



Univerzitet Crne Gore
Prirodno-matematički fakultet

Džordža Vašingtona b.b.
1000 Podgorica, Crna Gora

tel: +382 (0)20 245 204

fax: +382 (0)20 245 204

www.pmf.ac.me

Broj: _____

Datum: **15 FEB 2019**

VIJEĆU PRIRODNO-MATEMATIČKOG FAKULTETA
SENATU UNIVERZITETA CRNE GORE

IZVJEŠTAJ

o toku i rezultatu odbrane doktorske disertacije

"FAUNISTIČKA I EKOLOŠKA ISTRAŽIVANJA IZVORA SLIVA SKADARSKOG JEZERA SA POSEBNIM OSVRTOM NA FAUNU ODONATA I HEMIPTERA", kandidata mr Bogića Gligorovića

Odbrana doktorske disertacije: **"FAUNISTIČKA I EKOLOŠKA ISTRAŽIVANJA IZVORA SLIVA SKADARSKOG JEZERA SA POSEBNIM OSVRTOM NA FAUNU ODONATA I HEMIPTERA"** kandidata mr Bogića Gligorovića održana je 15. 02. 2019. godine sa početkom u 10 časova u sali 225. Komisija je za predsjednika jednoglasno izabrala prof. dr Draga Marića.

Predsjednik je na početku odbrane iznio podatke o kandidatu i dao kratak prikaz disertacije. Nakon toga, kandidat mr Bogić Gligorović je u vremenu od 30 minuta, iznio rezime, rezultate i zaključke do kojih je došao u svojoj disertaciji.

Nakon saslušanog izlaganja članovi Komisije su kandidatu postavljali pitanja, koja su se odnosila na rezultate dobijene u disertaciji.

Pošto je kandidat odgovorio na postavljena pitanja, Komisija je jednoglasno donijela odluku da je kandidat mr Bogić Gligorović sa uspjehom odbranio doktorsku disertaciju **"FAUNISTIČKA I EKOLOŠKA ISTRAŽIVANJA IZVORA SLIVA SKADARSKOG JEZERA SA POSEBNIM OSVRTOM NA FAUNU ODONATA I HEMIPTERA"**.

Odbrana doktorske disertacije mr Bogića Gligorovića završena je u 11¹⁵ časova.

Komisija za odbranu Vijeću Prirodno-matematičkog fakulteta i Senatu Univerziteta Crne Gore predlaže da, u daljoj proceduri, mr Bogića Gligorovića promovišu u doktora bioloških nauka.

Komisija za odbranu doktorske disertacije,

1. Dr Drago Marić, red. prof. Prirodno-matematičkog fakulteta u Podgorici, predsjednik; _____
2. Dr Vladimir Pešić, red.prof. Prirodno-matemtičkog fakulteta u Podgorici, mentor _____
3. Dr Jelena Rakočević, van. prof. Prirodno-matematičkog fakulteta u Podgorici; _____
4. Dr Ljiljana Tomović, red. prof. Prirodno-matematičkog fakulteta Univerziteta u Beogradu; _____
5. Dr Ana Savić, docent Prirodno-matematičkog fakulteta Univerziteta u Nišu _____