

# Literatura:

## **Obavezna:**

- 1. P.G.Northouse: LIDERSTVO, TEORIJA I PRAKSA, Data status, Beograd, 2008.g.**
- 2. S. Vlahović: Liderstvo u savremenim organizacijama; CID, Podgorica, 2008**

## **Dopunska:**

- 1. M. Milisavljević: LIDERSTVO U PREDUZEĆIMA, Čigoja, beograd, 1999.g.**
- 2. R.L.Daft: Leadership, Theory and practice,**
- 3. Kouzes, Posner: LEADERSHIP THE CHALLENGE;**
- 4. V.Srića: Biblija modernog vođe, Znanje, Zagreb;**
- 5. Bennis, W.: On Becoming a Leader;**
- 6. Lojpur A., Kuljak M.: Menadžment, Ekonomski fakultet, Podgorica, 2005.**
- 7. E.Chapamn: VOĐSTVO (Leadership); Mate, Zagreb;**
- 8. J.P. Kotter: What Leaders Really Do?**

## Konačna ocjena se formira na sljedeći način:

- *I KOLOKVIJUM – 40 poena*
- *II KOLOKVIJUM – 40 poena*
- *CASE STUDY (esej) – 5 poena*
- *AKTIVNOST I PRISUSTVO NA ČASU – 5 poena*
- *AKTIVNOST I PRISUSTVO NA VJEŽBAMA – 5 poena*
- *OSTALE AKTIVNOSTI - 5 POENA*
- *Prelazna ocjena se dobija ako se kumulativno sakupi najmanje 50 poena.*