

**UNIVERZITET CRNE GORE  
METALURŠKO-TEHNOLOŠKI FAKULTET  
Studijski program: Metalurgija i materijali**

## **Prijemni ispit za master studije**

**Kandidat:** \_\_\_\_\_

1. Koje se gorivo koristi pri proizvodnji gvožđa u visokoj peći?
  2. Za odsumporavanje tečnog čelika u elektrolučnoj peći se koristi :
    - a) CaO
    - b) Mg
    - c) CaF<sub>2</sub>
  3. Razlika izmedju hidrometalurških i pirometalurških postupaka dobijanja u metalurgiji obojenih metala.
  4. Uticajni faktori na stabilnost aluminatnih rastvora u Bajerovom postupku dobijanja glinice.
  5. Bajerov postupak za dobijanje glinice spada u:
    - a) kisele
    - b) bazne
    - c) kombinovane
    - d) elektrotermijske postupke.
  6. Šta je austenit?
    - a) čvrsti rastvor ugljenika i drugih primjesa u γ-željezu.
    - b) čvrsti rastvor ugljenika i drugih primjesa u α-željezu.
    - c) jedinjenje željeza sa ugljenikom u kome je sadržaj ugljenika 6.67%.
    - d) intermetalno jedinjenje.
  7. Koncentracijsko pothlađenje omogućava da:
    - a) dendriti rastu pri negativnom temperaturnom gradijentu na međufaznoj granici.
    - b) dendriti rastu pri pozitivnom temperaturnom gradijentu na međufaznoj granici.
    - c) se dendriti ne javljaju.
    - d) se dendriti smanjuju.

**8. Klasifikacija grešaka u kristalnoj rešetki, uz poseban osvrt na tačkaste greške( podjela, karakteristike, ilustracija).**

**9. Šta je kaljenje? Definisati osnovne parameter kaljenja.**

**10. Objasniti nastanak Widmanstättenove strukture kod čelika.**

**11. Livenjem u kalupe za višekratnu upotrebu dobijaju se:**

- a) kokilni liv
- b) školjkasti liv
- c) vakuumski liv

**12. Naponsko i deformaciono stanje pri izvlačenju, kao posljedica uticaja spoljašnjih sila, se može u formi glavnih napona i deformacija, opisati kao:**

- a) kombinacija dva zatezna i jednog pritisnog glavnog napona, a isto tako i deformacija od kojih je najveća glavna deformacija na sabijanje
- b) kombinacija dva pritisna i jednog zateznog glavnog napona, a isto tako i deformacije od kojih je najveća glavna deformacija na istezanje
- c) kombinacija tri pritisna, a isto tako i deformacije od kojih je najveća glavna deformacija na sabijanje u radijalnom pravcu

**13. Livkost rastopa metala i legura.**

**14. Navesti definiciju i broj mogućih mehaničkih šema deformacije pri preradi metala deformacijom.**

**15. Navesti opis superplastičnog ponašanja metalnih materijala pri deformacionom procesiranju i od čega zavisi.**

**Poeni**

| R.b.  | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | $\Sigma$ max |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|----|--------------|
| poeni | 3 | 2 | 3 | 3 | 2 | 2 | 2 | 4 | 3 | 3  | 2  | 2  | 3  | 3  | 3  | 40           |
|       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |              |

**Podgorica: septembar, 2020.g.**

**KOMISIJA**

---

---

---