić M., Savićević S. (2013) Modeling of Strain in Bulk Metal Forming Processes. *International Virtual Journal for Science, Technics and Innovations for the Industry*, 7 (10): 27-30. ISSN 1313-0226.
11. Janjić M., Savićević S., Vukčević M., Šibalić N. (2013) Experimental Discretization for Determination of Strain State. *International Virtual Journal for Science, Technics and Innovations for the Industry*, 7 (10): 54-57. ISSN 1313-0226.
12. Savićević S., Janjić M., Vukčević M., Šibalić N. (2013) Stress Research of helicoidal Shell Shape Elements. *International Virtual Journal for Science, Technics and Innovations for the Industry*, 7 (10): 58-60. ISSN 1313-0226.
13. Janjić M., Savićević S., Šibalić N. (2012) Analysis of Kinematic State Parameters by Simulation and Experimental Method. *Journal of Trends in the Development of Machinery and Associated Technology*, 16 (1): 215-218. ISSN 2303-4009.
14. Šibalić N., Vukčević M., Savićević S., Janjić M. (2012) FEM Simulation of Axis-Symmetrical Element Strain State. *Journal for Technology of Plasticity*, 37 (1): 49-58. ISSN: 0354-3870.
15. Vukčević M., Plančak M., Janjić M., Šibalić N. (2009) Research and Analysis of Friction Stir Welding Parameters on Aluminium Alloys (6082-T6). *Journal for Technology of Plasticity*, 34 (1-2): 49-57. ISSN 0354-3870.
16. Vukčević M., Janjić M., Šibalić N. (2007) Numerical Simulation in Bulk Forming Process. *Journal For Technology of Plasticity*. 32 (1-2) : 47-56. ISSN: 0354-3870.

17. Domazetovic V., Janjic M., Savicevic S., Vukcevic M. (2005) The Information Measuring System for Recording Workingpiece Contour and Its Computer Modelling for Bulk Metal Forming in Open Die. WSEAS Transactions on Computers, 4 (11): 1483-1488, ISSN 1109-2750.
18. Janjic M., Domazetovic V., Vukcevic M., Savicevic S. (2005) Strain Determination by the Method of Physical Discretization. Journal For Technology of plasticity, 30 (1-2): 83-93. ISSN 0354-3870.
19. Vukcevic M., Savicevic S., Janjic M. (2002) FEM and Experimental Contour Modelling at Die Forging, ВЕСТНИК - Машиностроение, 45: 56-59. ISSN 0372-6053.
20. Markus P., Harrer O-K, Janjic M. (2002) Zylinderstauchen - Versuch Und Simulation. BHM Berg und Hüttenmännische Monatshefte, 147: 17-24. ISSN 0005-8912.
21. Vukčević M., Janjić M. (2000) On Modeling the Metal Forming Processes. Journal For Technology of Plasticity, 25 (1-2): 81-90. ISSN 0350-2368.
22. Janjić M., Vukčević M., Domazetović V. (1997) Axisymetrical Element Contour Modelling at Die Forging. Journal for Technology of Plasticity, 22 (1-2): 39-47. ISSN 0350-2368.

5. Radovi objavljeni u domaćim časopisima

1. Janjić M., Vukčević M., Šibalić N. (2011) Informacioni mjerni sistem za snimanje temperature kod procesa spajanja materijala deformisanjem. Tehnička dijagnostika, X (1): 9-14. ISSN 1451-1975.
2. Vukčević M., Janjić M., Šibalić N. (2008) Zavarivanje trenjem (FSW) - suština procesa, terminologija i pregled istraživanja. Tehnika, LXIII (2): 1-6. ISSN 0040-2176.
3. Janjić M., Vukčević M., Šibalić N. (2007) The Information Measuring System for Recording Free Workingpiece Contour and Deformation Force for Bulk Metal Forming. Tehnička dijagnostika, VI (3): 15-19. ISSN 1451-1975.
4. Domazetović V., Janjić M., Šibalić N. (2006) Određivanje faktora trenja metodom optimizacije. Tehnika, LXI (4): 1-7. ISSN 0040-2176.
5. Markus P., Harrer O-K, Janjić M (2002) Eksperiment i simulacija slobodnog sabijanja. Tehnika, 4: 1-8. ISSN 0040-2176.
6. Bulatović M., Janjić M. (1998) Tehničko-tehnološka tranzicija preduzeća u funkciji sistema kvaliteta. Menadžment totalnim kvalitetom, JUSK, 26 (1): 17-21, ISSN 0354-9771.
7. Bulatović M., Krivokapić Z., Vukčević M., Janjić M. (1998) Reinženjering i totalni kvalitet. Kvalitet - Poslovna Politika, VIII (7-8): 25-27. ISSN 0354-2408.

6. Radovi na međunarodnim konferencijama

1. Kurbegović R., Janjić M., Vukčević M. (2019) Engineering economic analysis of water, electricity and abrasives costs and their effect on the price of abrasive water jet machining, 1st International conference on new research and development in technical and natural science - ICNRDT, Radenci, Slovenia, Septembar 2019, 32-36.
2. Fejzaj B., Vukčević M., Janjić M. (2018) Investments in Repair of Outdated Metal Forming Machines and Evaluation of This Investment. 4th International Scientific Conference: Knowledge Based Sustainable Economic Development - ERAZ 2018, Sofia, Bulgaria, June 2018. 230-236.
3. Janjić M., Fejzaj B. (2018) Technological Process and Analysis of Radiator Holder Using Software's and FEM Method. 21st International Research/Expert Conference: TRENDS IN THE DEVELOPMENT OF MACHINERY AND ASSOCIATED TECHNOLOGY - TMT 2018, Karlovy Vary, Czech Republic, 18-22.09.2018, 333-336. ISSN 1840-4944.
4. Fejzaj B., Janjić M. (2018) Aplikimi i metodës se elementeve të fundme duke përdorur softuerët aplikativ në projektim dhe analizë të përpunimit me deformim të dorezës metalike. BOTA SHQIPTARE NË PËRKUJTIM TË 550-VJETORIT TË VDEKJES SË SHKËNDESBELIT, Skopje, Makedonia, 2018.

5. Janjić M., Vukčević M. (2017) Determination of Kinematic State in Bulk Metal Forming. 8th International Scientific Conference - IRMES 2017, Trebinje, Bosnia and Hercegovina, 07-09.09.2017, 237-240. ISBN 978-9940-527-53-2.
6. Đurašković D., Janjić M. (2017) Lasers with the Solid Eas z ind Their Applications for Graving on Transparent Materials. 8th International Scientific Conference - IRMES 2017, Trebinje, Bosnia and Hercegovina, 07-09.09.2017, 301-306. ISBN 978-9940-527-53-2.
7. Janjić M., Đurašković D. (2016) Reliability of Numerical Modeling and Simulation of Tempered Glass Plate for Load. Proceedings of the 20th International Research/Expert Conference: Trends in the Development of Machinery and Associated Technology - TMT 2016. Meiterranean Sea Cruising, 24.09-01.10.2016, 81-84. ISSN 1840-4944.
8. Bulatović M., Janjić M. (2014) Maintenance as Logistics of Sustainable Development. Proceedings of the II International Conference: Quality System Condition for Successfull Busines and Competitivness. Kopaonik, Serbia, 10-12.12.2014, 19-23. ISBN 978-86-80164-00-7
9. Vukčević M., Šibalić N., Savićević S., Janjić M. (2013) Determination of Microstructure of the FSW Process. Proceedings of the 17th International Research/Expert Conference: Trends in the Development of Machinery and Associated Technology - TMT 2013. Istanbul, Turkey, 10-11.09.2013, 81-84. ISSN 1840-4944.
10. Šibalić N., Vukčević M., Janjić M., Savićević S. (2013) Influence Temperature on the Quality of Joint Obtained by FSW Process. Proceedings of the 17th International Research/Expert Conference: Trends in the Development of Machinery and Associated Technology - TMT 2013. Istanbul, Turkey, 10-11.09.2013, 85-88. ISSN 1840-4944.
11. Janjić M., Savićević S., Vukčević M., Šibalić N. (2013) Determination of strain state at forging in open die. Proceedings of the Conference: 11th International Conference on Accomplishments in Electrical and Mechanical Engineering and Information Technology - DEMI 2013. Banja Luka, BiH, 30.05-01.06.2013, 417-422. ISBN 978-99938-39-46-0.
12. Bulatović M., Janjić M. (2013) OHSAS - Guidance, monitoring and maintenance process. Proceedings of the International Conference: Safety Engineering in Function of Improvement of the Working Conditions. Ohrid, Macedonia, 10-12.05.2013, 47-54. ISBN 978-9989-2636-1-3
13. Šibalić N., Vukčević M., Janjić M. (2012) Research of Friction Stir Welding 7049 Aluminium Alloy, 16th International Research/ Expert Conference Trends in the Development of Machinery and Associated Technology - TMT 2012, Dubai, 91-94. ISSN 1840-4944.
14. Tadić N., Mišović M., Janjić M. (2012) Finite Element Method for the Analysis of Cold Rolling Strips. Proceedings of the Conference: 44th International October Conference on Mining and Metalurgy. Bor, Serbia, 01-03.10.2012, 523-528. ISBN 978-86-7827-042-0.
15. Savićević S., Laković D., Vukčević M., Janjić M. (2012) Stress Analysis of Special Elements for Links with Crane Rails, 16th International Research/Expert Conference Trends in the Development of Machinery and Associated Technology - TMT 2012, Dubai, 579-582. ISSN 1840-4944.
16. Janjić M., Savićević S., Šibalić N. (2012) Analysis of Kimenatic State Parameters by Simulation and Experimental Method. 16th International Research/ Expert Conference Trends in the Development of Machinery and Associated Technology - TMT 2012, Dubai, 535-538. ISSN 1840-4944.
17. Vukčević M., Savićević S., Janjić M., Šibalić N. (2011) Measurement in Friction Stir Welding Process. 15th International Research/Expert Conference - TMT 2011, Prague, Czech Republic, 133-136. ISSN 1840-4944.
18. Savićević S., Vukčević M., Janjić M. (2011) Automatized Determination of the Geometric Characteristics of Helicoidal Shell on Cylindrical Shell. 15th International Research/Expert Conference - TMT 2011, Prague, Czech Republic, 581-584. ISSN 1840-4944.

19. Janjić M., Savićević S., Vukčević M., Šibalić N. (2011) Numerical Simulation of Bulk Metal Forming Process. 15th International Research/Expert Conference - TMT 2011, Prague, Czech Republic, 121-124. ISSN 1840-4944.
20. Šibalić N., Janjić M., Vukčević M. (2009) Modelling of Strain and Kinematic Parameters at Axi-Symmetrical Deformation Process in Open Dies. 7th International Scientific Conference on Production Engineering - RIM 2009, Cairo, Egypt. ISBN 978-9958-624-29-2.
21. Vukčević M., Janjić M., Šibalić N. (2009) Measurement of Welding Force in a FSW Process. 7th International Scientific Conference on Production Engineering - RIM 2009, Cairo, Egypt. ISBN 978-9958-624-29-2.
22. Janjić M., Vukčević M., Šibalić N. (2009) Temperature Measurement in FSW Process. 7th International Scientific Conference on Production Engineering - RIM 2009, Cairo, Egypt. ISBN 978-9958-624-29-2.
23. Šibalić N., Vukčević M., Janjić M. (2008) Friction Factor Optimization at bulk Deformation Process. 12th International Research/Expert conference - TMT 2008, Istanbul, Turkey, 1073-1076. ISBN 978-9958-617-41-6.
24. Vukčević M., Janjić M., Šibalić N. (2008) Stress FEM Simulations of Axis Symmetrical Element. 12th International Research/Expert Conference - TMT 2008, Istanbul, Turkey, 1081-1084. ISBN 978-9958-617-41-6.
25. Janjić M., Vukčević M., Šibalić N. 1081-1084 Determination of Kinematics State by Physical Discretization Method at Bulk Metal Forming. 12th International Research/Expert Conference - TMT 2008, Istanbul, Turkey, 1077-1080. ISBN 978-9958-617-41-6.
26. Janjić M., Vukčević M., Šibalić N. (2007) Strain Modelling at Axi-Symmetrical Deformation Process in Open Dies. 11th International Research/Expert Conference - TMT 2007, Hammamet, Tunisia, 115-118. ISBN 978-9958-617-34-8.
27. Vukčević M., Janjić M., Šibalić N. (2007) Deformation Modelling at Bulk Process Forming. 11th International Research/Expert Conference - TMT 2007, Hammamet, Tunisia, 119-122. ISBN 978-9958-617-34-8.
28. Savićević S., Janjić M. (2007) Experimental and FEA Research of Stresses on Elements of Helicoidal Shell Shape. 11th International Research/Expert Conference - TMT 2007, Hammamet, Tunisia, 963-966. ISBN 978-9958-617-34-8.
29. Janjić M., Domazetović V., Vukčević M., Savićević S. (2006) The Regression Analysis of Deforming State by Physical Discretization Method of Bulk Forming In Open Die. 10th International Research/Expert Conference TMT 2006, Barcelona, Spain, 1319-1322. ISBN 9958-617-30-7.
30. Janjić M., Domazetović V., Vukčević M., Savićević S. (2006) A Comparison of Deformation That Are Obtained Using Fem and Physical Discretization Methods of Bulk Forming in Open Die. 10th International Research/Expert Conference TMT 2006, Barcelona, Spain, 1323-1326. ISBN 9958-617-30-7.
31. Savićević S., Janjić M. (2006) Analysis of the Helicoidal Shell Bending on Cylindrical Shell. 10th International Research/Expert Conference TMT 2006, Barcelona, Spain, 1431-1434. ISBN 9958-617-30-7.
32. Janjić M., Domazetović V., Vukčević M. (2004) Experimental-Numerical Determination of Factor Friction. 31st Leeds-Lyon Symposium on Tribology, Leeds, UK, 807-812. ISBN 0-444-51687-5.
33. Vukcevic M., Bulatovic M., Janjic M. (2002) Conntour Modeling of the Die Forging Processes. 11th International Conference on Management Technology - IAMOT, Miami Beach, Florida, USA, MO 13.3 C.
34. Janjic M., Vukcevic M., Hartley P. (2001) Comparing of Modeling Metal Forming Processes by Finite Element Method and Experimental-Theoretical Discretization Method. ASME-Greek Section: First National Conference on Recent Advances in Mechanical Engineering, Patras, Greece, 1-6.

35. Janjić M., Vukčević M. (1999) Die Forging Processes Deformation Analysis. ICIT'99 - International Conference on Industrial Tools, Maribor, Slovenia, 432-437. ISBN 961-90401-1-2.
36. Domazetović V. Vukčević M., Janjić M. (1997) Modeling of the Die Forging Processes. ICIT'97 - International Conference on Industrial Tools, Maribor, Slovenia, 387-392. ISBN 961-90401-1-2.
37. Domazetović V., Vukčević M., Janjić M. (1997) Search of the Working Pressure and Change of Geometry in the Forging Deformation. Nove trendy v strojanstve na prahu tretieho tisícročia, Košice, Slovačka, 30-32. ISBN 80-967636-9-5.

7. Radovi na domaćim konferencijama

1. Vukčević M., Janjić M., Ivanović, I. (2017) Profitabilnost i izbor varijanti i inženjerskih projekata. Zbornik XIV konferencije: Održavanje i proizvodni inženjering - KODIP 2017. Budva, 14-17.06.2017, str. 17-25. ISBN 978-9940-527-51-8.
2. Tadić M., Mišović M., Janjić M. (2017) FEM Simulation Strain Hardening of Aluminium Alloys in the Process of Cold Rolling. Zbornik XIV konferencije: Održavanje i proizvodni inženjering - KODIP 2017. Budva, 14-17.06.2017, str. 81-85. ISBN 978-9940-527-51-8.
3. Đurašković D., Janjić M. (2017) Primjena Nd: YAG lasera za podpovršinsko graviranje u 3D kristalima. Zbornik XIV konferencije: Održavanje i proizvodni inženjering - KODIP 2017. Budva, 14-17.06.2017, str. 87-92. ISBN 978-9940-527-51-8.
4. Vukčević M., Janjić M., Marinović B., Lojović J. (2017) Primjena benefit/cost analize na projekat zamjene indukcijskih sa "pametnim" brojlilima. Zbornik XIV konferencije: Održavanje i proizvodni inženjering - KODIP 2017. Budva, 14-17.06.2017, str. 293-298. ISBN 978-9940-527-51-8.
5. Đurašković D., Janjić M., Vukčević M. (2016) Modeliranje i simulacija naprezanja ploča od laminiranog sigurnosnog stakla. Zbornik radova 40. JUPITER konferencije, Beograd, 05.2016, str. 2.7-2.11. ISBN 978-86-7083-893-2.
6. Šibalić N., Vukčević M., Savićević S., Janjić M., Martić S., Laković D. (2015) Razvoj informacionog mjernog sistema za mjerenje sila kod postupka FSW. Zbornik XIII konferencije: Održavanje i proizvodni inženjering - KODIP 2015. Budva, 24-27.06.2015, str. 161-168. ISBN 978-9940-527-35-8.
7. Savićević S., Janjić M., Vukčević M., Šibalić N. (2015) Analiza opterećenja predturbinskog zatvarača. Zbornik XIII konferencije: Održavanje i proizvodni inženjering - KODIP 2015. Budva, 24-27.06.2015, str. 189-195. ISBN 978-9940-527-35-8.
8. Janjić M., Vukčević M., Šibalić N., Savićević S. (2015) Numeričko određivanje faktora trenja. Zbornik XIII konferencije: Održavanje i proizvodni inženjering - KODIP 2015. Budva, 24-27.06.2015, str. 197-204. ISBN 978-9940-527-35-8.
9. Šibalić N., Vukčević M., Janjić M. (2015) Rentabilnost proizvodnje drvenih peleta. Zbornik XIII konferencije: Održavanje i proizvodni inženjering - KODIP 2015. Budva, 24-27.06.2015, str. 283-287. ISBN 978-9940-527-35-8.
10. Vukčević M., Šibalić N., Janjić M. (2014) Ekonomska analiza proizvodnje drvenih peleta. Zbornik XII konferencije: Održavanje i proizvodni inženjering - KODIP 2014. Budva, 18-21.06.2014, str. 63-71. ISBN 978-9940-527-35-8.
11. Šibalić N., Vukčević M., Savićević S., Janjić M., Martić S., Laković D. (2014) Primjena Postupka FSW kod zavarivanja istorodnih materijala. Zbornik XII konferencije: Održavanje i proizvodni inženjering - KODIP 2014. Budva, 18-21.06.2014, str. 221-229. ISBN 978-9940-527-35-8.
12. Janjić M., Bulatović M., Vukčević M., Đurašković D. (2014) Modeliranje i simulacija naprezanja staklene ploče. Zbornik XII konferencije: Održavanje i proizvodni inženjering - KODIP 2014. Budva, 18-21.06.2014, str. 275-282. ISBN 978-9940-527-35-8.

13. Janjić M., Vukčević M., Savićević S., Šibalić N. (2014) Poređenje deformacionih stanja dobijenih diskretizacionim metodama. Zbornik XII konferencije: Održavanje i proizvodni inženjering - KODIP 2014. Budva, 18-21.06.2014, str. 283-288. ISBN 978-9940-527-35-8.
14. Đurašković D., Bulatović M., Janjić M., Vukčević M. (2014) Održavanje u funkciji gotovosti mašina za obradu stakla. Zbornik XII konferencije: Održavanje i proizvodni inženjering - KODIP 2014. Budva, 18-21.06.2014, str. 289-294. ISBN 978-9940-527-35-8.
15. Janjić M., Đurašković D. (2014) Modeliranje i simulacija naprezanja kaljenih staklenih ploča metodom konačnih elemenata. Zbornik radova 39. JUPITER konferencije. Beograd, 10.2014, str. 2.13-2.18. ISBN 978-86-7083-838-3.
16. Bojović I., Janjić M. (2013) Uticaj broja obrtaja glavnog vretena na hrapavost obradene površine bukovog drveta. Zbornik 9th International Scientific Conference: Development and Modernization of Production - RIM 2013. Budva, 26-29.09.2013, str. 173-178. ISBN 978-9958-624-38-4.
17. Janjić M., Vukčević M., Savićević S., Šibalić N. (2013) Informacioni mjerni sistem u obradi deformisanjem. XI Međunarodna konferencija, Održavanje i proizvodni inženjering KODIP 2013, Budva, 16.-19.06.2013, str. 19-26. ISBN 978-9940-527-33-4.
18. Vukčević M., Šibalić N., Janjić M., Savićević S. (2013) Mikrostrukturne karakteristike kod zavarivanja postupkom FSW. XI Međunarodna konferencija, Održavanje i proizvodni inženjering KODIP 2013, Budva, 16.-19.06.2013, str. 285-289. ISBN 978-9940-527-33-4.
19. Šibalić N., Vukčević M., Janjić M., Mašojević T. (2013) Analiza proizvodnje drvnih peleta. XI Međunarodna konferencija, Održavanje i proizvodni inženjering KODIP 2013, Budva, 16.-19.06.2013, str. 291-295. ISBN 978-9940-527-33-4.
20. Šibalić N., Vukčević M., Janjić M., Savićević S. (2012) Primjena nekonvencionalnog postupka zavarivanja - FSW, KODIP-2012, Budva, Crna Gora, str. 143-152. ISBN 978-9940-527-24-2.
21. Vukčević M., Šibalić N., Savićević S., Janjić M. (2012) Eksperimentalna i pomoćna oprema kod procesa FSW, KODIP-2012, Budva, Crna Gora, str. 153-158. ISBN 978-9940-527-24-2.
22. Janjić M., Vukčević M., Savićević S., Šibalić N. (2012) Determination of Kinematic Parameters at Forging in Open Die, KODIP-2012, Budva, Crna Gora, str. 153-158. ISBN 978-9940-527-24-2.
23. Jurković Z., Mandić V., Tadić B., Janjić M., Purković D. (2011) Implementation of Modelling and Optimization Methods in Manufacturing Processes, Conference Maintenance and Production Engineering, KODIP-2011, Herceg Novi, Crna Gora, str. 35-41. ISBN 978-9940-527-17-4.
24. Pavletić D., Soković M., Mandić V., Janjić M., Šibalić N. (2011) Simulation Modelling in the Production Process Design, Conference Maintenance and Production Engineering, KODIP-2011, Herceg Novi, Crna Gora, str. 49-54. ISBN 978-9940-527-17-4.
25. Janjić M., Vukčević M., Šibalić N. (2011) Metod fizičke diskretizacije u zapreminskom deformisanju, KODIP-2011, Herceg Novi, Crna Gora, str. 83-92. ISBN 978-9940-527-17-4.
26. Vukčević M., Janjić M., Šibalić N. (2011) Zavarivanje istorodnih i raznorodnih materijala postupkom FSW, KODIP-2011, Herceg Novi, Crna Gora, str. 281-286. ISBN 978-9940-527-17-4.
27. Janjić M., Mandić V., Miljanić D. (2010) T&SNA - Analiza potreba za obukama i uslugama u malim i srednjim preduzećima u Crnoj Gori. Konferencija održavanja - KOD 2010, Ulcinj, str 55-62.
28. Vukčević M., Janjić M., Šibalić N. (2009) Measurement of Forces in a Friction Stir Welding Process. 33rd Conference on Production Engineering of Serbia 2009, Belgrade, str. 75-77. ISBN 978-86-7083-662-4.

29. Vukčević M., Janjić M., Šibalić N. (2008) Stress Modeling in Metal Forming Process. RaDMI 2008.
30. Janjić M., Vukčević M., Šibalić N. (2008) Mjerenje temperature kod procesa zavarivanja trenjem. Konferencija održavanja - KOD 2008, Tivat, str. 175-181.
31. Mandić V., Stefanović M., Živić F., Plančak M., Janjić M. (2007) Development of Metal Forming Electronic Instructional Resources. eLearning Conference, 30th May - 1st June, Bijela, 2007.
32. Janjić M., Domazetović V., Vukčević M. (2005) Određivanje krivih ojačavanja i njihov dalji izbor u numeričkim simulacijama. 31. JUPITER konferencija, Zlatibor, april 2005. str. 3.30-3.35.
33. Janjić M., Domazetović V., Vukčević M. (2005) Experimental-Numerical Determination of Factor Friction. Monografija povodom 35 godina studija mašinstva u Crnoj Gori, Podgorica, str. 287-294.
34. Janjić M., Domazetović V., Vukčević M. (2004) Određivanje faktora trenja metodom konačnih elemenata. XXX JUPITER konferencija, Beograd, april 2004.
35. Janjić M., Domazetović V., Vukčević M. (2003) Određivanje specifičnog deformacionog otpora metodom konačnih elemenata. XXIX JUPITER konferencija, Beograd, februar 2003, str. 3.23-3.28.
36. Markus P., Harrer O-K, Janjic M. (2002) The Yield Stress and Friction Coefficient Influence in Upsetting Process. The fourth international conference Heavy Machinery HM 2002, Kraljevo, str. D71-D76. ISBN 86-82631-15-6 .
37. Janjić M., Domazetović V., Vukčević M. (2002) Slobodno sabijanje - eksperiment i simulacija. XXVIII JUPITER konferencija, Beograd, str. 3.95-3.98. ISBN 86-7083-430-8.
38. Vukčević M., Hartley P., Domazetović V., Janjić M. (2000) Trodimenzionalno modeliranje procesa deformisanja metodom konačnih elemenata. 28. savjetovanje proizvodnog mašinstva Jugoslavije, Kraljevo - Mataruška Banja, 28.-29.09.2000. str. 2.86-2.93.
39. Bulatović M., Janjić M. (2000) Održavanje i kvalitet kao logistika reinženjeringa proizvodnih sistema. XXIV majski skup održavalaca sredstava za rad, Herceg Novi, 31.05.-02.06.2000. str. 647-652.
40. Komnenić M., Janjić M. (2000) Optimalno projektovanje prenosnika pomoćnog kretanja na numeričkim mašinama alatkama sa aspekta dinamičkog ponašanja. XXVI JUPITER konferencija, Beograd, februar 2000. str. 3.219-3.224.
41. Vukčević M., Janjić M., Domazetović V. (2000) Uticaj gometrijskih parametara pri deformisanju osnosimetričnih uzoraka u otvorenim kalupima. XXVI JUPITER konferencija, Beograd, februar 2000. str. 3.117-3.122.
42. Krivokapić Z., Zogović V., Vukčević M., Janjić M. (1999) Primjena akustičke emisije u praćenju stanja alata. 25. JUPITER konferencija, Beograd, str. 3.141-3.146.
43. Komnenić M., Janjić M. (1999) Optimizacija dinamičkog ponašanja prenosnika pomoćnog kretanja na NU-mašinama. 25. JUPITER konferencija, Beograd, str. 3.23-3.29.
44. Janjić M., Vukčević M., Domazetović V. (1998) Primjena metode diskretizacije u deformacionoj analizi odpreska. 24. JUPITER konferencija, Zlatibor, februar 1998. str. 3.67-3.72.
45. Domazetović V., Vukčević M., Janjić M. (1998) Prilog istraživanju zapreminskog deformisanja primjenom metoda diskretizacije. 27. savjetovanje proizvodnog mašinstva Jugoslavije, Niš, str. 2.10.1 – 2.10.6.
46. Bulatović M., Janjić M., Krivokapić Z., Vukčević M. (1998) Sistem kvaliteta održavanja u funkciji uspješnosti reinženjeringa preduzeća. XXIII Jugoslovenski majski skup održavalaca sredstava za rad, Zlatibor, str. 25-27. ISSN 0354 – 2408.
47. Domazetović V., Vukčević M., Janjić M. (1997) Određivanje krivih ojačavanja uprošćenim metodom primjenom informacionog mjernog sistema. 23. JUPITER konferencija, Beograd, str. 305-310.

48. Domazetović V., Janjić M., Zogović S. (1996) Modeliranje radnog pritiska pri presovanju osnosimetričnih elemenata u otvorenim kalupima. 26. međunarodno savjetovanje proizvodnog mašinstva Jugoslavije, Budva, str. 23-28.
49. Domazetović V., Vukčević M., Janjić M. (1996) Upoređenje teorijskih i eksperimentalnih pritisaka pri zapreminskom oblikovanju osnosimetričnih elemenata u otvorenim kalupima. 26. međunarodno savjetovanje proizvodnog mašinstva Jugoslavije, Budva, str. 29-34.
50. Janjić M., Domazetović V. (1996) Naponsko deformaciona analiza sa osvrtom na tehnologiju izrade prstenova. Monografija povodom 25 godina studija mašinstva u Crnoj Gori, Podgorica, str. 183-190.
51. Domazetović V., Janjić M. (1995) Analiza napona i radnog pritiska kod slobodnog sabijanja Al-trupaca. Zbornik radova XXI JUPITER konferencije, Beograd, str. 3.229-3.234.
52. Domazetović V., Janjić M. (1994) Istraživanje stepena usaglašenosti teorijskih i eksperimentalnih vrijednosti radnih pritisaka kod slobodnog sabijanja. Zbornik radova 25 savjetovanja Proizvodnog mašinstva, Beograd, str. 101-106.
53. Domazetović V., Janjić M., Pejović P. (1994) Deformaciona analiza pri kovanju zatvarača zasuna". Zbornik radova naučno-stručnog skupa Metalurgija 94, Budva, str. 294-298.
54. Domazetović V., Janjić M. (1993) Analiza deformacionog stanja odkovka tokom odvijanja procesa deformacije. Zbornik radova XIX JUPITER konferencije, Prohor Pčinjski, str. 251-255.
55. Domazetović V., Janjić M. (1993) Analiza naponsko-deformacionog stanja pri kovanju priprema za prstenove. Zbornik radova Prvog međunarodnog naučno-stručnog skupa Teška mašinogradnja TM '93, Vrnjačka Banja, str. 370-375.

8. Naučno stručni projekti

1. Razvoj tehnoloških procesa primjenom informacionog mjernog sistema i numeričkih simulacija, Vlada Crne Gore, Ministarstvo za nauku, Podgorica, 2012. Član projektnog tima.
2. Modernization of WBC Universities through Strengthening of Structures and Services for Knowledge Transfer, Research and Innovation, 530213-TEMPUS-1-2012-1-RS-TEMPUS-JPHES, Contact person of partner University of Montenegro.
3. WBC Virtual Manufacturing Network - Fostering an Integration of Knowledge Triangle, 144648-TEMPUS-2008-RS-JPHES, Contact person of partner University of Montenegro.
4. Modeliranje i simulacija procesa obrade deformisanjem, Ministarstvo prosvjete i nauke - Sektor za nauku, Podgorica, 2007. Član projektnog tima.
5. Istraživanje uslova nastanka, modela uticaja i mogućnosti simulacije zaostalih napona u hladno valjanim trakama od al-legura, Vlada Republike Crne Gore, Ministarstvo prosvjete i nauke - Sektor za nauku i Univerzitet, Podgorica, 2005. Član projektnog tima.
6. Istraživanje naponsko deformacionih parametara u procesima zapreminskog deformisanja, Ministarstvo prosvjete i nauke Republike Crne Gore, Podgorica, 2000. Član projektnog tima.
7. Prilog analizi naponsko deformacionog stanja pri zapreminskom oblikovanju osnosimetričnih elemenata, Ministarstvo prosvjete i nauke Republike Crne Gore, Podgorica, 1997. Član projektnog tima.
8. Prilog modeliranju tečenja metala pri zapreminskom oblikovanju osnosimetričnih elemenata, Ministarstvo prosvjete i nauke Republike Crne Gore, Podgorica, 1994. Član projektnog tima.
9. Istraživanje i razvoj progresivnih tehnologija obrade metala zapreminskim oblikovanjem, Ministarstvo prosvjete i nauke Republike Crne Gore, Podgorica, 1992. Član projektnog tima.

9. Ostala djelatnost

1. Mentor i član komisija za odbranu više magistarskih radova.
2. Član Komisije za ocjenu podobnosti kandidata mr Dragana Erića diplomiranog mašinskog inženjera i teme doktorske disertacije pod nazivom: Konkurentni inženjering u integrisanim proizvodnim sistemima primenom virtuelne proizvodnje. Univerzitet u Kragujevcu, Fakultet inženjerskih nauka, 2012.
3. Redovni član i Podpredsjednik Inženjerske akademije Crne Gore.
4. Rukovodilac Kooperativnog trening centra (CTC) na Univerzitetu Crne Gore - Mašinskom fakultetu u Podgorici.
5. Rukovodilac Centra za poslovnu podršku (BSO) na Univerzitetu Crne Gore - Mašinskom fakultetu u Podgorici.
6. Član Uredničkog odbora časopisa Tehnička dijagnostika, Visoka tehnička Škola, Beograd.
7. Član Naučnih odbora Konferencija održavanja i proizvodnog inženjeringa KODIP 2011-2017.
8. Member of Program Committee: 2nd Virtual International Conference on Science, Technology and Management in Energy. Organized by: Research and Development Centar "ALFATEC", Mathematical Institute of the Serbian Academy of Sciences and Arts, Complex System Research Centre, 2016.
9. Member of Program Committee 1st Virtual International Conference on Science, Technology and Management in Energy. Organized by: Research and Development Centar "ALFATEC", Mathematical Institute of the Serbian Academy of Sciences and Arts, Faculty of Electronic Engineering Niš, Complex System Research Centre, Academy of Sciences and Arts of Republic of Srpska, Niš, Serbia, 2015.
10. Member of Programme Committee: WBCInno International Conference 2015, Editors: Stojanović G., Mandić V., Novi Sad, Serbia, 2015.
11. Member of Programme Committee: International conference Safety Engineering in Function of Improvement of the Working Conditions, Editors: Dudeski LJ., Chaloska J., Publisher: University "Ss. Cyril and Methodius" - Faculty of Mechanical Engineering, Ohrid, Macedonia, 2013.
12. Predsjednik Organizacionog odbora Konferencije održavanja i proizvodnog inženjeringa KODIP 2017.
13. Član Organizacionih odbora naučnih i stručnih skupova:
 - Osam Konferencija održavanja - KOD 2002-2010.
 - Tri međunarodne naučno-stručne konferencije: Conference of Maintenance and Production Engineering - KODIP 2011-2015.
 - Deset savjetovanja: System Quality of Montenegro - SQM 1997-2006.
 - 1st International Conference Quality, Management, Environment, Education, Engineering - ICQME, Miločer, 2006.
 - Međunarodno savjetovanje proizvodnog mašinstva Jugoslavije, Budva, 1996.
14. Recenzent više radova za časopise sa SCI liste.
15. Organizovao obuku: Rapid prototyping. Rapid manufacturing. WBCInno, Kancelarija za poslovnu podršku, Podgorica, 2016.
16. Organizovao obuku: CAD in production technologies. CAE software package ProEngineer (CREO). WBCInno, Kancelarija za poslovnu podršku, Podgorica, 2016.
17. Organizovao obuku: FEM modelling and simulations of production process. CAE software package deform. WBCInno, Kancelarija za poslovnu podršku, Podgorica, 2016.
18. Završio obuku: Reforming Doctoral Studies, INVO-HERIC, REDOS, Univerzitet Crne Gore, Podgorica, 2016.
19. Organizovao: Capacity building training of STP/BI staff. WBCInno, Privredna komora Crne Gore, Podgorica, 2015.
20. Organizovao Workshop: Jačanje kapaciteta istraživača u oblastima transfera znanja, istraživanja i inovacija. WBCInno, Univerzitet Crne Gore, Podgorica, 2015.

21. Organizovao: Takmičenje za najbolju studentsku ideju. WBCInno, Univerzitet Crne Gore, Podgorica, 2015.
22. Organizovao četiri Start-up obuke za studente: Development of Business Model (CANVAS), Validation of Business Model, Financing for start-ups, Pitch presentation. WBCInno, Univerzitet Crne Gore, Podgorica, 2015.
23. Kreator i administrator sajta Kancelarije za poslovnu podršku Univerziteta Crne Gore: www.bsoum.ac.me.
24. Koautor studije: Strategic Development Plan for Business Incubators and Science and Technology Parks in Western Balkan Region. Editor: Mandić V., Publisher: University of Kragujevac, WBCInno, 2014, ISBN 978-86-81037-28-7.
25. Urednik i član autorskog tima brošure: Katalog istraživačkog i inovativnog potencijala Univerziteta Crne Gore, Podgorica 2013.
26. Realizovao Training & Service Needs Analysis - T&SNA, WBCInno, 77 upitnika, Crna Gora, 2013.
27. Katalog istraživačkog i inovativnog potencijala Univerziteta Crne Gore. Urednik: Janjić M., Izdavač: Univerzitet Crne Gore, WBCInno, 2013, ISBN 978-86-7664-113-0.
28. Autor studije slučaja: Zavarivanje trenjem. WBCVMnet, Univerzitet Crne Gore, Podgorica, 2012.
29. Organizator workshop-a: Inovacije u inženjerskom projektovanju. Univerzitet Crne Gore, Podgorica, 13.05.2011.
30. Koautor brošure: WBC Regional Model of University-Enterprise Cooperation, u okviru WBC-VMnet projekta. Kragujevac, Jun 2010. ISBN 978-86-81037-27-0.
31. Učesnik je WBCVMnet TEMPUS training-a na IPU - Technical University of Denmark (DTU), Kopenhagen, Danska, Septembar, 2010.
32. Učesnik workshop-a "R&D Capacities" na Sapienza University di Roma, Rim, Italia, Decembar 2009. godine.
33. Rukovodilac tima za izradu uređaja za zavarivanje termoparova. Podgorica, 2009.
34. Realizovao TSN&A (Training and Needs Service Analysis), u okviru WBC-VMnet projekta, preko 180 upitnika. Crna Gora, Decembar 2009.
35. Učesnik workshop-a "R&D Capacities" na Sapienza University di Roma, Rim, Italia, Decembar 2009. godine.
36. Izvršio transfer tehnologije Friction Ster Welding-a sa Southern Methodist University u Dalasu - Teksas (SAD) na Univerzitet Crne Gore - Mašinski fakultet, 2006/2007.
37. Član tima za uvođenje novih registarskih tablica u Crnoj Gori po evropskim standardima, Vlada Republike Crne Gore, Ministarstvo unutrašnjih poslova, Podgorica, 2007.
38. Član tima za ekspertizu havarije na autoklavu Ra15 u Fabrici Glinica - KAP, Podgorica, 2004.

УНИВЕРЗИТЕТ ЦРНЕ ГОРЕ

Цетински пут б.б.

П. Факс 99

81000 ПОДГОРИЦА

ЈУГОСЛАВИЈА

ТЕЛЕФОНИ: (081) 265-538

225-986

225-984

Факс: (081) 242-301



UNIVERSITY OF MONTENEGRO

Cetinjski put b.b.

P.O. BOX 99

81000 PODGORICA

YUGOSLAVIA

Phone: (+381) 81 265-538

225-986

225-984

Faks: (+381) 81 242-301

Број: 01-136
Датум, 20.02. 2001. г.

Ref: _____
Date: _____

Na osnovu člana 97. Zakona o Univerzitetu ("Sl.list RCG", br. 27/92 i 6/94) i člana 94. Statuta Univerziteta Crne Gore, Naučno-nastavno vijeće Univerziteta Crne Gore, na sjednici održanoj, 14.02.2001. godine donijelo je

ODLUKU O IZBORU U ZVANJE

Dr MILAN VUKČEVIĆ bira se u zvanje **redovnog profesora** Univerziteta Crne Gore za predmet Tehnologija mašingradnje na Mašinskom fakultetu u Podgorici.

PRAVNA POUKA: Protiv ove odluke može se uložiti žalba Naučno-nastavnom vijeću Univerziteta Crne Gore u roku od 15 dana od dana prijema iste.



PROF. DR. Predrag Obradović

Dr Milan Vukčević, Redovni profesor

CV

Rodjen je 1954. god. u Tomaševu – Bijelo Polje. Osnovnu školu je završio u Podgorici, a srednju-gimnaziju, takodje u Podgorici 1972. godine. Dobitnik je diplome "Luča". Mašinski fakultet u Podgorici je završio 1977. godine sa prosječnom ocjenom 9.2

Karijeru je započeo 1978. g. kao asistent na Mašinskom fakultetu u Podgorici. Poslediplomske studije je završio na Mašinskom fakultetu u Beogradu 1984. g. Doktorsku disertaciju je radio na Univerzitetu Lomonosov u Moskvi i odbranio je 1989. godine u Podgorici.

U više navrata, boravio je na specijalizacijama u inostranstvu od kojih se ističu duži boravci:

- 1980/1981. godine, 6 mjeseci na institutu STANKIN u Moskvi.
- 1982. godine, 2 mjeseca na Politehnici u Lublinu- Poljska.
- 1987/1988. godine, ukupno 14 mjeseci na Univerzitetu "Lomonosov" u Moskvi.
- 1992. godine, 8 mjeseci kao dobitnik postdoktorske stipendije Evropske zajednice na Univerzitetu u Birmingemu u Engleskoj u zvanju viziting profesor.

Publikovao je četiri knjige i 236 radova u časopisima i zbornicima radova sa konferencija i simpozijuma, u velikom broju zemalja gdje je izlagao svoje radove. Učestvovao je u preko 20 domaćih i međunarodnih projekata. Bio je mentor preko 50 diplomskih radova, pet magistarskih teza i jedne doktorske disertacije.

Oblasti naučnog interesovanja prof. dr Milana Vukčevića su:

- Proizvodno mašinstvo
- Industrijski inženjering

U okviru proizvodnog mašinstva dao je značajan doprinos na polju tehnoloških istraživanja: obrade plastičnim deformisanjem, obrade rezanjem i nekonvencionalnih postupaka obrade. U istraživanjima su korišteni teorijski i eksperimentalni pristup, kao i simulacija procesa.

U oblasti Industrijskog inženjeringa dao je doprinos na polju istraživanja standardizacije što se prije svega odnosi na: sistem kvaliteta, zaštitu životne sredine – SQM, TQM, EMS i dio su timskog pristupa na širokom planu teorijske analize i aplikacije ove kompleksne materije. Takođe, istraživanja na planu primjene inženjerske ekonomije su uvedena u skladu sa svjetskim pristupom da je ekonomska analiza sastavni dio bilo kog inženejerskog rješenje i našla su, po prvi put u našem okruženju, svoju edukativnu aplikaciju na tehničkim i ekonomskom fakultetu.

Redovni je profesor na:

- Mašinskom fakultetu u Podgorici
- Fakultetu za pomorstvo u Kotoru
- Fakultetu za proizvodnju i menadžment u Trebinju

Bio je angažovan na poslediplomskim studijama Ekonomskog fakulteta u Podgorici, kao i na Diplomatskoj akademiji Pravnog fakulteta u Podgorici.

Bio je 2016. godine kandidat za člana Crnogorske akademije nauka i umjetnosti (prošao je prvi krug izbora).

Recezent je većeg broja časopisa od kojih ističemo:

- Journal for Technology of Plasticity
- Technical Gazette

Od drugih aktivnosti izdvajamo:

- Bio je dekan Mašinskog fakulteta u Podgorici (1998-2002).
- Ekspert Centra za kvalitet.
- Direktor Centra za iseljenike Crne Gore u periodu od 2002-2013. godine gdje je realizovao značajan broj projekata i aktivnosti. Pod njegovim rukovodstvom i

uredništvom publikovana je biblioteka *Dijaspora* (14 knjiga) i dvojezični časopis *Dijaspora CG* (32 broja).

- Član je pregovaračkog tima za pristup EU- Poglavlje 25 (Nauka i istraživanje).
- Bio je član Odbora direktora Željeznice Crne Gore i Crnagoraput.
- Bio je senator Univerziteta Crne Gore u dva mandata i 2016. godine ponovo je izabran za senatora.
- Bio je predsjednik Sektorske komisije za inženjerstvo i proizvodne tehnologije – Ministarstvo prosvjete.
- U državnoj zajednici Srbija i Crna Gora bio je dva puta predložen za diplomatske dužnosti: za ambasadora u Argentini i ministra savjetnika u Norveškoj (nije prihvatio zbog porodičnih razloga).

Stalno je zaposlen na Mašinskom fakultetu Univerziteta Crne Gore u. Govori engleski i ruski jezik.

BIBLIOGRAFIJA

Knjige

1. **M.M. Vukčević**, Uvod u proizvodne tehnologije I, Izdavački centar Cetinje, CIP 731664, Cetinje 1994.
2. **M.M. Vukčević**, M.V.Bulatović: Zavarivanje i srodne tehnologije, CID, CIP 621.791(075.8), Podgorica, 1996.
3. **Milan M. Vukčević**, Inženjerska ekonomija, Mašinski fakultet, Podgorica, 2007, 160 strana, ISBN 978-86-907877-6-0, COBISS.CG-ID 11980560.
4. **Milan M. Vukčević**, Inženjerska ekonomija, Univerzitetski udžbenik, Mašinski fakultet, Podgorica, 2012, 275 strana, ISBN 978-9940-527-29-7, COBISS.CG-ID 21243920.
5. **Milan M. Vukčević**, Nikola V. Šibalić, Tehnologija mašinske obrade, Univerzitetski udžbenik, Mašinski fakultet, 2017, 410 str., ISBN 978-9940-527-50-1, COBISS.CG-ID 32318480.

Disertacije

1. **Vukčević M.**, Prilog istraživanju specifičnog deformacionog otpora Al-legure - metod izražene zone deformacije, Magistarski rad, Beograd, 1984.
2. **Vukčević M.**, Prilog istraživanju termo-mehaničkih parametara pri presovanju, Doktorski rad, Titograd, 1989.

Radovi u međunarodnim časopisima

3. Domazetović V., **Vukčević M.**, Analiza zavisnosti radne sile i visine rebara od radijusa žljeba alata, početne i krajnje visine obradka pri sabijanju, Obrada deformisanjem u mašinstvu, N 1, 1984, ISSN 0350-2368.
4. **Vukčević M.**, Domazetović V., Prilog ispitivanju specifičnog deformacionog otpora Al-legure, Obrada deformisanjem u mašinstvu, N 1, 1984, ISSN 0350-2368.
5. **Vukčević M.M.**, Rascot procesov objomnoj šampovki v uslovijah narušenoj simetriji, VINITI AN SSSR, Moskva, 1988, UDK 539.374.
6. **Vukčević M.**, Hartley P., Elastic-plastic Finite-Element in Metal Forming Analysis, Journal for Technology of Plasticity, N 1-2, 1993, ISSN 0350-2368.
7. **Vukčević M.**, Istraživanje zone intezivnog tečenja pri zapreminskom deformisanju u kalupima, Tehnika, N 7-8, 1990, ISSN 0461-2531.
8. **Vukčević M.**, Hartley P., Modeliranje osnosimetričnih problema zapreminskog deformisanja metodom konačnih elemenata, Tehnika N 8-9, 1994, ISSN 0461-2531.
9. Domazetović V., **Vukčević M.**, Istraživanje sile pri slobodnom sabijanju krupnih cilindričnih priprema, Tehnika, N 2, 1995, ISSN 0461-2531.
10. Janjic M., **Vukčević M.**, Domazetovic V., Axisymmetrical element contour modelling at die forging, Journal for Technology of Plasticity, Vol. 22 (1997), Number 1-2, ISSN 0350-2368.
11. Krivokapić Z., **Vukčević M.**, Bulatović M., Prilaz centra za kvalitet pri uvodjenju sistema kvaliteta, Kvalitet, broj 7-8, 1997, ISSN 0354-2408.
12. Krivokapić Z., **Vukčević M.**, Obuka za kvalitet kao osnova za uvodjenje sistema kvaliteta, Kvalitet, broj 7-8, 1997, ISSN 0354-2408.

13. Krivokapić Z., **Vukčević M.**, Bulatović M., Perović M., Novi pristup projektovnoj dokumentaciji sistema kvaliteta, Total quality management, 1-2, Vol. 25, 1997, ISSN 0354-9771.
14. Krivokapić Z., **Vukčević M.**, Bulatović M., Unapređenje kvaliteta u obrazovanju – standardi JUS ISO 9000, Total quality management, N 1-2, Vol. 27, 1999, ISSN 0354-9771.
15. **Vukčević M.**, O modeliranju velikih deformacija kod zapreminskog deformisanja, Tehnika N 2, 1998, ISSN 0040-2176.
16. Krivokapić Z., **Vukčević M.**, Zogović V., Standardi serije JUS ISO 14000 i JUS ISO 9000, Total quality management, No 1, Vol 26, 1998, ISSN 0354-9771.
17. Krivokapić Z., **Vukčević M.**, Škola kvaliteta - inženjeri kvaliteta, Total quality management, No 1, Vol 26, 1998, ISSN 0354-9771, UDK 658.5
18. Krivokapić Z., **Vukčević M.**, Škola kvaliteta - inženjeri kvaliteta, Kvalitet, 5-6, 1998, ISSN 0354-2408.
19. Krivokapić Z., **Vukčević M.**, Bulatović M., Razlike standarda serija JUS ISO 14000 i JUS ISO 9000- osnov za integralni prikaz, Total quality management, N2 Vol 26, 1998, ISSN 0354-9771.
20. Krivokapić Z., **Vukčević M.**, Bulatović M., Integralni prilaz implementaciji serije standarda JUS ISO 9000 i JUS ISO 14000, Kvalitet, 7-8, 1998, ISSN 0354-2408.
21. Bulatović M., Krivokapić Z., **Vukčević M.**, Janjić M., Režinjering i totalni kvalitet, Kvalitet, 7-8, 1998, ISSN 0354-2408.
22. Krivokapić Z., **Vukčević M.**, Bulatović M., Vukčević D., Snimak i analiza stanja-osnov implementacije ISO 14000, Kvalitet, 9-10, 1998, ISSN 0354-2408.
23. Krivokapić Z., **Vukčević M.**, Bulatović M., Vukčević D., Standardi serije JUS ISO 14000- potreba ili..., Kvalitet, Septembar 1999, ISSN 0354-2408.
24. Krivokapić Z., **Vukčević M.**, Standardi ISO 14000 i standardi ISO/CDI 9001:2000, Total quality management, No 2, Vol 27, 1999, ISSN 0354-9771.
25. **Vukčević M.**, Janjić M., On modeling the metal forming processes; Journal for Technology of Plasticity; Volume 25, N 1-2, 2000, Novi Sad, YU ISSN 0350-2368.
26. Krivokapić Z., **Vukčević M.**, Perović M., Zogović V., Univerzitet u susret novim izazovima, Vaspitanje i obrazovanje, N 4, Podgorica, 2000, YU ASSN 0350-1094
27. Krivokapić Z., **Vukčević M.**, Bulatović M., Preaudit preduslov primjene standarda ISO 14000, Kvalitet, 1999, ISSN 0354-2408.
28. Krivokapić Z., **Vukčević M.**, Bulatović M., Obuka za ISO 9000:2000-isto ili na drugačiji način, Kvalitet, 1-2, 2000, ISSN 0354-2408.
29. Bulatović M., Krivokapić Z., **Vukčević M.**, Metrologija i akreditacija laboratorija - imperativ za zemlje u razvoju, Kvalitet, 1-2, 2000, ISSN 0354-2408.
30. Krivokapić Z., **Vukčević M.**, Bulatović M., Primjena tehnika i alata QM u EMS, Total quality management, No 2, Vol 28, 2000, ISSN 0354-9771.
31. Krivokapić Z., **Vukčević M.**, Standardi serije ISO9000:2000 - izazov ili ..., Kvalitet 7-8, 2000, ISSN 0354-2408.
32. Krivokapić Z., **Vukčević M.**, Bulatović M., Benčmarking - metoda unapredjenja QMS i EMS, Kvalitet 7-8, 2000, ISSN 0354-2408.
33. **Vukčević M.**, Krivokapić Z., Zogović V., Univerzitet – putevi progresa, Kvalitet, N 7-8, 2001, ISSN 0354-2408.
34. **Milan M. Vukčević**, Principi tehnološkog progresa, Naučni skup *Vrijeme i progres – Crna Gora na razmedji milenijuma*, CANU i Univerzitet Crne Gore, Podgorica, 2003.
35. Krivokapić Z., **Vukčević M.**, Škola kvaliteta – novi pristup, Kvalitet, N 7-8, 2003, ISSN 0354-2408.
36. Janjić M., Domazetović V., **Vukčević M.**, Savicević S., Strain determination by the method of physical discretization, Journal for Technology of Plasticity, Volume 30, N 1-2, 2005, Novi Sad, ISSN: 0354-3870.
37. Domazetović V., Janjić M., Savicević S., **Vukčević M.**; The Information Measuring System for Recording Working piece Contour and its Computer Modelling for Bulk Metal Forming in Open Die, WSEAS TRANSACTIONS on COMPUTERS, Issue 11; Volume 4; 2005, ISSN 1109-2750.
38. **Vukčević M.**, Martić S.; QMS i koncept liderstva; Kvalitet, Vol. 15, N 11-12, str. 38-40, 2005, ISSN 0354-2408.
39. Krivokapić Z., **Vukčević M.**, Integralni pristup ISO 9000 + ISO 14000; Kvalitet, N 1-2, 2001, ISSN 0354-2408.
40. Mijatović A., **Vukčević M.**, Martić S., Vukotić D., Žontar M., Kos L.; Realizacija pilot projekta "CE oznaka za proizvod kronus MN"; Kvalitet, N 7-8, 2005, ISSN 0354-2408.
41. **Vukčević M.**, Martić S., Principi i modeli liderstva, International Journal Total Quality Management & Excellence, Vol. 35, No 1-2, 2007, str. 295-298, ISSN 1452-0680.

42. **Vukcević M.**, Savicevic S., Janjic M., FEM and Experimental Contour Modelling at Die Forging, Vestnik nacionalnogo tehničeskogo univerziteta Ukraini, Masinostroenie, N 45, 2004, ISSN 0372-6053
43. Krivokapic Z., Perovic M., **Vukcević M.**, Savicevic S., QMS Concept on Base of Process Aproach, Vestnik nacionalnogo tehničeskogo univerziteta Ukraini, Masinostroenie, N 45, 2004, ISSN 0372-6053.
44. **Vukcević M.**, Martic S., Root Cause Identification of Tensile Test, International Journal for Quality Research, Vol.1, No 2, 2007, ISSN 1800-6450.
45. **Vukčević M.**, Zogović S., Economical Profitability Marking of Engineering Project Solutions, Montenegrin Journal of Economics, Volume III, No 6, 2007, ISSN 1800-5845.
46. Janjić M., **Vukčević M.**, Šibalić N., Informacioni mjerni sistem za snimanje slobodne konture obradka i deformacione sile, kod zapreminskog deformisanja, Tehnička dijagnostika, Godina VI, N 3, 2007, ISSN 1451-1975.
47. **Vukcević M.**, Janjic M., Sibalic N.: Numerical simulation in bulk forming process, Journal for Technology of Plasticity; Volume 32, N 1-2, 2007, Novi Sad, YU ISSN 0354-3870.
48. **Vukčević M.**, Janjić M., Šibalić N.: Zavarivanje trenjem (FSW) - suština procesa, terminologija i pregled istraživanja, Tehnika, 2/2008. ISSN 0040-2176.
49. **Vukcević M.**, Vujadinovic V., Boost Quality of Engineering Project Solutions Through Economic Analysis and Comparing Alternatives, International Journal for Quality Research, Vol.2, No 4, 2008, ISSN 1800-6450.
50. **Vukcević M.**, Cost of Quality Management, International Journal for Quality Research, Vol.2, No 4, 2008, ISSN 1800-6450.
51. **Vukčević M.**, Plančak M., Janjić M., Šibalić N., Research and Analysis of Friction Stir Welding Parameters on Aluminium Alloys (6082-T6), Journal for Techology of Plasticity, Vol. 34, No1-2, 2009, ISSN: 0354-3870.
52. **Vukcević M.**, Janjic M., Plancak M., Sibalic N., Optimization of Friction Stir Welding Parameters on Aluminium Alloys AISiMgMn, Steel Research International, Vol. 81, No 9, 2010, ISSN 1611-3683.
53. **Vukčević M.**, Radoman A., Izbor varijanti projektnih rješenja korišćenjem relacije novac-vrijeme, Kvalitet, godina XXI, No 7-8, 2011, str. 24-28, ISSN 0354-2408.
54. Janjić M., **Vukčević M.**, Šibalić N., Informacioni mjerni sistem za snimanje temperature kod procesa spajanja materijala deformisanjem, Tehnička dijagnostika, Godina X, N 1, 20011, str. 9-14, ISSN 1451-1975.
55. Janjić M., **Vukčević M.**, Mandić V., Pavletić D., Šibalić N., Microstructural Evolution During Friction Stir Welding of AISi1MgMn Alloy, Metallurgy, Vol.51 (2012), No 1, p.29-33, ISSN 0543-5846.
56. **Vukčević M.**, Plančak M., Savićević S., Janjić M., Šibalić N., Experimental Research and Numerical Simulation of Friction Stir Welding Process of 6082-T6 Aluminium Alloys, Steelresearch-journal, Special edition, 2012, ISSN 1611-3683.
57. Martić S., **Vukčević M.**, Primjena QFD koncepta sistema kvaliteta na ispitivanje mehaničkih osobina mašinskih materijala, Kvalitet, N. 7-8, str. 82-85, 2012, ISSN 2217-852X, COBISS.SR-ID 189264396.
58. Šibalić N., **Vukčević M.**, Savićević S., Janjić M., FEM Simulation of an Axi-symmetrical Element Strain State, Journal for Technology of Plasticity, Vol. 37, N. 1, 2012. YU ISSN: 0354-3870.
59. **Vukčević M.**, Šibalić N., Savićević S., Janjić M., FEM Simulation and Determination of Stress of the Alloy AlMgSi0.5 in Open Dies, International virtual journal for science, technics and innovations for the industry: Machines, Technologies, Materials, Year VII, Issue 10/2013, ISSN 1313-0226, p. 23-26.
60. Šibalić N., **Vukčević M.**, Janjić M., Savićević S., Modeling of Strain in Bulk Metal Forming Processes, International virtual journal for science, technics and innovations for the industry: Machines, Technologies, Mäterials, Year VII, Issue 10/2013, ISSN 1313-0226, p. 27-30.
61. Janjić M., Savićević S., **Vukčević M.**, Šibalić N., Experimental Disretization for Determination of Strain State, International virtual journal for science, technics and innovations for the industry: Machines, Technologies, Materials, Year VII, Issue 10/2013, ISSN 1313-0226, p. 54-57.
62. Savićević S., Janjić M., **Vukčević M.**, Šibalić N., Stress Research of Helicoidal Shell Shape Elements, International virtual journal for science, technics and innovations for the industry: Machines, Technologies, Materials, Year VII, Issue 10/2013, ISSN 1313-0226, p. 58-60.
63. **Vukčević M.**, Djurašković D., Analiza profitabilnosti inženjerskih rješenja u obradi stakla, Kvalitet & izvrsnost, God. 2, Br. 7-8, 2013, ISSN 2217-852X, UDC 630.322, str. 83-86.

64. **Vukčević M.**, Šibalić N., Janjić M., Friction Stir Welding of Copper Alloys, *Journal of Trends in the Development of Machinery and Associated Technology*, Vol.18, No1, 2014, ISSN 2303-4009 (online), p.p.75-78.
65. Šibalić N., **Vukčević M.**, Savičević S., Determination of Mechanical Properties of Copper Alloys Obtained by FSW Process, *Journal of Trends in the Development of Machinery and Associated Technology*, Vol.18, No1, 2014, ISSN 2303-4009 (online), p.p.79-82.
66. Savičević S., Janjić M., **Vukčević M.**, Theoretical Calculation of Loaded Shells and Comparison with Obtained Numerical Results, *Journal of Trends in the Development of Machinery and Associated Technology*, Vol.18, No1, 2014, ISSN 2303-4009 (online), p.p.215-218.
67. Šibalić N., **Vukčević M.**, Janjić M., Savičević S., A Study on Friction Stir Welding of AlSi1MgMn Aluminium Alloy Plates, *Technical Gazette*, Vol. 23/No 3 (2016), ISSN 1330-3651.
68. Janjić M., **Vukčević M.**, Jurković Z., Šibalić N., Savičević S., Physical Modelling and Numerical Finite Element Method (FEM) Simulation of Forging in Open Die of Alloy AlMgSi0.5, *Metallurgy*, ISSN 0543-5846, Vol. 55 (2016), No 2, p. 181-184.
69. **Vukčević M.**, Šibalić N., Janjić M., Microstructural Characteristics of the Welded Joint Obtained by Method of FSW, *Journal of Trends in the Development of Machinery and Associated Technology*, Vol.19, No 1, 2015, ISSN 2303-4009 (online), p.p.49-52.
70. Šibalić N., **Vukčević M.**, Savičević S., Research Toughness of Welds by the Process of Friction Stir Welding, *Journal of Trends in the Development of Machinery and Associated Technology*, Vol.19, No 1, 2015, ISSN 2303-4009 (online), p.p.45-48.
71. Janjić M., Savičević S., **Vukčević M.**, Physical Modeling of Two-Stage Axis-Symmetrical Workpiece From 0749 Al Alloy, *Journal of Trends in the Development of Machinery and Associated Technology*, Vol.19, No 1, 2015, ISSN 2303-4009 (online), p.p.41-44.
72. Šibalić N., **Vukčević M.**, Janjić M., Savičević S., A Study on Friction Stir Welding of AlSi1MgMn Aluminium Alloy Plates, *Technical Gazette*, Vol. 23/No 3 (2016), ISSN 1330-3651.
73. Šibalić N., **Vukčević M.**, Friction Stir Welding of Copper Alloy CuETP, *Key Engineering Materials*, ISSN 1662-9795, Vol. 716 (2016), p. 907-914.
74. **Vukčević M.M.**, Perović M.J., Martić S., Fundametalni principi kvaliteta života, *Kvalitet & Izvršnost*, ISSN 2217-852x, Br. 7-8, 2016, p. 18-20.
75. Savičević S., Ivandić Ž., Jovanović J., Grubiša L., Stoić A., **Vukčević M.**, Janjić M., The Model for Helical Shells Testing, *Technical Gazette*, Vol.24/No 1 (2017), ISSN 1330-3651, p. 167-176.
76. Savičević S., Avdušinović H., Gigović-Gekić A., Jurković Z., **Vukčević M.**, Janjić M., Influence of the Austempering Temperature on the Tensile Strength of the Austempered Ductile Iron (ADI) Samples, *Metalurgija*, ISSN 0543-5846, Vol. 56, No 1-2, 2017, p. 146-148.
77. Janjić M., **Vukčević M.**, Šibalić N., Savičević S., Load Determination by Analysis of a Stress State for Open Die Forging of Aluminium Alloy AlMgSi, *Materials and Technology*, ISSN 1580-2949, Vol. 51, No 3 (2017).
78. Savičević S., **Vukčević M.**, Klimenko S.A., Tanović Lj., Impact of Cutting Elements on Forces and Roughness of Surface During Turning Hard Steel X160 CrMo V12 With CBN Tool, *Technical Gazette*, Vol.24/No.4 (2017), ISSN 1330-3651.
79. **Vukčević M.**, Šibalić N., Damjanović M., Vasković N., Evaluation of Engineering Solutions in Wine Production, *International journal for science, technics and innovations for the industry: Machines, Technologies, Materials*, Year XI, Issue 8/2017, ISSN 1313-0226, p. 376-379.
80. Damjanović M., Šibalić N., **Vukčević M.**, Impact of Parameters of Power Transmission System State on Vehicle-s Working Life and Power Efficiency, *International Scientific Journal Trans Motoauto World*, Year II, Issue 6/2017, ISSN 2367-8399, p. 219-222.
81. Koprivica A., Šibalić N., **Vukčević M.**, Jokanović M., The Influence of the Tool Geometry on the Quality of the Weld in FSW Process, *Lecture Notes in Networks and Systems 42*, Springer International Publishing AG, part of Springer Nature 2019, I. Karabegović (Ed.): NT 2018, LNNS 42, pp. 50-56, 2019, ISSN 2367-3370.

Radovi na međunarodnim konferencijama

1. Lenik K., **Vukčević M.**, Application of Numerical Methods to the Assessment of the Effect of Lubrication of the Draving Process, *International Symposium Metal Forming 87*, Krakow, 1987.
2. **Vukčević M.**, Lenik K., Okreslenie wielkosci naciskow w procesach kucia uzebrowanych odkuwek, *International symposium: Prace Wydziału Mechanicznego, Predavanje po pozivu u povodu 35 godina Politehnike u Lublinu*, Lublin, 1988.
3. **Vukčević M.**, Domazetović M., Lenik K., Weronki W., Ocena geometrii ogniska w koncowej fazie procesu kucia matrycowego z wyplywka, *VI Ogólnopolska konferencja naukowo-techniczna, Zielona Gora*, 1990.

4. **Vukcevic M.**, Contribution to numerical modeling of rigid-plastic body deformation, International simposium of CAD/CAM, Zagreb, 1989, UDC 539.374:519.63.
5. **Vukcevic M.**, Hartley P., Pillinger I., Sturgess C.E.N., Finite Element Modelling of Forging Processes, Report, University of Birmingham, 1992.
6. Swic A., Kuszewski K., Lenik K., **Vukcevic M.**, The designing of the flexible manufacturing system (FMS) as an information processing system, I Krajowa Konferencja-Komputerowe wspomaganie w ksztalceniu technicznym, Lublin, 1994.
7. **Vukcevic M.**, Lenik K., Application of FEM in Forging, I Krajowe Konferencja-Komputerowe wspomaganie w ksztalceniu technicznym, Lublin, 1994.
8. **Vukcevic M.**, Finite-Element modelling of plastic deformation processes, VIII Conference of Applied Mathematics, Tivat, 1993.
9. **Vukčević M.**, On the high deformation modelling, IX Conference on Applied Mathematics, Budva, 1995.
10. **Vukcevic M.**, Krivokapic Z., Zogovic V., Finite element method in bulk metal forming, The 3rd International Conference of Modern Machines and Technologies, Cluj-Napoca, Romania, 1995, ISBN 973-95635-9-7.
11. **Vukcevic M.M.**, UBET analysis of axisymmetric forging processes, 13th Brazilian Congress and 2nd Iberian American Congress of Mechanical Engineering, Belo Horizonte- Brasil, 1995.
12. Krivokapic Z., **Vukcevic M.**, Zogovic V., Automatic process planning of a cutting by using the expert system (Esteh), International Conference of Modern Machines and Technologies, Cluj-Napoca, Romania, 1995, ISBN 973-95635-9-7.
13. **Vukcevic M.Milan**, Krivokapic D. Zdravko, Using of sheel best for design of die forging processes, II Meedzynarodnowa Konferencja Komputerowe Wspomaganie w Ksztalceniu Technicznym, Lublin '96, ISBN 83-85491-81-3.
14. Zogovic V., Krivokapic Z., **Vukcevic M.**, Investigation of an information measure system for drilling process, Problemy kstalcenia technicznego w dobie transformacji, Lublin, 1996, ISBN 83-85491-82-1.
15. Krivokapic Z., **Vukcevic M.**, Generative process planning by using esteh, Rozwoj techniki a problemu kstalcenia technicznego, Lublin, 1996, ISBN 83-85491-81-3.
16. Domazetovic V., **Vukcevic M.**, Janjic M., Modeling of the die forging processes, International Conference on Industrial Tools, Maribor, 1997, ISBN 961-90401-1-2.
17. Krivokapic Z., **Vukcevic M.**, Bulatovic M., Perovic M., Consultant - a technology of interroducing quality system, Nove trendy v strojarstve na prahu tretieho tisicrosia, Kosice, 1997.
18. Domazetovic V., **Vukcevic M.**, Janjic M., Research of the working pressure and change of geometry in the forging deformation, Nove trendy v strojarstve na prahu tretieno tisicrosia, Kosice, 1997.
19. **Vukcevic M.**, Modeling of the metal forging processes, International congress, Mechanical engineering technologies '97, Sofija, 1997, ISBN 1310-3946.
20. Krivokapic Z., Zogovic V., **Vukcevic M.**, Neural network's application in studying the twist drill wear, The 2nd International conference on development of metal cutting, Kosice, 1998, ISBN 80-7099-352-9.
21. Janjic M., **Vukcevic M.**, Die forging process deformation analiysis, 2 International Conference of Industrial Tools, Maribor, 1999, ISBN 961-90401-4-7.
22. Bulatovic M., **Vukcevic M.**, Incorporation of the parameters condition and the probability of failures in expert system in function of techical diagnostics, The Third World Congress on Intelligent Manufacturing Processes & Systems, Cambridge, 2000.
23. Krivokapic Z., Zogovic V., **Vukcevic M.**, An acoustic emmision using in following state of the tool, The Third International Scientific Conference Development of Metal Cutting, Kosice, 2000.
24. Zogovic V., Krivokapic Z., **Vukcevic M.**, Modeling position accuracy of drilled holes with neural network; 3 rd International Symposium on Intelligent Manufacturing Systems – IMS, 2001.
25. Janjic M., **Vukčević M.**, Hartley P., Comparing of modeling metal forming processes by finite element method and experimental-theoretical discretization method, ASME, First Nat. Conf. on Recent Avances in Mech. Eng., Patras, Greece, 2001, ANG1/P035.
26. Krivokapic Z., **Vukčević M.**, Bulatovic M., Standards series ISO 9000: 2000 – Pace to TQM, International Working Conference "Total Quality Management – and Intelligent Approaches, Subotica-Palic, 2001.
27. Bulatovic M., **Vukcevic M.**, Djurovic D., Reengineering of Design and Management in Function of TQM and Business Excellence, 11 th International Conference on management of Technology - IAMOT, Miami Beach, Florida, USA, 2002, TU 10.2C.

28. **Vukcevic M.**, Bulatovic M., Janjić M., Contour modeling of the Die Forging Processes. 11th International Conference on management of Technology - IAMOT, Miami Beach, Florida, USA, 2002, MO 13.3C.
29. Janjić M., Domazetović V., **Vukčević M.**, Experimental-Numerical Determination of Factor Friction, 31st Leeds-Lyon Symposium on Tribology, Leeds, UK, 2004, ILL Number 21284975.
30. Janjic M., **Vukcevic M.**, Domazetovic V., Savicevic S.; A comparasion of deforming states obtained using physical discretization method and deform simulation of bulk forming in open die, 10th International Research/Expert Conference TMT, 2006, Barcelona-Lloret de Mar, Spain, 2006, ISBN 9958-617-30-7.
31. Janjic M., **Vukcevic M.**, Domazetovic V., Savicevic S.; The regression analysis of deforming state by physical discretization method of bulk forming in open die; 10th International Research/Expert Conference TMT, 2006, Barcelona-Lloret de Mar, Spain, 2006, ISBN 9958-617-30-7.
32. **Vukcevic M.**, Martic S., Vujovic A.; Managing the customers satisfactions and demands, 1th International Conference ICQME, Milocer, 2006, ISBN: 86-907877-3-9.
33. **Vukcevic M.**, Martic S., QFD and house of quality as a tool for quality improvement related to costomer's demand, 2-nd Internacional Conference ICQME, Milocer, 2007, ISBN: 978-86-907877-4-6.
34. **Vukcevic M.**, Janjic M., Sibalic N., Deformation modeling at bulk process forming, 11th Internacional Research/Expert Conference TMT, Tunisia, 2007, ISBN 978-9958-617-34-8.
35. Zogovic V., **Vukcevic M.**, Krivokapic Z., Application of acoustic emission to investigating positional accuracy of drilled apertures, 11th Internacional Research/Expert Conference TMT, Tunisia, 2007, ISBN 978-9958-617-34-8.
36. Janjic M., **Vukcevic M.**, Sibalic N., Strain modeling at axisymmetrical deformation process in open dies, 11th Internacional Research/Expert Conference TMT, Tunisia, 2007, ISBN 978-9958-617-34-8.
37. Krivokapic Z., Zogović V., Spaic O., **Vukcevic M.**, Durability of twist drills, made of high-speed produced by the powder metallurgy, in terms of steps. 9th International Conference on Menagement of Innovative Technologies, MIT' 2007, Slovenia, 2007, ISBN 978-961-6536-19-6.
38. **Vukcevic M.**, Janjic M., Domazetovic V., The Yield Stress Determination by a Method of Contour Approximation, XXIII YUMEH, 2000.
39. **Vukcevic M.**, Martic S., Root cause identification of tensile test, Quality festival 2007, Kragujevac, 2007, ISBN: 86-86663-09-5.
40. Sibalic N., **Vukcevic M.**, Janjic M.: Friction Factor Optimization at bulk Deformation Process, 12th International Research/Expert Conference TMT 2008, Istanbul-Turkey, 2008, ISBN 978-9958-617-41-6.
41. **Vukcevic M.**, Janjic M., Sibalic N.: Stress FEM Simulations of Axis Symmetrical Element, 12th International Research/Expert Conference TMT 2008, Istanbul-Turkey, 2008, ISBN 978-9958-617-41-6.
42. Janjic M., **Vukcevic M.**, Sibalic N.: Determination of Kinematics State by Physical Discretization Method at Bulk Metal Forming, 12th International Research/Expert Conference TMT 2008, Istanbul-Turkey, 2008, ISBN 978-9958-617-41-6.
43. **Vukcevic M.**, Vujadinovic V., Profitability of Project Solutions in Conditions of Inflation and Uncertainty, 4-th International Conference ICQME2009, p. 499-511, Paris, 2009.
44. Martic S., Perovic M.J., **Vukcevic M.**, Modeling Cost of Quality of Tensile Test, 4-th International Conference ICQME2009, p. 355-363, Paris, 2009.
45. Janjić M., **Vukčević M.**, Šibalić N., Temperature Measurement in FSW Process, 7th International Conference on Production Engineering: Development and Modernization of Production –RIM, Cairo-Egipat 2009, ISBN 978-9958-624-29-2.
46. Šibalić N., Janjić M., **Vukčević M.**, Modeling of Strain and Kinematic Parameters at Axisymmetrical Deformation Process in Open Dies, 7th International Conference on Production Engineering: Development and Modernization of Production –RIM, Cairo-Egipat 2009, ISBN 978-9958-624-29-2.
47. **Vukčević M.**, Janjić M., Šibalić N., Measurement of Welding Force in a FSW Process, 7th International Conference on Production Engineering: Development and Modernization of Production –RIM, Cairo-Egipat 2009, ISBN 978-9958-624-29-2.
48. Četković Z., **Vukčević M.**, Perović M., Applying of Benefit/Cost Analysis in Meterology, 5th International Conference ICQME, Tivat, 2010, ISSN 978-9940-527-12-9.
49. Savićević S., **Vukčević M.**, Janjić M., Automatited Determination of the Geometric Characteristics of Helicoidal Shell on Cylindrical Shell, 15th International Research/ Expert Conference Trends in

50. **Vukčević M.**, Savičević S., Janjić M., Šibalić N., Measurement in Friction Stir Welding Process, 15th International Research/ Expert Conference Trends in the Development of Machinery and Associated Technology – TMT, Prague, 2011, p.133-136, ISSN 1840-4944.
51. Janjić M., Savčević S., **Vukčević M.**, Šibalić N., Numerical Simulation of Bulk Metal Forming Process, 15th International Research/ Expert Conference Trends in the Development of Machinery and Associated Technology – TMT, Prague, 2011, p.581-584, ISSN 1840-4944.
52. Šibalić N., **Vukčević M.**, Janjić M., Research of Friction Stir Welding 7049 Aluminium Alloy, 16th International Research/Expert Conference Trends in the Development of Machinery and Associated Technology – TMT, Dubai, 2012, p. 91-94, ISSN 1840-4944.
53. **Vukčević M.**, Šibalić N., Savičević S., Forces Optimization at Friction Stir Welding Process, 16th International Research/Expert Conference Trends in the Development of Machinery and Associated Technology – TMT, Dubai, 2012, p. 95-98, ISSN 1840-4944.
54. Savičević S., Laković D., **Vukčević M.**, Janjić M., Stress Analysis of Special Elements for Links With Crane Rails, 16th International Research/Expert Conference Trends in the Development of Machinery and Associated Technology – TMT, Dubai, 2012, p. 579-582-94, ISSN 1840-4944.
55. **Vukčević M.**, Šibalić N., Savičević S., Janjić M., Determination of Microstructure of the FSW Process, 17th International Research/Expert Conference Trends in the Development of Machinery and Associated Technology – TMT, Istanbul, 2013, p. 81-84, ISSN 1840-4944.
56. Šibalić N., **Vukčević M.**, Janjić M., Savičević S., Influence Temperature on the Quality of Joint Obtained by FSW Process, 17th International Research/Expert Conference Trends in the Development of Machinery and Associated Technology – TMT, Istanbul, 2013, p. 85-88, ISSN 1840-4944.
57. **Vukčević M.**, Šibalić N., Savičević S., Janjić M., Investigation and Inovation of Friction Stir Welding Process, WBCInno International Conference, Novi Sad, 2015.
58. Perović J.M., **Vukčević M.**, Martić S., Quality of Life as a Universal Value, 1-st Interntional Conference on Quality of Life, p. 233-238, ISBN: 978-86-6335-033-5, Kragujevac, 2016.
59. **Vukčević M.**, Šibalić N., Martić S., Risk management approach to FSW process, p. 133-138, ISBN: 978-86-80164-04-5, Kopaonik, 2016.
60. Šibalić N., **Vukčević M.**, Janjić M., Martić S., Microstructure and Hardness of the Friction Stir Welding, 20th International Research/Expert Conference Trends in the Development of Machinery and Associated Technology – TMT, Mediterranean Sea Crusing, 2016, p. 53-56, ISSN 1840-4944.
61. Damjanović M., **Vukčević M.**, Šibalić N., FEM Simulation of Aluminium Alloy on the High Temperature, 20th International Research/Expert Conference Trends in the Development of Machinery and Associated Technology – TMT, Mediterranean Sea Crusing, 2016, p. 29-32, ISSN 1840-4944.
62. **Vukčević M.**, Avdalović P., Šibalić N., Janjić M., Applicatio of B/C method for the Analysis of Alternative Project Solutions in Hidro Energy, 20th International Research/Expert Conference Trends in the Development of Machinery and Associated Technology – TMT, Mediterranean Sea Crusing, 2016, p. 185-188, ISSN 1840-4944.
63. Perović J.M., **Vukčević M.**, Martić S., Social Responsibility and Quality of Living - Process Approach, 2-nd Interntional Conference on Quality of Life, p. 13-18, Uvodni referat, ISBN: 978-86-6335-043-4, Kragujevac, 2017.
64. **Vukčević M.**, Šibalić N., Mijanović M., Skupnjak D., CAD/CAM Integration of the Forked Rod Design of the Service Robot Control Mechanism, 8th International Scientific Conference Research and Development of Mechanical Elements and Systems - IRMES, p. 129-134, ISBN 978-9940-527-53-2, Trebinje, 2017.
65. Janjić M., **Vukčević M.**, Determination of Kinematic State in Bulk Metal Forming, 8th International Scientific Conference Research and Development of Mechanical Elements and Systems - IRMES, p. 237-240, ISBN 978-9940-527-53-2, Trebinje, 2017.
66. Skupnjak D., **Vukčević M.**, Analysis of Economic Justification of Constructing a Small Hydro Power Plant, 8th International Scientific Conference Research and Development of Mechanical Elements and Systems - IRMES, p. 321-324, ISBN 978-9940-527-53-2, Trebinje, 2017.
67. **Vukcevic M.**, Sibalic N., Damjanovic M., Modeling of Deformation of Axisymmetric Elements with Groove, International Conference on Materials Processing Technology - MAPT, p. 32-36, ISBN : 978-974-456-785-7, Bangkok, 2017.
68. Damjanovic M, Sibalic N., **Vukcevic M.**, Effects of Type of Material and Way of Joining on the Behaviour of a Defomable Structure of Vehicle's Body, International Conference on Materials Processing Technology - MAPT, p. 56-59, ISBN : 978-974-456-785-7, Bangkok, 2017.

69. Šibalić N., **Vukčević M.**, Damjanović M. and Koprivica A., Examination of Microstructure of Weded Joint of Similar Materials Obtained by FSW Method, International Conference on Materials Processing Technology - MAPT, p. 164-169, ISBN : 978-974-456-785-7, Bangkok, 2017.
70. **Vukčević M.**, Marinović B., Šibalić N., Damjanović M., Analyses of Alternative Solutions for the Utilization of Wind Energy Using Benefit/Cost Method, 21th International Research/Expert Conference Trends in the Development of Machinery and Associated Technology – TMT, Karlovy Vary, 2018, p. 121-124, ISSN 1840-4944.
71. Šibalić N., **Vukčević M.**, Damjanović M., Measurements of Force in Non-Conventional Method of Joining Materials, 21th International Research/Expert Conference Trends in the Development of Machinery and Associated Technology – TMT, Karlovy Vary, 2018, p. 25-28, ISSN 1840-4944.
72. Fejzaj B., **Vukčević M.**, Janjić M., Investments in Rapir of Outdated Metal Forming Machines and Evaluation of this Investments, 4th International Scientific Conference ERAZ, Sofia, 2018, pp. 230-236.
73. Tadić N., Šibalić N., **Vukčević M.**, Mišović M., Characteristics of the FSW Welded Copper Sheet Joints, The 50th International October Conference on Mining and Metallurgy, Bor, pp. 175-180, ISBN 978-86-7827-050-5

Radovi na regionalnim konferencijama

1. Domazetović V., **Vukčević M.**, Mijanović M., Prilog određivanju naponsko-deformacionog stanja krupnih otkovaka, XVII Savjetovanje proizvodnog mašinstva Jugoslavije, Budva, 1983.
2. Domazetović V., **Vukčević M.**, Marković M., Mrkić M., Ispitivanje slobodnog sabijanja uzoraka od Al-legure na hidrauličnoj presi, VIII Seminar BIAM, Zagreb, 1986.
3. **Vukčević M.**, Domazetović V., Primjena metode izražene zone deformacije za određivanje specifičnog deformacionog otpora Al-legure, XIX Savjetovanje proizvodnog mašinstva Jugoslavije, Kragujevac, 1985.
4. Domazetović V., **Vukčević M.**, Ispitivanje radnih pritisaka hidraulike pri sabijanju cilindričnih uzoraka, XII Jupiter konferencija, Cavtat, 1986.
5. Domazetović V., **Vukčević M.**, Prilog ispitivanju karakterističnih pritisaka hidraulične prese od 50 MN, XX Savjetovanje proizvodnog mašinstva Jugoslavije, Beograd, 1986.
6. **Vukčević M.**, Domazetović M., Prilog ispitivanju optimizacije potrošnje energije pri toplom presovanju, Sim Op Is, Herceg-Noví, 1986, YUISBN 86-80897-65-5,
7. **Vukčević M.**, Domazetović V., Prilog ispitivanju koeficijenta trenja pri toplom sabijanju cilindričnih uzoraka od Al-legura, XXI Savjetovanje proizvodnog mašinstva Jugoslavije, Opatija, 1987.
8. **Vukčević M.**, Istraživanje sile pri procesu presovanja u otvorenim kalupima, XII Jugoslovenski simpozijum NU. ROBOTI. FTS., Cavtat, 1990.
9. **Vukčević M.**, Prilozi primjene teorije tečenja tankog sloja metala u obradi deformisanjem, 6. Jugoslovenski simpozij o plastičnosti, Opatija, 1989.
10. **Vukčević M.**, Istraživanje postupka redukcije stepena slobode diskretizovanog tijela pri numeričkoj simulaciji procesa kovanja, 11. Jugoslovenski simpozijum NU. ROBOTI. FTS., Cavtat, 1989.
11. **Vukčević M.**, Modeliranje kontaktnih uslova pri plastičnom deformisanju, 19. Jugoslovenski kongres teorijske i primijenjene mehanike, Ohrid, 1990.
12. **Vukčević M.**, Sila pri zapreminskom deformisanju u kalupima, 7. Jugoslovenski simpozij o plastičnosti, Pula, 1991.
13. **Vukčević M.**, Metod konačnih elemenata u analizi procesa zapreminskog deformisanja, XIX Jupiter konferencija, Prohor Pčinjski, 1993.
14. **Vukčević M.**, Kinematsko-temperaturna diskretizacija plastičnog tečenja u okviru dvodimenzionalnog MKE, 20. Jugoslovenski kongres teorijske i primijenjene mehanike, Kragujevac, 1993.
15. **Vukčević M.**, Analiza uticaja geometrije kalupa pri presovanju u otvorenim kalupima, Teška mašinogradnja- TM'93, Kruševac, 1993.
16. **Vukčević M.**, Istraživanje karakterističnih zavisnosti pri obradi presovanjem, SYM OP IS 93, Beograd, 1993. ISBN 86-80897-65-5.
17. **Vukčević M.**, Simulacija procesa zapreminskog deformisanja, XXV Savjetovanje Proizvodnog Mašinstva Jugoslavije, Beograd, 1994.
18. **Vukčević M.**, Modeliranje graničnih konačnih elemenata deformacionog tijela, XXI SYM OP IS '94, Kotor, 1994, ISBN 86-80897-65-5.
19. Domazetović V., **Vukčević M.**, Modeliranje slobodnog sabijanja krupnih cilindričnih priprema, XXV Savjetovanje Proizvodnog Mašinstva Jugoslavije, Beograd, 1994.

20. **Vukčević M.**, O simulaciji procesa slobodnog sabijanja, XXI Jugoslovenski kongres teorijske i primijenjene mehanike, Niš, 1995.
21. Krivokapić Z., **Vukčević M.**, Zogović V., Ulaz u sistem za projektovanje tehnološkog postupka, XXI Jupiter konferencija, Beograd, 1995.
22. **Vukčević M.**, Krivokapić Z., Sistem za računarsko projektovanje tehnologije kovanja u otvorenim kalupima, 26. Medjunarodno Savjetovanje proizvodnog mašinstva Jugoslavije, Budva, 1996.
23. **Vukčević M.**, Krivokapić Z., Razvoj ekspert sistema za zapreminsko definisanje, 22. Jupiter konferencija, Beograd, 1996.
24. Domazetović V., **Vukčević M.**, Janjić M., Uporedjenje teorijskih i eksperimentalnih pritisaka pri zapreminskom oblikovanju osnosimetričnih elemenata u otvorenim kalupima, 26. Medjunarodno savjetovanje proizvodnog mašinstva Jugoslavije, Budva 1996.
25. Perović M., **Vukčević M.**, Neki aspekti izbora postupaka obnavljanja djelova izloženih habanju u procesnoj industriji, 26. Medjunarodno savjetovanje proizvodnog mašinstva Jugoslavije, Budva, 1996.
26. **Vukčević M.**, Metod konačnih elemenata u obradi deformisanjem, 25. godina mašinstva u Crnoj Gori, Podgorica, 1996.
27. Domazetović V., **Vukčević M.**, Modeliranje zapreminskog deformisanja krupnih priprema od Al-legure, 25. godina mašinstva u Crnoj Gori, Podgorica 1996.
28. Domazetović V., **Vukčević M.**, Janjić M., Odredjivanje krivih ojačavanja uprošćenim metodom primjenom informacionog mjernog sistema, 23. Jupiter konferencija, Beograd, 1997.
29. Krivokapić Z., **Vukčević M.**, Bulatović M., Perović M., Konsultant - tehnologija uvođenja sistema kvaliteta, Razvoj i realizacija nacionalne strategije unapređenja kvalititeta, JUSK, Kopaonik, 1997.
30. **Vukčević M.**, Analiza procesa zapreminskog deformisanja primjenom teorije tečenja tankog sloja, XXII Jugoslovenski kongres teorijske i primijenjene mehanike, Vrnjačka Banja, 1997.
31. Janjić M., **Vukčević M.**, Domazetović V., Primjena metode diskretizacije u deformacionoj analizi odpreska, 24. Jupiter konferencija, Zlatibor 1998.
32. Bulatović M., Janjić M., Krivokapić Z., **Vukčević M.**, Sistem kvaliteta održavanja u funkciji uspješnosti reinžinjerina preduzeća, XXII Jugoslovenki majski skup održavalaca, Kragujevac, 1998.
33. Domazetović V., **Vukčević M.**, Janjić M., Prilog istraživanju zapreminskog deformisanja primjenom metoda diskretizacije, 27. Medjunarodno savjetovanje proizvodnog mašinstva Jugoslavije, Niš 1998.
34. Krivokapić Z., Zogović V., **Vukčević M.**, Praćenje habanja zavojnih burgija primjenom neuralnih mreža, 24. Jupiter konferencija, Zlatibor, 1998.
35. Krivokapić Z., Zogović V., **Vukčević M.**, Janjić M., Primjena akustičke emisije u praćenju stanja alata, 25. Jupiter konferencija, Beograd, 1999.
36. Krivokapić Z., **Vukčević M.**, Održavanje - sistem kvaliteta - zaštita životne sredine, YUMO - knjiga2, Herceg - Novi, 2000.
37. **Vukčević M.**, Janjić M., Domazetović V., Uticaj geometrijskih parametara pri deformisanju osnosimetričnih uzoraka u otvorenim kalupima, 26. Jupiter Konferencija sa medjunarodnim učešćem, Beograd, 2000.
38. **Vukčević M.**, Hartley P., Domazetović V., Janjić M., Trodimenzionalno modeliranje procesa deformisanja metodom konačnih elemenata, Savjetovanje proizvodnog mašinstva Jugoslavje, Mataruška banja, 2000.
39. Janjić M., Domazetović V., **Vukčević M.**, Slobodno sabijanje - eksperiment i simulacija, XXVIII Jupiter konferencija, Beograd, 2002, ISBN 86-7083-508-8.
40. Janjić M., Domazetović V., **Vukčević M.**, Odredjivanje specifičnog deformacionog otpora metodom konačnih elemenata, XXIX Jupiter konferencija, Beograd, februar 2003, ISBN 86-7083-508-8.
41. Janjić M., Domazetović V., **Vukčević M.**, Odredjivanje faktora trenja metodom konačnih elemenata, XXX Jupiter.konferencija, Beograd, 2004, ISBN 86-7083-508-8.
42. Janjić M., Domazetović V., Savićević S., **Vukčević M.**, Odredjivanje krivih ojačavanja i njihov izbor u numeričkim simulacijama; 31. Jupiter Konferencija, Zlatibor, 2005, ISBN 86-7083-508-8.
43. Janjić M., Domazetović V., **Vukčević M.**, Experimental-numerical friction factor determination, 35. godina studija mašinstva u Crnoj Gori, Mašinski fakultet, Podgorica, 2005.
44. **Vukčević M.**, Hartley P., Domazetović V., Janjić M.; Trodimenzionalno modeliranje procesa deformisanja metodom konačnih elemenata; 35 godina studija mašinstva u Crnoj Gori, Mašinski fakultet, Podgorica, 2005.

45. Domazetović V., **Vukčević M.**, Janjić M., Prilog istraživanju zapreminskog deformisanja primjenom metode diskretizacije; 35 godina studija mašinstva u Crnoj Gori, Mašinski fakultet, Podgorica, 2005.
46. **Vukčević M.**, Spaić O., Krivokapić Z., Postojanost zavojnih burgija od brzoreznog čelika proizvedenog metalurgijom praha, u funkciji brzine rezanja, 33. Yupiter Konferencija, Zlatibor, 2007, ISBN 978-86-7083-592-4.
47. **Vukčević M.**, Martić S., QFD i mogućnosti primjene u malim i srednjim preduzećima, Sistem kvaliteta uslov za uspješno poslovanje i konkurentnost, Kruševac, 2007.
48. Janjić M., **Vukčević M.**, Šibalić N., Mjerenje temperature kod procesa zavarivanja trenjem, Konferencija KOD-2008, Tivat, 2008.
49. **Vukčević M.**, Janjić M., Šibalić N., Mjerenje sile kod procesa zavarivanja trenjem, 33. Savjetovanje proizvodnog mašinstva Srbije, Str. 75-77, Beograd 2009, ISBN: 978-86-7083-662-4.
50. **Vukčević M.**, Vujadinović V., Primjena inženjerske ekonomije u održavanju, KOD-2009, Bar 2009.
51. **Vukčević M.**, Vujadinović V., Uticaj inflacije na kvalitet inženjerskih projektnih rješenja, SQM, Tivat, 2009.
52. Mićunović R., **Vukčević M.**, Vujović A., Analiza i upravljanje troškovima kvaliteta, SQM, Tivat, 2010.
53. **Vukčević M.**, Vujadinović V., Krivokapić N., Benefit/cost analiza tehnologije livenja u KAP-u, Konferencija održavanje i proizvodni inženjering- KODIP, str. 287-290, Herceg-Novi, 2011, ISBN 978-9940-527-17-4.
54. **Vukčević M.**, Janjić M., Šibalić N., Zavarivanje istorodnih i raznorodnih materijala postupkom FSW, Konferencija održavanje i proizvodni inženjering- KODIP, str. 281-286, Herceg-Novi, 2011, ISBN 978-9940-527-17-4.
55. **Vukčević M.**, Šibalić N., Savićević S., Janjić M., Eksperimentalna i pomoćna oprema kod procesa FSW, Konferencija održavanje i proizvodni inženjering – KODIP, str. 153-158, Budva, 2012, ISBN 978-9940-527-24-2.
56. Šibalić N., **Vukčević M.**, Janjić M., Savićević S., Primjena nekonvencionalnog postupka zavarivanja- FSW, Konferencija održavanje i proizvodni inženjering – KODIP, str. 143-152, Budva, 2012, ISBN 978-9940-527-24-2.
57. Janjić M., **Vukčević M.**, Savićević S., Šibalić N., Determination of Kinematic Parameters at Forging in Open Die, Konferencija održavanje i proizvodni inženjering – KODIP, str. 159-163, Budva, 2012, ISBN 978-9940-527-24-2.
58. Janjić M., **Vukčević M.**, Savićević S., Šibalić N., Informacioni mjerni sistem u obradi deformisanjem, Konferencija održavanje i proizvodni inženjering – KODIP, str. 19-26, Uvodno izlaganje, Budva, 2013, ISBN 978-9940-527-24-2.
59. **Vukčević M.**, Šibalić N., Janjić M., Savićević S., Mikrostrukturne karakteristike kod zavarivanja postupkom FSW, Konferencija održavanje i proizvodni inženjering – KODIP, str. 285-229, Budva, 2013, ISBN 978-9940-527-33-4.
60. Šibalić N., **Vukčević M.**, Janjić M., Mašojević T., Analiza proizvodnje drvnih peleta, Konferencija održavanje i proizvodni inženjering – KODIP, str. 291-295, Budva, 2013, ISBN 978-9940-527-33-4.
61. Vujović A., **Vukčević M.**, Martić S., Upravljanje marketing MIX-om put ka zadovoljenju zahtjeva korisnika u saobraćaju, Festival kvaliteta, str. 284-290, Kragujevac, 2013, ISBN 978-86-86663-93-1.
62. Perović J.M., **Vukčević M.**, Martić S., Perović M., Učenjem do održivog uspjeha, Uvodni rad, Sistem kvaliteta uslov za uspješno poslovanje i konkurentnost, str. 11-16, Kruševac, 2013, ISBN 978-86-909341-7-1.
63. **Vukčević M.**, Šibalić N., Janjić M., Ekonomska analiza proizvodnje drvnih peleta, Konferencija održavanje i proizvodni inženjering – KODIP, str. 63-71, Budva, 2014, ISBN 978-9940-527-35-8.
64. Šibalić N., **Vukčević M.**, Savićević S., Janjić M., Martić S., Laković D., Primjena postupka FSW kod zavarivanja istorodnih materijala, Konferencija održavanje i proizvodni inženjering – KODIP, str. 221-229, Budva, 2014, ISBN 978-9940-527-35-8.
65. Janjić M., **Vukčević M.**, Savićević S., Šibalić N., Poređenje deformacionih stanja dobijenih diskretizacionim metodom, Konferencija održavanje i proizvodni inženjering – KODIP, str. 283-288, Budva, 2014, ISBN 978-9940-527-35-8.
66. Janjić M., Bulatović M., **Vukčević M.**, Đurašković D., Modeliranje i simulacija naprezanja staklene ploče, Konferencija održavanje i proizvodni inženjering – KODIP, str. 275-282, Budva, 2014, ISBN 978-9940-527-35-8.

67. Đurašković D., Bulatović M., Janjić M., **Vukčević M.**, Održavanje u funkciji gotovosti mašina za obradu stakla, Konferencija održavanje i proizvodni inženjering – KODIP, str. 289-294, Budva, 2014, ISBN 978-9940-527-35-8.
68. Savićević S., **Vukčević M.**, Martić S., Primjena metoda QMS-a na ispitivanje mehaničkih karakteristika cijevi, XVI nacionalni i II međunarodni stručni skup: Sistem kvaliteta uslov za uspješno poslovanje i konkurentnost, str. 82-88, Kopaonik, 2014, ISBN 978-86-909341-9-5.
69. Perović M., Vukčević M., Martić S., Sa vlasnikom procesa se obogaćuje kultura kvaliteta, Festival kvaliteta, str. A19-A23, Kragujevac 2015, ISBN 978-86-6335-016-8.
70. Šibalić N., **Vukčević M.**, Savićević S., Janjić M., Martić S., Laković D., Razvoj informacionog mjernog sistema za mjerenje sila kod postupka FSW, Konferencija održavanje i proizvodni inženjering – KODIP, str. 161-168, Budva, 2015, ISBN 978-9940-669-01-0.
71. **Vukčević M.**, Spajić O., Šibalić N., Koprivica A., Geometrija alata kod postupka FSW, Konferencija održavanje i proizvodni inženjering – KODIP, str. 169-175, Budva, 2015, ISBN 978-9940-669-01-0.
72. Janjić M., **Vukčević M.**, Šibalić N., Savićević S., Numeričko određivanje faktora trenja, Konferencija održavanje i proizvodni inženjering – KODIP, str. 197-204, Budva, 2015, ISBN 978-9940-669-01-0.
73. Savićević S., Janjić M., **Vukčević M.**, Šibalić N., Analiza opterećenja predturbinskog zatvarača, Konferencija održavanje i proizvodni inženjering – KODIP, str. 189-195, Budva, 2015, ISBN 978-9940-669-01-0.
74. Šibalić N., **Vukčević M.**, Janjić M., Rentabilnost proizvodnje drvnih peleta, Konferencija održavanje i proizvodni inženjering – KODIP, str. 283-287, Budva, 2015, ISBN 978-9940-669-01-0.
75. Šibalić N., **Vukčević M.**, Martić S., Primjena QMS metode kod ispitivanja zavarenih postupaka dobijenih postupkom FSW, str. 195-203, ISBN 978-86-80164-01-4, Vrnjačka Banja, 2015.
76. **Vukčević M.**, Perović J.M., Perović M., Građanska kultura – temelj kulture kvaliteta, str. 23-30, Uvodni referat, ISBN 978-86-80164-01-4, Vrnjačka Banja, 2015.
77. Đurašković D., Janjić M., **Vukčević M.**, Modeliranje i simulacija naprezanja ploča od laminiranog sigurnosnog stakla, str. 2.7-2.11, 40. JUPITER konferencija, ISBN 978-86-7083-893-2, Beograd, 2016.
78. **Vukčević M.M.**, Perović M.J., Perović M., Standardi kao uslov kvaliteta života (Uvodno izlaganje), str. 103-110, XVIII naučno stručni skup: Sistem kvaliteta uslov za uspješno poslovanje i konkurentnost, ISBN 978-86-80164-04-5, Kopaonik, 2016.
79. **Vukčević M.**, Janjić M., Ivanović I., Profitabilnost i izbor varijanti inženjerskih projekata, Uvodno predavanje, Konferencija održavanje i proizvodni inženjering – KODIP, str. 17-25, Budva, 2017, ISBN 978-9940-527-51-8.
80. **Vukčević M.**, Janjić M., Marinović B., Lojović J., Primjena benefit/cost analize na projekat zamjene indukcijskih sa "pametnim" brojlama, Konferencija održavanje i proizvodni inženjering – KODIP, str. 293-298, Budva, 2017, ISBN 978-9940-527-51-8.
81. Koprivica A., **Vukčević M.**, Spaić O., Jokanović M., Uticaj geometrije alata na mikrostrukturu aluminijuma zavarenog FSW postupkom, Konferencija održavanje i proizvodni inženjering – KODIP, str. 93-99, Budva, 2017, ISBN 978-9940-527-51-8.
82. Perović J.M., **Vukčević M.M.**, Martić S., Društvena odgovornost i obrazovanje kao temelj kvaliteta života - realnost ili imaginacija, QUALITY FEST, Jahorina, 2017, ISBN 978-99976-719-0-5.

Naučnoistraživački projekti

1. Ispitivanje deformisanja osnosimetričnih komada složenog oblika, Rukovodilac E.N. Lanskoj, Istraživači **M. Vukčević** i dr., Stanko-instrumentalnij institut, Moskva, 1980.
2. Analiza pouzdanosti izrade elemenata povijanjem, Rukovodilac V. Domazetović, Istraživači **M. Vukčević** i dr., Mašinski fakultet u Titogradu, Titograd 1983.
3. Analiza procesa kovanja i alata Kovačnice AL-legura, Rukovodilac V. Domazetović, Istraživači **M. Vukčević** i dr., Mašinski fakultet u Titogradu, Titograd, 1983.
4. Idejni program ispitivanja karakteristika prese od 50 MN i 300 MN, Rukovodilac V. Domazetović, Istraživači **M. Vukčević** i dr., Mašinski fakultet u Titogradu i KAT, Titograd, 1984.
5. Glavni program ispitivanja karakteristika prese od 50 MN i 300 MN, Rukovodilac V. Domazetović, Istraživači **M. Vukčević** i dr., Mašinski fakultet u Titogradu i KAT, Titograd, 1985.
6. Mehaničko ispitivanje betonskog željeza, Rukovodilac A. Vujović, Istraživači **M. Vukčević**, Građevinski fakultet u Titogradu, Titograd, 1985.
7. Glavni program tehnološkog ispitivanja karakteristika prese od 50 MN, Rukovodilac V. Domazetović, Istraživači **M. Vukčević** i dr., Mašinski fakultet u Titogradu i KAT, Titograd, 1985.

8. Ispitivanje i razvoj metoda projektovanja, proračuna i ispitivanja hidrauličnih bagera, Rukovodilac R. Durković, Istraživači **M. Vukčević** i dr., Mašinski fakultet u Titogradu i IGM "Radoje Dakić", Titograd, 1986.
9. Istraživanje i razvoj tehnologije izotermičkog kovanja legura aluminijuma, Rukovodilac V. Domazetović, Istraživači **M. Vukčević** i dr., Mašinski fakultet u Titogradu, Titograd, 1987.
10. Metode i analiza utvrđivanja čistoće vode (Region Nikšića), Rukovodilac D. Rondović, Istraživači **M. Vukčević** i dr., Nastavnički fakultet u Nikšiću, Nikšić, 1989.
11. Ispitivanje betona i uticajnih faktora, Rukovodilac A. Vujović, Gradjevinski fakultet u Titogradu, Titograd, 1990.
12. Istraživanje uticaja izotermičkog kovanja na kvalitet odkovaka od Al-legura i njihova primjena, Rukovodilac V. Domazetović, Istraživači **M. Vukčević** i dr., Mašinski fakultet u Titogradu, 1991.
13. Finite Element Modelling of Forging Processes, Rukovodilac P. Hartley, Istraživači **M. Vukčević** i dr., Finansirano od Evropske Zajednice, University of Birmingham, Birmingham, 1992.
14. Istraživanje i razvoj progresivnih tehnologija obrade metala zapreminskim oblikovanjem, Rukovodilac V. Domazetović, Istraživači **M. Vukčević** i dr., Mašinski fakultet u Podgorici, Podgorica, 1992.
15. The Designing of the Flexible Manufacturing Sistem, Rukovodilac K. Lenik, Istraživači **M. Vukčević** i dr., Politehnika u Lublinu, Lublin, 1993.
16. Savremeni problemi primijenjene matematike i mehanike, Projekat saveznog ministarstva za nauku, razvoj i ekologiju, Rukovodilac R. Bulatović, Rukovodilac teme **M. Vukčević**, Podgorica, 1994.
17. Primjena ekspert-sistema pri projektovanju tehnologije zapreminskog deformisanja, Mašinski fakultet - Podgorica (Sufinansirer KAP), Rukovodilac projekta **M. Vukčević**, 1995.
18. Prilog modeliranju tečenja metala pri zapreminskom deformisanju osnosimetričnih elemenata, Projekat republičkog Minisarstva za prosvjetu i nauku, Rukovodilac projekta V. Domazetović, Istraživači **M. Vukčević** i dr., Podgorica, 1997.
19. Savremeni problemi primijenjene matematike i mehanike, CANU - Podgorica, Rukovodilac projekta akademik Ranislav Bulatović, Rukovodilac teme: Modeliranje procesa sa velikim deformacijama **Milan Vukčević**, 1995-1999.
20. Istraživanje naponsko deformacionih parametara u procesima zapreminskog deformisanja, Rukovodilac V. Domazetović, Istraživači **M. Vukčević** i dr., Podgorica 2000.
21. Modeliranje stanja alata od praškastih materijala primjenom neuralnih mreža; Ministarstvo prosvjete i nauke Crne Gore (2005-2007); Rukovodilac **Milan Vukčević**.
22. EAR project: Strengthening Quality Management, Capabilities and Infrastructures in SCG; Evropska agencija za rekonstrukciju (2004-2006); Vodeći istraživač i rukovodilac projekta za Crnu Goru **Milan Vukčević**.
23. Modeliranje i simulacija procesa obrade deformisanjem, Ministarstvo prosvjete i nauke Crne Gore (2007-2010), Rukovodilac **Milan Vukčević**.
24. Efikasnost obrade teškoobradljivih materijala (kaljenih čelika) alatima od brzoreznog čelika proizvedenog metalurgijom praha, Ministarstvo nauke i tehnologije RS, 2011, Rukovodilac Zdravko Krivokapić, Radni tim **Milan Vukčević**.
25. Modeliranje stanja alata (zavojnih burgija) primjenom vještačke inteligencije, Ministarstvo nauke i tehnologije RS (2013-2014), Rukovodilac Obrad Spaić, Radni tim **Milan Vukčević**.
26. Razvoj tehnoloških procesa primjenom informaciono mjernog sistema i numeričkih simulacija, Ministarstvo nauke Crne Gore (2012-2015), Rukovodilac **Milan Vukčević**.
27. Modernization of WBC universities through strengthening of structures and services for knowledge transfer, research and innovation, Tempus projekat (2012-2016), Koordinator Vesna Mandić, Rukovodila MF Podgorica Mileta Janjic, Radni tim **Milan Vukčević**.



Univerzitet Crne Gore
adresa: address_Cenniska br. 2
81000 Podgorica, Crna Gora
telefon: phone_00382 20 414 255
fax_00382 20 414 230
mail_rektorat@ucg.me
web: www.ucg.ac.me
University of Montenegro

Broj / Ref: 03-2658
Datum / Date: 16. 10. 2017

Na osnovu člana 72 stav 2 Zakona o visokom obrazovanju („Službeni list Crne Gore“ br. 44/14, 47/15, 40/16, 42/17) i člana 32 stav 1 tačka 9 Statuta Univerziteta Crne Gore, Senat Univerziteta Crne Gore na sjednici održanoj 16. oktobra 2017. godine, donio je

ODLUKU O IZBORU U ZVANJE

Dr Darko Bajić bira se u akademsko zvanje redovni profesor za oblast Proizvodno mašinstvo i tehnologije na Mašinskom fakultetu, na neodređeno vrijeme.

**Senat Univerziteta Crne Gore
Predsjedavajući**



Prof. dr Danilo Nikolić, v.f. rektora

Crna Gora
UNIVERZITET CRNE GORE
MAŠINSKI FAKULTET

18. 10. 2017			
broj	datum	predsjedavajući	potpis
			2489

EUROPEAN
CURRICULUM VITAE
FORMAT



LIČNI PODACI

Ime i prezime

Adresa

Telefon

Fax

E-mail

Državljanstvo

Datum rođenja

Mjesto rođenja

Bračno stanje

RADNO ISKUSTVO

- Datum (od – do)
- Naziv i adresa poslodavca
- Tip posla ili sektor
- Pozicija na poslu
- Glavne aktivnosti i odgovornosti

- Datum (od – do)
- Naziv i adresa poslodavca
- Tip posla ili sektor
- Pozicija na poslu
- Glavne aktivnosti i odgovornosti

- Datum (od – do)
- Naziv i adresa poslodavca
- Tip posla ili sektor
- Pozicija na poslu
- Glavne aktivnosti i odgovornosti

- Datum (od – do)
- Naziv i adresa poslodavca



DARKO BAJIĆ

AERODROMSKA 2A/3, 81000 PODGORICA, CRNA GORA

+382 78 107 139; mob. +382 69 052 879

darko@ac.me

<http://www.ucg.ac.me>

Crnogorsko

09. 01. 1967.

PLJEVLJA, CRNA GORA

OŽENJEN, TROJE DJECE

1. Novembar 1991. – 05. Maj 1992.

El "1.Decembar", Pljevlja, Crna Gora

Sektor razvoja

Inženjer konstruktor

Razvoj novih sistema za vezu i komunikaciju

6. Maj 1992. – 31. Oktobar 1993.

Duvanski kombinat Podgorica, Podgorica, Crna Gora

Sektor za proizvodnju cigareta

Glavni inženjer održavanja

Šef održavanja u pogonu za izradu cigareta. Kao član inženjerskog tima radio sam na rekonstrukciji, razvoju i održavanju opreme za izradu cigareta.

01. februar 1992. – 31. Oktobar 1993., Ugovorom o djelu honorarno sam bio angažovan u nastavi na Mašinskom fakultetu i zvodio sam auditorne vježbe iz predmeta Mašinski elementi i Nacrtna geometrije i tehničko crtanje.

1. Novembar 1993. – 31. Oktobra 1998.

Univerzitet Crne Gore, Mašinski fakultet, Podgorica, Crna Gora

Visoko obrazovanje

Saradnik u nastavi

Izvođenje auditornih i laboratorijskih vježbi za predmete: Mašinski materijali (ispitivanje sa i bez razaranja), Mehanika loma, Nacrtna geometrija i Tehničko crtanje na Mašinskom fakultetu Podgorica; Tehničko crtanje sa nacrtnom geometrijom na Metalurško-Tehnološkom fakultetu Podgorica; Kompjuterska grafika na Višoj računarskoj školi Elektrotehničkog fakulteta Podgorica.

1. Novembar 1998. – 26. Mart 2007.

Univerzitet Crne Gore, Mašinski fakultet, Podgorica, Crna Gora

- Tip posla ili sektor
- Pozicija na poslu
- Glavne aktivnosti i odgovornosti

Visoko obrazovanje

Asistent

Izvođenje auditornih i laboratorijskih vježbi za predmete: Mašinski materijali (ispitivanje sa i bez razaranja), Mehanička loma, Nacrtna geometrija i Tehničko crtanje na Mašinskom fakultetu Podgorica; Tehničko crtanje sa nacrtnom geometrijom na Metalurško-Tehnološkom fakultetu Podgorica; Kompjuterska grafika na Višoj računarskoj školi i Inženjerska grafika i dokumentacija na Elektrotehničkom fakultetu Podgorica.

Od 2005.godine na Mašinskom fakultetu Podgorica izvodim nastavu (predavanja i vježbe) za predmete: Zavarivanje, Posude pod pritiskom i cjevovodi, Inženjersko projektovanje, Studentska praksa (VII semestar) i Studentska praksa (VIII semestar).

• Datum (od – do)

• Naziv i adresa poslodavca

• Tip posla ili sektor

• Pozicija na poslu

• Glavne aktivnosti i odgovornosti

27. Mart 2007. – danas

Univerzitet Crne Gore, Mašinski fakultet, Podgorica, Crna Gora

Visoko obrazovanje

Docent,

Vanredni profesor,

Redovni profesor

Izvođenje nastave za predmete: Zavarivanje, Posude pod pritiskom i cjevovodi, Inženjersko projektovanje, Zavarene konstrukcije, Mašinski materijali, Studentska praksa (VII semestar), Studentska praksa (VIII semestar), Ispitivanje i kontrola konstrukcija, Inženjerska grafika i dokumentacija na Elektrotehničkom fakultetu Podgorica.

Gostujući profesor Univerziteta u Istočnom Sarajevu, Fakultet za proizvodnju i menadžment. Trebinje od studijske 2014/15. Godine.

Prodekan za nastavu od Avgust 2007. – Avgust 2013. godine.

Rukovodilac/odgovorno lica za realizaciju studijskog programa Mašinstvo – odjeljenje u Pljevljima od 2008. - 2013. godine.

Predsjednik Komisije za obezbjeđenje i unapređenje kvaliteta na Mašinskom fakultetu od 2008. - 2013. godine.

Član Komisije za izdavačku djelatnost pri Mašinskom fakultetu od 2008. - 2013. godine.

Rukovodilac doktorskih i magistarskih studija na Mašinskom fakultetu od 2011. - 2016. godine.

Predsjednik Komisije doktorskih studija na Mašinskom fakultetu od 2016. godine.

Član Vijeća za prirodne i tehničke nauke Univerziteta Crne Gore od 2007. - 2016. godine.

Član Komisije za obezbjeđenje i unapređenje kvaliteta na Mašinskom fakultetu od 2017. godine.

Predstavnik Univerziteta Crne Gore u Upravnom odboru JU Inlitut za istraživanja i razvoj u oblasti zaštite na radu od 2009. godine.

Član Uređivačkog odbora Univerziteta Crne Gore - urednik Biblioteke tehničkih nauka, od Jula - Decembra 2017. godine.

Član radnog tima Mašinskog fakulteta na poslovima Kontrole homologacijske saobraznosti vozila od 2015. godine.

Rukovodilac više međunarodnih projekata i član tima za nacionalne projekte.

Organizovao veći broj kurseva projektovanja i konstruisanja primjenom računara.

Ostvario saradnju sa više međunarodnih i domaćih privrednih organizacija i naučnih institucija.

Član sam uređivačkog odbora međunarodnog časopisa "Zavarivanje i zavarene konstrukcije", Beograd.

Rukovodilac i/ili učesnik u 13 projekata i ekspertiza za privredu.

Učestvovao u organizaciji više međunarodnih konferencija.

Dobitnik sam Nacionalne stipendije za izvrsnost koju dodjeljuje Ministarstvo nauke Crne Gore u okviru projekta "Visoko obrazovanje i istraživanje za inovacije i konkurentnost – INVO/HERIC" za 2016. godinu.

Kao stipendista, boravio u E.O Paton Institutu za elektrolučna zavarivanja, Nacionalna Akademina Nauka Ukraine, Kiev, u period od 2001-2010. godine (20 mjeseci).

Recezent časopisa sa SCIE liste.

Publikovao sam preko 100 naučnih radova u međunarodnim i domaćim časopisima, međunarodnim i domaćim kongresima i skupovima, od kojih 12 radova u vodećim međunarodnim časopisima sa SCIE liste

Autor sam tri univerzitetska udžbenika, koautor dvije monografije i urednik jedne knjige u inostranstvu.

Bio sam član Komisija za odbranu doktorskih disertacija na Mašinskom fakultetu Univerziteta Crne Gore i Univerziteta u Beogradu.

Predsjednika tehničkog komiteta ISME/TK 008 – Oprema pod pritiskom, u okviru Instituta za standardizaciju Crne Gore od 2013. godine.

Član Skupštine komore mašinskih inženjera Crne Gore.

OBRAZOVANJE

- Datum (od – do) 1981. – 1985.
• Naziv i tip organizacije za obrazovanje ili obuku Srednje stručno obrazovanje, Gimnazija "Tanasije Pejatović", Pljevlja
• Glavni predmeti/stručna znanja Numerička analiza / Matematika
• Pun naziv ostvarene kvalifikacije Pomoćni istraživač u matematici
• Nivo nacionalne klasifikacije (ukoliko postoji) IV

- Datum (od – do) 1986. – 1991.
• Naziv i tip organizacije za obrazovanje ili obuku Univerzitet Crne Gore, Mašinski fakultet, Podgorica
• Glavni predmeti/stručna znanja Proizvodno mašinstvo
• Pun naziv ostvarene kvalifikacije Diplomirani inženjer mašinstva
• Nivo nacionalne klasifikacije (ukoliko postoji) VII-1

- Datum (od – do) 1992. – 1997.
• Naziv i tip organizacije za obrazovanje ili obuku Univerzitet Crne Gore, Mašinski fakultet, Podgorica
• Glavni predmeti/stručna znanja Mašinske konstrukcije
• Pun naziv ostvarene kvalifikacije Magistar tehničkih nauka
• Nivo nacionalne klasifikacije (ukoliko postoji) VII-2

- Datum (od – do) 2000. – 2003.
• Naziv i tip organizacije za obrazovanje ili obuku Univerzitet Crne Gore, Metalurško-Tehnološki fakultet, Podgorica
• Glavni predmeti/stručna znanja Tehnologije zavarivanja/Fizička metalurgija
• Pun naziv ostvarene kvalifikacije Doktor tehničkih nauka
• Nivo nacionalne klasifikacije (ukoliko postoji) VIII

KIRSEVI

- Datum (od – do)
- Naziv i tip organizacije za obrazovanje ili obuku
- Glavni predmet/ stručna znanja
- Pun naziv ostvarene kvalifikacije
- Adekvatan nivo u nacionalnoj klasifikaciji (ukoliko postoji)

MATERNJI JEZIK:

CRNOGORSKI

OSTALI JEZICI

RUSKI

- Čitanje
- Pisanje
- Govor

ODLIČNO
ODLIČNO
ODLIČNO

- Čitanje
- Pisanje
- Govor

ENGLESKI
DOBRO
DOBRO
ELEMENTARNO

TEHNIČKA SPOSOBNOST I STRUČNOST

Poznavanje rada na računaru, rad sa posebnom opremom, mašinama i sl.

ZNANJE RADA NA RAČUNARIMA

MS Windows, Internet, MS Office (Word, Excel, Access, Outlook, PowerPoint), AutoCAD, MATLAB

EKSPERIMENTALNA MJERENJA

Mjerenje deformacija, zaostalih napona, pomjeranja, ubrzanja itd.

Ispitivanje materijala:

- sa razaranjem (zatezanje, pritisak, savijanje u tri tačke, tvrdoća HB, HV, HRB i HRC, Scharpy udarna žilavost)
- bez razaranja (penetrantima, magnetnim česticama).

RAD NA UREĐAJIMA

Uređaji za TIG, REL, MIG/MAG i FSW zavarivanje

VOZAČKA DOZVOLA

AM, A, B, B1, B+E i T kategorija

ČLANSTVO U NAUČNIM I
STRUČNIM ORGANIZACIJAMA

- ✓ Inženjerska komora Crne Gore
- ✓ Društva za unapređivanje zavarivanja Srbije (DUZS)
- ✓ Društvo za integritet i vek konstrukcija (DIVK)
- ✓ Naučno društvo za razvoj i afirmaciju novih tehnologija
- ✓ Stalni saradnik State foreing trade manufacturing company "INPAT" - NATIONAL ACADEMY OF SCIENCES OF UKRAINA E.O.PATON ELECTRIC WELDING INSTITUTE, Kiev-Ukraina.

ČLAN ORGANIZACIONOG I
PROGRAMSKOG ODBORA
NAUČNO-STRUČNOG SKUPA

- ✓ Naučno-stručni skup Istraživanje i razvoj mašinskih sistema i elemenata IRMES 2000, Kotor, 2000.
- ✓ Član Naučnog odbora PLIN 2014; 12th Natural Gas, Heat and Water Conference and 5th International Natural Gas, Heat and Water Conference – Hrvatska, Osijek, 2014.
- ✓ Član Naučnog odbora PLIN 2015; 13th Natural Gas, Heat and Water Conference and 6th International Natural Gas, Heat and Water Conference – Hrvatska, Osijek, 2015.
- ✓ Član Naučnog odbora PLIN 2016; 14th Natural Gas, Heat and Water Conference and 7th International Natural Gas, Heat and Water Conference – Hrvatska, Osijek, 2016.
- ✓ Član Naučnog odbora PLIN 2017; 15th Natural Gas, Heat and Water Conference and 8th International Natural Gas, Heat and Water Conference – Hrvatska, Osijek, 2017.
- ✓ Član Programskog i naučno/znanstvenog odbora, 1st Internacionalna konferencija „NOVE TEHNOLOGIJE" razvoj i primjena „NT-2014" – BiH, Mostar, 2014.
- ✓ Član Programskog i naučno/znanstvenog odbora, 4st Internacionalna konferencija „NEW TECHNOLOGIES NT-2018" – Bosnia and Herzegovina/, Sarajevo 14th -16th 2018.
- ✓ Član Programskog i naučno/znanstvenog odbora, 4th International scientific-professional conference SBW – Hrvatska, Slavonski Brod – 2007.
- ✓ Član Programskog i naučno/znanstvenog odbora, 5th International scientific-professional conference SBW – Hrvatska, Slavonski Brod – 2009.
- ✓ Član Programskog i naučno/znanstvenog odbora, 6th International scientific-professional conference SBW – Hrvatska, Slavonski Brod – 2011.
- ✓ Član Programskog i naučno/znanstvenog odbora, 7th International scientific-professional conference SBW – Hrvatska, Slavonski Brod – 2013.
- ✓ Član Programskog i naučno/znanstvenog odbora, 8th International scientific-professional conference SBW – Hrvatska, Slavonski Brod – 2015.
- ✓ Član Programskog i naučno/znanstvenog odbora, 9th International scientific-professional conference SBW – Hrvatska, Slavonski Brod – 2017.
- ✓ Član Naučnog odbora, 2nd International Conference Modern Methods of Testing and

Evaluation in Science – NANT 15th, Društvo za razvoj i afirmaciju novih tehnologija – Beograd, 2015.

- ✓ Član Naučnog odbora CNN Tech 2017, International Conference of Experimental and Numerical Investigations and New Technologies – Zlatibor, 2017.
- ✓ Član Organizacionog odbora Proceedings Day of welding 2012, STANJE IN TRENDI RAZVOJA V VARILNI TEHNIKI - Slovenija, Celje, 2012.
- ✓ Predsjednik 14th International Conference on Fracture and Damage Mechanics – Budva, 2015.

ORGANIZACIONE SPOSOBNOSTI I

STRUČNOST

Koordinacija i administracija projekata, budžeta i ljudi: na poslu, dobrovoljnom radu (na primer kultura, sport i sl.), kod kuće itd.

Kao rukovodilac nekoliko bilateralnih projekata, organizovao sam i koordinirao projektima aktivnostima, obavljao administrativne poslove i upravljao raspoloživim budžetom. Izuzetno organizaciono iskustvo sam stekao radeći poslove prodekan za nastavu, rukovodioca/odgovornog lica za realizaciju studijskog programa Mašinstvo – odjeljenje u Pljevljima, predsjednik Komisije za obezbjeđenje i unapređenje kvaliteta na Mašinskom fakultetu, rukovodioca doktorskih i magistarskih studija na Mašinskom fakultetu i predsjednika Komisije doktorskih studija na Mašinskom fakultetu.

ANNEXES

- <https://scholar.google.ro/citations?user=eqQ-PUAAAAJ&hl=en>
- https://www.researchgate.net/profile/Darko_Bajic2

BIBLIOGRAPHY

Until now I publish many works in International and domestic Journals, International and domestic conference, monographs, university books I would specially separate next:

1. Samardžić I., **Bajić D.**, Klarić Š. (2010) Influence of the activating flux on weld joint properties at arc stud welding process. *Metalurgy*, 49 (4): 325-329. ISSN 0543-5846.
2. Veljić D., Perović M., Sedmak A., Rakin M., Trifunović M., Bajić N. & **Bajić D.** (2012) A coupled thermo-mechanical model of Friction Stir Welding. *Thermal Science*, 16 (2): 527-534. ISSN 2334-7163 (ISSN 0354-9836 printed edition). - 1
3. Milosavljević A., Petronić S., Polić-Radovanović S., Babić J., **Bajić D.** (2012) The Influence of the Heat-Treatment regime on a fracture surface of nickel-based superalloys. *Materials and Technology*, 46 (4): 411-417. ISSN 1580-2949. - 4
4. **Bajić D.**, Kuzmenko G.V., Samardžić I. (2013) Welding of rails with new technology of arc welding. *Metalurgy*, 52 (3): 399-402. ISSN 0543-5846. - 3
5. Bajić N., **Bajić D.**, Veljić D., Rakin M. (2013) Advantage of use of activated flux-cored wire instead of solid wire with the MAG welding process from the mechanical properties aspect. *Metalurgy*, 52 (4): 453-456. ISSN 0543-5846. -12
6. Savytsky O., Savytsky M., **Bajić D.**, Shkrabalyuk Y. (2014) Influence of the impurities on the depth of penetration with carbon steel weldings. *Metalurgy*, 54 (2): 167-170. ISSN 0543-5846.
7. Bajić N., **Bajić D.**, Veljić D., Rakin M., Janjušević Z. (2014) The advantages of using activated flux-cored wire compared to solid wire in the MAG welding process from the aspect of metallurgical characteristics. *Metalurgy*, 53 (3): 361-364. ISSN 0543-5846. - 6
8. Veljić D., Sedmak A., Rakin M., Bajić N., Medo B., **Bajić D.** & Grabulov V. (2014) Experimental and numerical thermo-mechanical analysis of friction stir welding of high-strength aluminium alloy. *Thermal Science*, 18 (Supplement 1), pp. S29-S38. ISSN 2334-7163 (ISSN 0354-9836 printed edition). - 2
9. Savytsky O., Savytsky M., Shkrabalyuk Y., Vuherer T. & **Bajić D.** (2016.) The influence of electric arc activation on the speed of heating and the structure of metal in welds. *Thermal Science*, 20 (1): 239-246. ISSN 2334-7163 (ISSN 0354-9836 printed edition). - 9
10. **Bajić D.**, Momčilović N., Maneski T., Balać M., Kozak D., Čulafić S. (2017) Numerical and experimental determination of stress concentration factor for a pipe branch model. *Technical Gazette*, 24 (3): 687-692. ISSN 1330-3651.
11. Savytsky O.M., Savytsky M.M., **Bajić R.D.** (2017) Efficiency of the application of activating fluxes in shielded arc welding. *Technical Gazette*, 24 (4). ISSN 1330-3651. (Prihvaćen za štampanje TV-20150228145834).
12. Perović M., Baloš S., Kozak D., **Bajić D.**, Vuherer T. (2017) Influence of kinematic factors of friction stir welding on the characteristics of welded joints of forged plates made of EN AW 7049 A aluminium alloy. *Technical Gazette*, 24 (3): 723-728. ISSN 1330-3651.
13. Maneski T., **Bajić D.**, Momčilović N., Milošević Mitić V., Balac M. (2018) Determination of internal pressure value causing pipe branch model to plastically deform. *FME Transactions*, 46(2): 218-223. ISSN 1451-2092.

- Sedmak S., Arsić M., **Bajić D.**, Mladenović M., Savić Z. (2015) Analysis of Causes of Degradation of Parent Material and Weld Metal of Breeches Pipe nr. 1 of Pipeline III at Hydroelectric Power Plant "Perućica", *Struktural Integrity and Life*, 15(3): 147-152. ISSN 1451-3749.
15. **Bajić, D.R.**, Savitsky, M.M., Melnichuk, G.M., Lupan, A.F. (2002) A-TIG welding of structural steels for power engineering applications, *The Paton Welding Journal (Avtomatičeskaya Svarka)*, №9: 30-34, ISSN 0957-798X.
 16. **Bajić, D.R.**, Melnichuk, G.M., Lupan, A.F., Savitsky, M.M. (2002) Method and conditions of argon arc welding of steels with activating fluxes, *The Paton Welding Journal (Avtomatičeskaya Svarka)*, №10: 31-34, ISSN 0957-798X.
 17. Lukyanenko A.O., Labur T.M., Poklyatsky A.G., Kuleshov A.G., **Baich D.** (2017) Sanitary-Hygienic characteristic of Nonconsumable Electrode Argon-Arc Welding of 1201 and 1460 Aluminium Alloys (Санитарно-гигиеническая характеристика процесса аргонодуговой сварки неплавящимся электродом алюминиевых сплавов 1201 и 1460), *Автоматическая Сварка*, 768(10):57-61. ISSN 0005-111X.
 18. Savicky A. M., **Bajić D.**, Savicky M. M., Vashchenko V. N., Lupan A. F., Skrabaliuk Ju. M. (2010) Orbital welding tehnology of pipeline application of activating flux, *Welding & Welded Structures*, 55 (3): 83-90, ISSN 0354-7965.
 19. Максимов С.Ю., Бут В.С., Олейник О.И., **Bajić D.** (2010) Welding and metal cutting with underwater technology, *Welding & Welded Structure*, 55 (3): 101-105, ISSN 0354-7965.
 20. Despotović B., Marsenić T., **Bajić D.**, Vuherer T., Samardžić I. (2014): Weldability of modern 9-12 Cr martensitic steels for steamboiler components, *Welding & Welded structures*, 58 (1): 5-14. ISSN 0354-7965.
 21. Gliha V., **Bajić D.**, Vuherer T. (2016) Applicability assessment of welded pipe with defects at the weld root, *Varilna tehnika*, 64 (1): 17-27. ISSN 2463-9214.
 22. Vuherer T., Zrilić M., Samardžić I., **Bajić D.**, Manjgo M., (2016) Suitability of residual stress measurement methods in practice, *Varilna tehnika*, 64 (2): 9-14. ISSN 2463-9214.
 23. **Bajić D.**, Čulafić S. (2017) Comparison of numerical and experimental results of stress-deformation state in a pipeline branch, *Machines, Technologies, Materials*, XI(2):59-62. ISSN PRINT 1313-0226.
 24. Vuherer T., **Bajić D.**, Fekonja L., Manjgo M. (2017) Welding of stainless steel 316L by A-plasma process, *Varilna Tehnika*, 66(2):3-9. ISSN 2463-9214.
 25. **Bajić D.**, Miljanić S., Vuherer T. (2014) Uticaj oblik alata na žilavost zavarenih FSW spojeva aluminijuma 5086. Dan varilne tehnike – Automatizacija in robotizacija v varilni tehniki, 2014, Novo Mesto, Slovenija, 11. September, pp. 165-169. ISBN 978-961-6496-32-2.
 26. Miljanić S., **Bajić D.**, Perović M. (2014) Tool shape impact on quality of welding FSW joint of aluminium 5083. 8th International Conference ICQME2014 (Quality, Management, Environment, Education, Engineering), Tivat, 24th-26th September 2014, pp. 27-34. ISBN 978-9940-527-39-6.
 27. **Bajić D.**, Vuherer T., Đorđević M., Čulafić S. (2014) The application of activating fluxes in the manufacture of medium pressure pipelines. Programme and The Book of Abstracts. 22nd International Conference on Materials and Technology, Portorož, Slovenia, 20–22. October, pp. 40/263. ISBN 978-961-92518-7-4.
 28. Arsić M., Mladenović M., Savić Z., **Bajić D.**, Sedmak S. (2015) Analysis of Causes of Degradation of Parent Material and Weld Metal of Breeches Pipe nr. 1 of Pipeline III at Hydroelectric Power Plant "Perućica", *ENERGETIKA 2015*, XXXI međunarodno savetovanje, Zlatibor, 24. - 27. Mart, pp.129-133.
 29. Čulafić S., **Bajić D.**, Maneski T. (2015) Numerical model of the branch in a pipeline at HP Perucica. 2th Internacionalna konferencija "NOVE TEHNOLOGIJE" razvoj i primjena, "NT-2015", Mostar, Bosna i Hercegovina, 24.-25. april 2015, pp. 227-232. ISSN 2303-5668.
 30. Sedmak A., Petrovski B., Gubeljak N., Legat J., Samardžić I., Kozak D., Kuzmanović S., Adžiev T., Adžiev G., Čulafić V., **Bajić D.**, Read D. (2015) Weldment fracture mechanics. The 3rd IIW South-East European Welding Congress, "Welding and joining technologies for a sustainable development and environment", Timisoara, Romania, June 03-05, 2015, pp. 49-60. ISBN 978-606-554-995-5.
 31. Maneski T., **Bajić D.**, Momčilović N., Mitrović N., Milošević M., Petrović A. and Balač M. (2015) Analysis of the stresses field in a model of pipe branches. 7th International Scientific and Expert Conference TEAM 2015, Technique, Education, Agriculture & Management, Belgrade, Serbia, October 15-16, 2015, pp. 402-405. ISBN 978-86-7083-877-2. - 11
 32. **Bajić D.**, Miljanić S. (2015) FSW Welding aluminium alloys 5086. 8. Međunarodno znanstveno-stručno savjetovanje SB 2015, "Design, Production and Service of Welded Constructions and products", Slavonski Brod, Hrvatska, 21.-23.10.2015, pp. 14-22. ISBN 978-953-6048-80-9.
 33. Vuherer T., Dunđer M., **Bajić D.**, Samardžić I. (2015) Influence of post weld heat treatment on the HAZ impact toughness on P91 steel. 8. Međunarodno znanstveno-stručno savjetovanje SB 2015, "Design, Production and Service of Welded Constructions and products", Slavonski Brod, Republika Hrvatska, 21.-23. 10. 2015, pp. 251-259. ISBN: 978-953-6048-80-9.
 34. Savitskyi O.M., Savitskyi M.M., Vašhchenko V.M., **Bajić R.D.** (2015) Improvement of welded pipelines. 2th International Conference, MODERN METHODS OF TESTING AND EVALUATION IN SCIENCE, Beograd, 14.12.2015, pp. 36-42. ISBN 978-86-918415-1-5.
 35. Savitsky O.M., Savitsky M.M., **Bajić R.D.** (2016) MIG/MAG welding with activation flux. „Welding 2016“, Srebrno jezero, Serbia, 14.-17. septembar 2016, pp. 82-90. ISBN 978-86-82585-12-1.
 36. **Bajić D.**, Čulafić S. (2017) Comparison of numerical and experimental results of stress-deformation state in a pipeline branch. XIVth International Congress MACHINES. TECHNOLOGIES. MATERIALS'17, Borovetz, Bulgaria, 15.03. - 18.03.2017, pp. 29-32. ISSN 2535-0021.
 37. Perović M., **Bajić D.**, Vuherer T. (2017) Uticaj broja obrtaja alata i brzine zavarivanja na mehaničke karakteristike sušeonog zavarenog spoja legure Al-Zn-Mg-Cu postupkom trenjem sa miješanjem, Dan varilne tehnike, Celje 2017, Slovenija, April 2017, pp. 102-107. ISBN 978-961-94199-0-8.

38. **Bajić D.** (2018) Influence of Activating Fluxes on Compression of Electric Arc, VIIIth International Metallurgical Congress, 30.05 – 03.06.2018., Ohrid, Makedonia, pp.6.
39. Grubiša L., **Bajić D.**, Vuherer T. (2018) Influence of Activating Flux on the Mechanical Properties of the Plasma Welded Joint of Austenitic Steel, 22nd European Conference on Fracture - ECF22, Loading and Environmental Effects on Structural Integrity, 26th – 31st August 2018., Belgrade, Serbia, ECF22_paper_119, Published by Elsevier B.V.
40. Perović M., Vuherer V., **Bajić D.**, Gerić K., Baloš S., Rakin M. Fracture Toughness of Base and Weld Metal of Aluminium Alloy EN AW 7049A T652 FSW Joint, The 4th IIV South – East European Welding Congress "Safe Welded Construction by High Quality Welding", October, 10-13, 2018, Belgrade, Serbia pp.7, ISBN 978-86-82585-13-8, COBISS.SR-ID 268668940.
41. Savytsky A.M., Savytsky M.M., **Bajić D.**, Vashenko V.N., Shkrabalyuk Y.M. (2018) Characteristics of Structures Within Welding Joints of Hardened Steel Depending on the Weld Thermal Cycle, The 4th IIV South – East European Welding Congress "Safe Welded Construction by High Quality Welding", October, 10-13, 2018, Belgrade, Serbia pp.7, ISBN 978-86-82585-13-8, COBISS.SR-ID 268668940.
42. Vuherer T., Perović M., **Bajić D.**, Baloš S. (2017) Influence of the welding speed on FSW joints on 7049A aluminium alloy, "Engineering Technologies in Manufacturing of Welded Constructions and Productions, SBW 2017.", Slavonski Brod, Hrvatska, 25.- 27. Oktobar, pp. 20-31. Introductory lecture, ISBN 978-953-6048-89-2.
43. Vuherer T., Samardžić I., Stoić A., **Bajić D.** (2018) Challenges of application of high-strength steel in welded constructions, Plenary lectures, 13th International Symposium of Croatian Metallurgical Society, "MATERIALS AND METALLURGY", SHMD 2018, Šibenik, Croatia, June 24 – 29, 2018., Introductory lecture.
44. **Bajić D.**, Tonković Z. and Aliabadi F. (2016) Advances in Fracture and Damage Mechanics XIV. Selected, peer reviewed papers from the 14th International Conference on Fracture and Damage Mechanics (FDM 2015), Budva, September 21-23 2015, Vol. 665, Pages 310. ISBN-13: 978-3-03835-541-0.

TECHNOLOGY COOPERATION

45. Montenegro-Republic of Croatia, 2011-2012. Improvement of reliability in production and exploitation of welded construction and products, Faculty of Mechanical Engineering University of Montenegro and Mechanical Engineering Faculty in Slavonski Brod, JJ Strossmayer University of Osijek (Republic of Croatia), Sveučilište Josipa Juraja Strossmayera u Osijeku, Strojarski fakultet u Slavonskom Brodu Univerzitet (Hrvatska). Project Managers prof.dr **D.Bajić** and prof.dr.sc. I.Samaržić.
46. Montenegro-Republic of Slovenia, 2012-2013. Ponašanje jednoprolaznih spojeva izrađenih ATIG postupkom pri zamoru. Faculty of Mechanical Engineering University of Montenegro and University of Maribor, Faculty of Mechanical Engineering (Republic of Slovenia). Project Managers prof.dr **D.Bajić** and prof.dr V.Gliha.
47. Montenegro- Bosnia and Herzegovina 2012-2014. Development and Application of Intelligent Systems in Welding Processes, Faculty of Mechanical Engineering University of Montenegro and University of "Džemal Bijedić", Faculty of Mechanical Engineering, Mostar (Bosnia and Herzegovina). Managers prof.dr **D.Bajić** and prof.dr S. Pašić.
48. Montenegro-Republic of Slovenia 2016-2017. TIG and plasma arc welding of high alloye austenitic Cr-Ni steel and low alloy pearlitic class using activating fluxes, Faculty of Mechanical Engineering University of Montenegro and University of Maribor, Faculty of Mechanical Engineering (Republic of Slovenia). Project Managers prof.dr **D.Bajić** and doc.dr T.Vuherer.
49. 2019-2020. Integrated Eddy Current Sensing system for pipeline integrity and material characterisation, Faculty of Mechanical Engineering University of Montenegro and University of Electronic Science and Technology of China, National Sensor Engineering Centre, School of Automation Engineering (People's Republic of China). Project Managers prof.dr **D.Bajić** and prof.dr Gui Yun Tian.

PROFESSIONAL EXPERIENCE

August 2018.	Elektroprivreda Crne Gore	Project Manager	Project Examining the state of material breeches pipe №3 in Hydro-power plant "Perućica"
April 2017.	Elektroprivreda Crne Gore	Project Manager	Project Structural improvements of the beam support the hand chain hoists at the location of valve chambers "Krupac" in order to increase its allowed maximum load of 100 kN, in Hydro-power plant "Perućica"
April 2017.	Elektroprivreda Crne Gore	Project Manager	Project Development of repair welding technology supply pipelines aggregates A1, A2 and A3 in Hydro-power plant "Piva"
May – September 2016.	Elektroprivreda Crne Gore	Project Manager	Project Development of welding technology and production of pipelines of the cooling water system - Phase 5 in Hydro-power plant "Piva"

August 2016.	Elektroprivreda Crne Gore	Project Manager	Project Examining the state of material breeches pipe №3 in Hydro-power plant "Perućica"
August 2014.	Elektroprivreda Crne Gore	Project Manager	Project Examining the state of material breeches pipe №3 in Hydro-power plant "Perućica"
August 2013.	Elektroprivreda Crne Gore	Project Manager	Project Examining the state of material breeches pipe №3 in Hydro-power plant "Perućica"
September 2012. – February 2013.	Elektroprivreda Crne Gore	Project Manager	Project On-line for continual monitoring of metal pipe №3 in Hydro-power plant "Perućica"
August 2012.	Elektroprivreda Crne Gore	Project Manager	Project Examination Tee A6 3 th pipeline Hydro-power plant "Perućica"
August 2011.	Elektroprivreda Crne Gore	Project Manager	Project Examination Tee A6 3 th pipeline Hydro-power plant "Perućica"
August 2011.	Elektroprivreda Crne Gore	Project Manager	Project On-line for continual monitoring of metal pipe №3 in Hydro-power plant "Perućica"
2008.	Ministry of Education and Science of Montenegro	Researcher	Project Research of interaction phenomena of phase of metal slag and its effect on weldability of dissimilar steels
2005. – 2007.	Ministry of Education and Science of Montenegro	Researcher	Project Modeling processes of getting and controle of marked electrodes for welding