



**Univerzitet Crne Gore  
Prirodno-matematički fakultet**

Džordža Vašingtona b.b.  
1000 Podgorica, Crna Gora

tel: +382 (0)20 245 204  
fax: +382 (0)20 245 204  
[www.pmf.ac.me](http://www.pmf.ac.me)

Broj: 2024/01-1272  
Datum: 13.05.2024.

**Vijeću Prirodno-matematičkog fakulteta**

Poštovani članovi Vijeća,

Na osnovu dopisa Predsjednika odbora za doktorske studije broj 01-2589 od 23.04.2024. godine, dostavljamo Vam predlog broja studenata na doktorskim studijama za studijsku 2024/2025. godinu.

Odluka Vijeća će biti upućena Odboru za doktorske studije i Senatu Univerziteta Crne Gore.

| Naziv organizacione jedinice         | Studijski program (doktorske studije) | Broj mjesta po licenci | Predlog broja studenata za upis |
|--------------------------------------|---------------------------------------|------------------------|---------------------------------|
| <b>Prirodno-matematički fakultet</b> | <b>Matematika</b>                     | <b>5</b>               | <b>2</b>                        |
|                                      | <b>Računarske nauke</b>               | <b>5</b>               | <b>0</b>                        |
|                                      | <b>Fizika</b>                         | <b>5</b>               | <b>0</b>                        |
|                                      | <b>Biologija</b>                      | <b>5</b>               | <b>1</b>                        |

U Podgorici,  
13.05.2024.

Prodekan za nastavu  
doc. dr Nikola Konatar

