

**MASTER AKADEMSKI STUDIJSKI PROGRAMI NA
UNIVERZITETU CRNE GORE**

BIOTEHNIČKI FAKULTET	VOĆARSTVO, VINOGRADARSTVO I VINARSTVO
	RATARSTVO I POVRTARSTVO
	ZAŠTITA BILJA
	TEHNOLOGIJE U ANIMALNOJ PROIZVODNJI
GRAĐEVINSKI FAKULTET	GRAĐEVINARSTVO - KONSTRUKCIJE
	GRAĐEVINARSTVO - INFRASTRUKTURA
MAŠINSKI FAKULTET	MAŠINSTVO
	DRUMSKI SAOBRAĆAJ
METALURŠKO-TEHNOLOŠKI FAKULTET	METALURGIJA I MATERIJALI
	HEMIJSKA TEHNOLOGIJA
POMORSKI FAKULTET KOTOR	MENADŽMENT U POMORSTVU I LOGISTIKA
	POMORSKE NAUKE
FAKULTET ZA TURIZAM I HOTELIJERSTVO	TURIZAM
	MEĐUNARODNO HOTELIJERSTVO
PRAVNI FAKULTET	KRIVIČNO PRAVO
	MEĐUNARODNO PRAVO
	GRAĐANSKO PRAVO
	POSLOVNO PRAVO
FILOZOFSKI FAKULTET	PEDAGOGIJA
	PSIHOLOGIJA
	FILOZOFIJA
	GEOGRAFIJA

	ISTORIJA
	PREDŠKOLSKO VASPITANJE I OBRAZOVANJE
	SOCIOLOGIJA
FAKULTET ZA SPORT I FIZIČKO VASPITANJE	FIZIČKA KULTURA I ZDRAVI STILOVI ŽIVOTA
	SPORT, FITNES I TURIZAM
FAKULTET LIKOVNIH UMJETNOSTI	SLIKARSTVO
	VAJARSTVO
	GRAFIČKI DIZAJN
FAKULTET DRAMSKIH UMJETNOSTI	GLUMA
	REŽIJA
	PRODUKCIJA
	DRAMATURGIJA
EKONOMSKI FAKULTET	EKONOMIJA
	POSLOVNA EKONOMIJA
ELEKTROTEHNIČKI FAKULTET	RAČUNARI
	ELEKTRONIKA
	TELEKOMUNIKACIJE
	AUTOMATIKA I INDUSTRIJSKA ELEKTROTEHNIKA
	ELEKTROENERGETSKI SISTEMI
FAKULTET POLITIČKIH NAUKA	KOMPARATIVNA POLITIKA
	MEĐUNARODNI ODNOSI
	NOVINARSTVO
	SOCIJALNA POLITIKA I SOCIJALNI RAD
MUZIČKA AKADEMIJA	IZVOĐAČKE UMJETNOSTI
	OPŠTA MUZIČKA PEDAGOGIJA
FILOLOŠKI FAKULTET	CRNOGORSKI JEZIK I JUŽNOSLOVENSKE KNJIŽEVNOSTI

	SRPSKI JEZIK I JUŽNOSLOVENSKE KNJIŽEVNOSTI
	ENGLESKI JEZIK I KNJIŽEVNOST
	ENGLESKI JEZIK- PREVODILAŠTVO
	RUSKI JEZIK I KNJIŽEVNOST
	FRANCUSKI JEZIK I KNJIŽEVNOST
	ITALIJANSKI JEZIK I KNJIŽEVNOST
	NJEMAČKI JEZIK I KNJIŽEVNOSTI
PRIRODNO-MATEMATIČKI FAKULTET	MATEMATIKA
	MATEMATIKA I RAČUNARSKE NAUKE
	RAČUNARSKE NAUKE
	FIZIKA
	BIOLOGIJA

MASTER PRIMIENJENI STUDIJSKI PROGRAMI

BIOTEHNIČKI FAKULTET	KONTINENTALNO VOĆARSTVO I LJEKOVITO BILJE
	RASADNIČARSTVO
METALURŠKO-TEHNOLOŠKI FAKULTET	ZAŠTITA ŽIVOTNE SREDINE
EKONOMSKI FAKULTET	MENADŽMENT

ELEKTROTEHNIČKI FAKULTET	PRIMIJEJENO RAČUNARSTVO
PRIRODNO-MATEMATIČKI FAKULTET	RAČUNARSTVO I INFORMACIONE TEHNOLOGIJE

MASTER AKADEMSKE INTERDISCIPLINARNE STUDIJE*

BIOTEHNIČKI FAKULTET	AGROBIZNIS I RURALNI RAZVOJ
	BEZBJEDNOST HRANE
MAŠINSKI FAKULTET	KVALITET I STANDARDIZACIJA
	MEHATRONIKA
	ENERGETSKA EFIKASNOST
FILOZOFSKI FAKULTET	INKLUZIVNO OBRAZOVANJE
GRAĐEVINSKI FAKULTET	MENADŽMENT U GRAĐEVINSTVU

*** navedeni studijski programi se realizuju na matičnim fakultetskim jedinicama koje su u tabeli, uz saradnju sa drugim organizacionim jedinicama UCG, u zavisnosti od oblasti**