# BIOGRAFIJA

**MIRJANA KULJAK**

**Lični podaci**

# Datum rođenja: 19.01.1962.

**Adresa:** Ekonomski fakultet, J. Tomaševića 37, 81 000 Podgorica, Crna Gora

**E-mail:** [mirjana.kuljak@gmail.com](mailto:mirjana.kuljak@gmail.com)

**Mob.tel:** + 382 69 070744

**Državljanstvo:**crnogorsko, hrvatsko/EU

**Radno iskustvo**

**1989 –** Univerzitet Crne Gore, Ekonomski fakultet, docent, oblast poslovne

Ekonomije (Ekonomija firme, Menadzment, Preduzetnistvo,

Menadzment medjunarodnog poslovanja, Marketing menadzment

malog biznisa)

**2005 (feb-nov):** UNDP, LO Montenegro, glavni ekonomista naProgramu

*Strategija smanjenja siromaštva* (PRSP)

**2002 (sept) - 2003 (nov):** UNDP, LO Montenegro, saradnik na Programu

*Strategija smanjenja siromaštva* (PRSP)

**2001 (april) - 2002 (sept):** Parlament Crne Gore, poslanik Liberalnog saveza

Crne Gore (LSCG)

**1987- 1988:** Služba društvenog knjigovodstva Crne Gore, Centrala, Sektor

Analize (banke I osiguravajuća društva)

**Obrazovanje**

**2005:** doktorat ekonomskih nauka, Univerzitet Crne Gore, Ekonomski fakultet,

uza oblast – sistemi korporativnog upravljanja

**1995:**magisterij ekonomskih nauka, Univerzitet u Beogradu, Ekonomski

fakultet, uza oblast – mjerenje performansi poslovanja preduzeća

**1986:** diploma studija ekonomije,Univerzitet Crne Gore, Ekonomski fakultet, oblast – turizam

**Oblasti znanja**

Pored specijalističkog znanja iz oblasti poslovne ekonomije, detaljnije poznavanje akademskih, političkih, ekonomskih i socijalnih prilika u Crnoj Gori, značajno poznavanje ekonomske, socijalne i političke situacije i međunarodnih politika na prostoru bivše Jugoslavije i Balkanu, kao i poznavanje principa funkcionisanja UN sistema.

**Članstva**

**2013 -** South East Europe Corporate Governance Academic Network (SEE

CGAN)

**2012 - 2014:** Institut za standardizaciju Crne Gore, tehnički kommitet TC 007 –

Društvena odgovornost

**2012 - 2013:** Mreža za društvenu odgovornost (Nacionalni savjet za održivi

razvoj Crne Gore)

**2003 -** Nansen Dialogue Network, Crna Gora

**2002 –** Naučno društvo ekonomista Jugoslavije, Beograd, Srbija/Jugoslavija

**1998 -** British Chevening Society, Velika Britanija

**Specijalističke obuke**

**1997:** Small Business Management Training Programme, ECPD, Miločer

**1995:** ISO 9000 obuka za konsultante/ocjenjivače, Cetinje

**1993:** Management Development Programme, Stirling University,Stirling,

Škotska, VelikaBritanija

**Stipendije**

**2013 (March):** CEEPUS, gostujući predavač, Ekonomski fakultet Univerziteta

U Beogradu, Beograd, Srbija

**2008 (June):** CEEPUS, gostujući predavač, Vienna University of Economics

and Business Administration*,* Beč, Austrija

**2007 (May):** CEEPUS, gostujući predavač, University of Shkodra, Skadar,

Albanija

**2004 (Jan - March):** program međuuniverzitetske saradnje, gostujući

istraživač, Katz Business School, Pittsburgh University, Pitsburg, SAD

**1998 (Nov) - 1999 (Feb):** British Chevening Scholarship, stipendija za

doktorsko istraživanje, Strathclyde University, Glazgov, Škotska,

Velika Britanija

**Konsultantska i ostale aktivnosti**

* Član Uređivačkog odbora Programskog komiteta OFEL International Conference on Governance, Management and Entrepreneurship, April, 2014, Dubrovnik, Croatia.
* Nacionalni ekspert, *Varieties of Democracy Project 2013*, 2017, 2018, University of Notre Dame Center for Research Computing, University of Gothenburg Department of Political Science, Helen Kellogg Institute for International Studies, 2013.
* Nacionalni konsultant, UNDP Montenegro, projekat *Procjena nastanka rizika korupcije u privatizaciji i javnim nabavkama*, april, 2011.
* clan konsultantskog tima na projektima razvoja menadžmenta i restrukturiranja u firmama u raznim djelatnostima (telekomunikacije, gradjevinarstvo, hotelijerstvo, maloprodaja), 1990-tih

**Radovi**

Oko pedeset objavljenih radova u stručnim časopisima, nekoliko prevedenih knjiga sa engleskog na srpsko-hrvatski jezik iz oblasti poslovanja, ekonomije, metodologije istraživanja: <https://www.researchgate.net/profile/Mirjana_Kuljak/>

**Strani jezici:** engleski (IELTS), italijanski

**Ostala interesovanja:** filozofija, psihologija, sociologija, politika, muzika, ples, sport