

ELEKTRIČNA MJERENJA

Opšte o mjerenuju

Mjerenja imaju značajnu ulogu u razvoju ljudskog društva uopšte, a u razvoju nauke i tehnike posebno.

U elektrotehničkoj nauci i njenoj primjeni, električna mjerenja zauzimaju veoma važno mjesto. Električna mjerenja pomažu da se tačno i pravilno shvate zakonitosti elektriciteta i njegove primjene.

U inženjerskoj praksi, mjerjenjem se utvrđuju svojstva elektrotehničkog materijala, provjerava kvalitet izrađenih proizvoda, provjerava ispravnost električnih instalacija, mjerjenjem se dobija informacija o ispravnosti i sigurnosti uređaja, kao i o ekonomičnosti njegovog rada.

Po svojoj suštini mjerjenje je poređenje **količine** jedne veličine sa drugom količinom iste veličine. Pod **veličinom** podrazumijevamo objektivnu prirodnu pojavu kao što je: dužina, masa, sila, električni napon itd. Svaka veličina, koja je definisana matematički formulisanim zakonom, ima dvije bitne karakteristike: **osobinu** ili **kvalitet** i **količinu** ili **kvantitet**.

Kvalitet je obilježje neke veličine, po kome se ona suštinski, po svojoj prirodi, razlikuje od drugih veličina. Kvalitet se još naziva i **dimenzija** neke veličine. Apsurd je porediti kvalitete. Ne može se uzimati odnos dva različita kvaliteta - dimenzije.

Klasifikacija metoda mjerena vrši se na osnovu toga **šta** se poredi i **kako** se poredi. Ako se mjerjenjem poredi dvije količine **iste** prirode, tada kažemo da se mjerjenje obavlja **direktnom metodom**; na primjer mjerjenje mase pomoću vase sa polugom. Ako se, na osnovu poznatih relacija, mjerjenjem poredi količine različitih veličina, tada se mjerjenje vrši **indirektnom metodom**; na primjer, mjerjenje otpornosti na osnovu izmernog napona i struje.

Prema načinu kako se porede količine, postoje takođe dvije osnovne metode:

- **metoda skretanja** ili metoda neposrednog ocjenjivanja i
- **metoda ravnoteže** ili nulta metoda.

Metoda skretanja sastoji se u tome da se poredi skretanje kazaljke, koje ostvari izvjesna količina mjerene veličine i skretanje, koje izaziva jedinica količine te veličine, na određenom mernom instrumentu.

Ravnotežne metode sastoje se u tome, što se mjerjenje količine neke veličine obavlja pomoću mernog instrumenta, putem upoređenja sa određenom količinom iste veličine (direktna metoda) ili neke druge veličine (indirektna metoda). Kada su količine u ravnoteži, kazaljka instrumenta je na nuli, npr. mjerjenje mase pomoću vase sa kracima.

Mjerenje električnih veličina i električni mjerni instrumenti

Većina električnih mjernih instrumenata sadrži pokretni sistem na koji djeluju dva sprega; jedan koji proizvodi mjerna veličina, i drugi, suprotnog smjera, koji proizvodi spiralna opruga, kojom je pričvršćen pokretni dio. Prvi spreg se naziva **aktivni** ili **kretni**, a drugi **otporni** ili **upravljački**.

Aktivni spreg M_a funkcija je mjerene veličine v i ugla skretanja α .

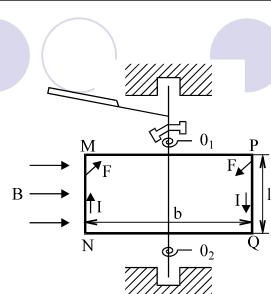
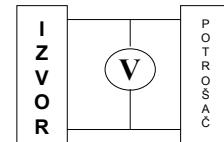
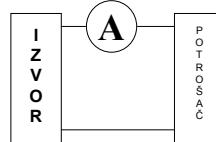
$$M_a = f(v, \alpha)$$

dok je otporni spreg M_0 obično srazmjeran uglu skretanja α .

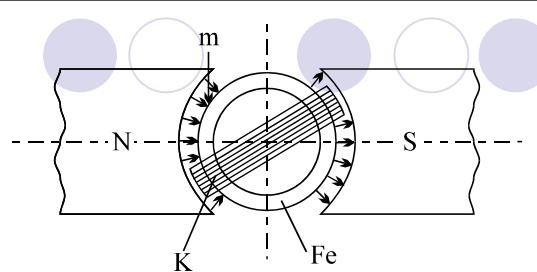
$$M_0 = k_0 \cdot \alpha$$

$$k_0 \cdot \alpha = f(v, \alpha)$$

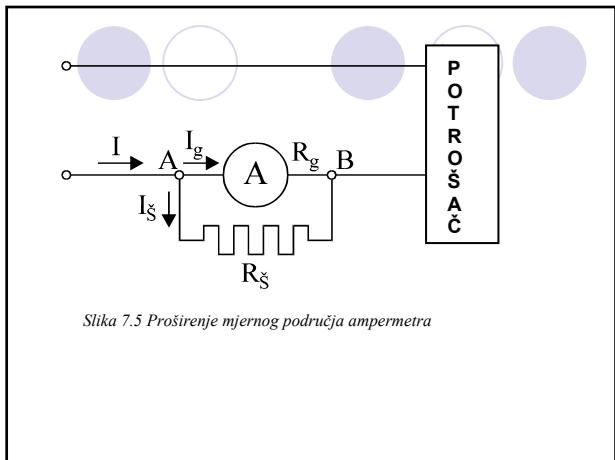
Mjerenje napona i jačine struje



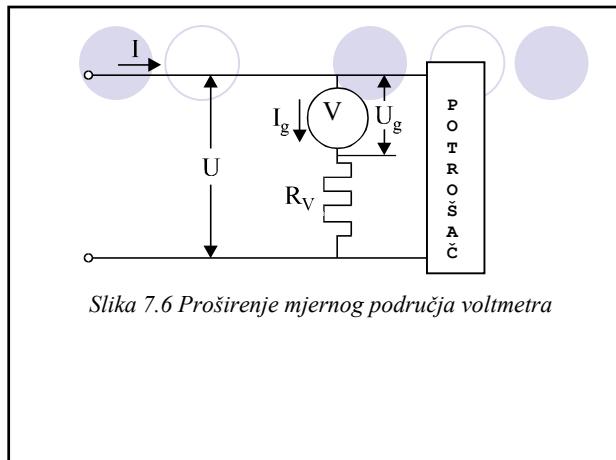
Slika 7.3 Instrument sa zakretnim kalemom



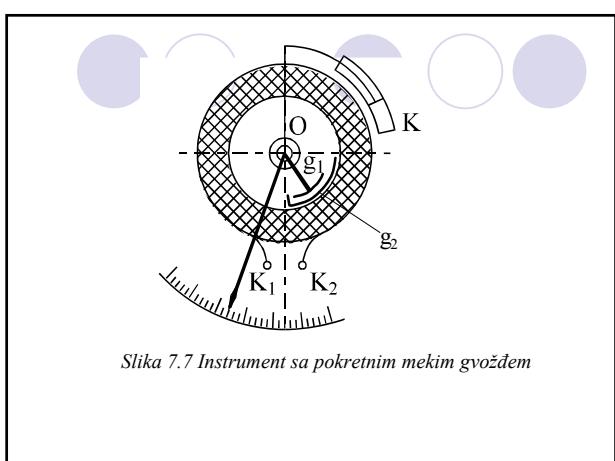
Slika 7.4 Pokretni kalem između polova



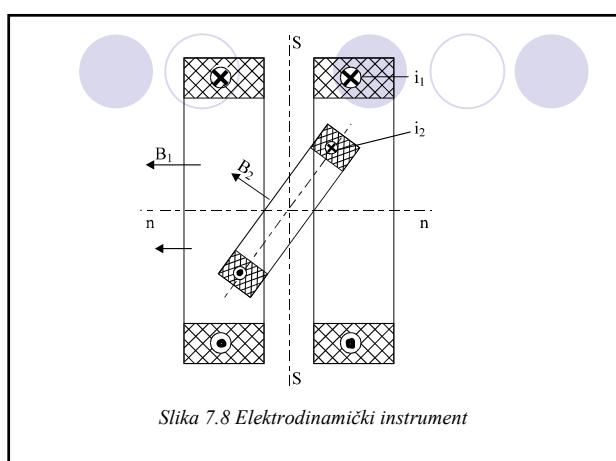
Slika 7.5 Proširenje mjernog područja ampermetra



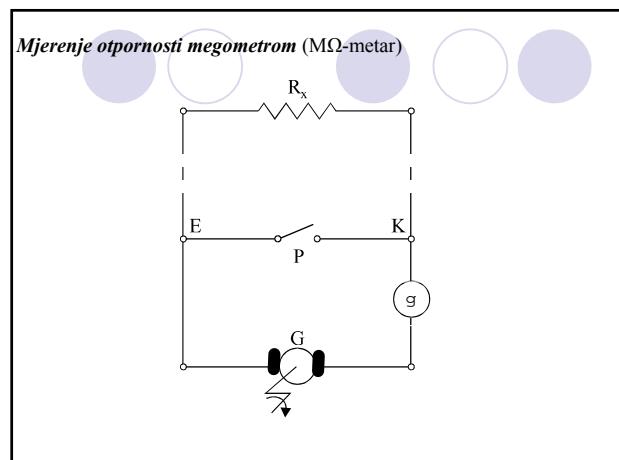
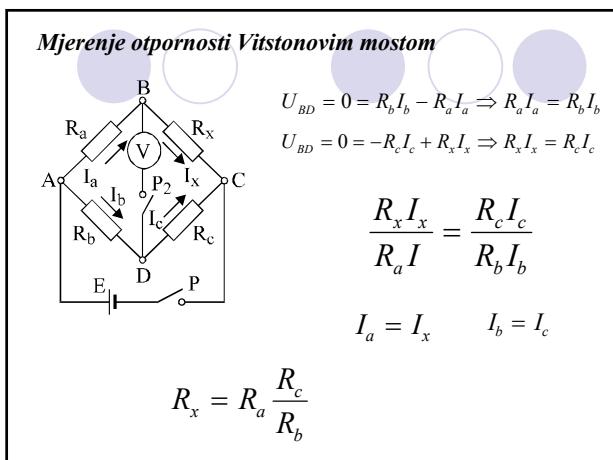
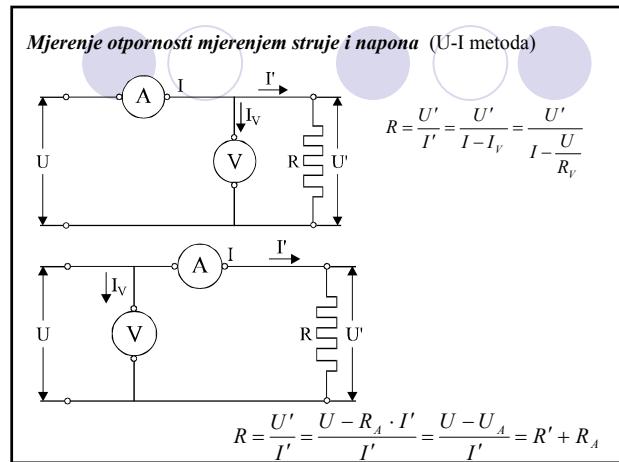
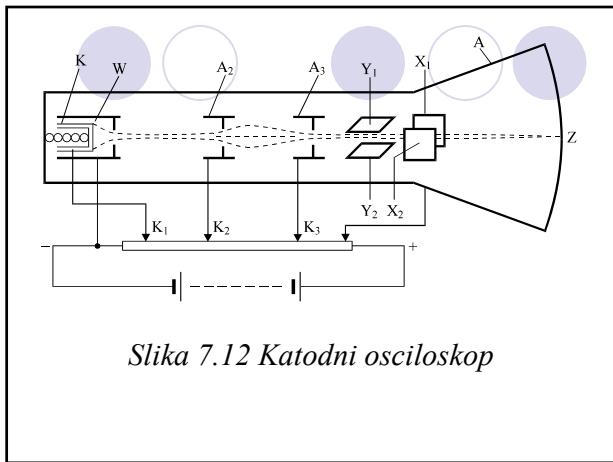
Slika 7.6 Proširenje mjernog područja voltmetra

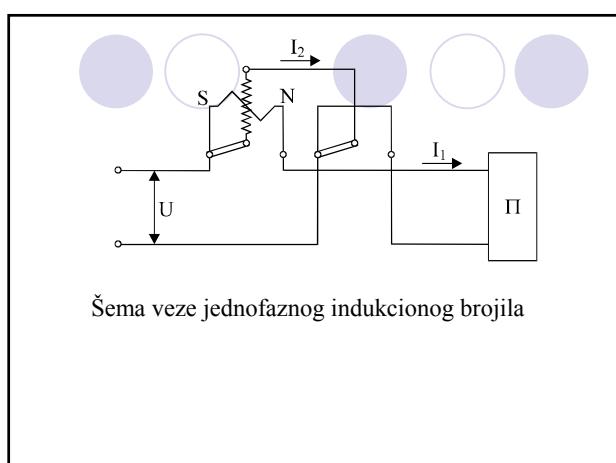
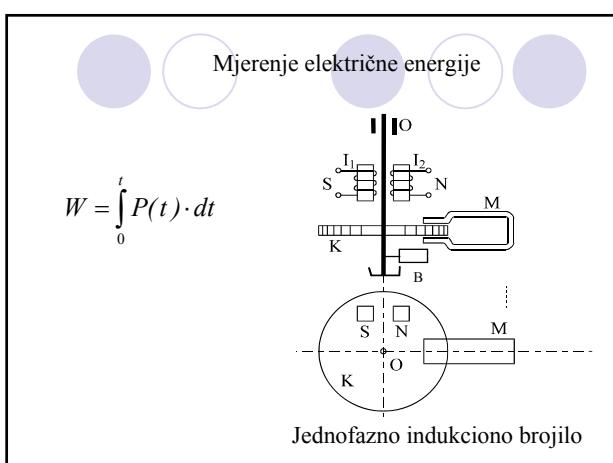
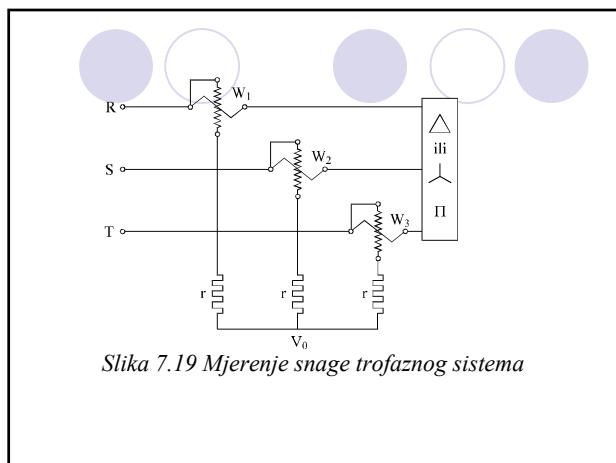
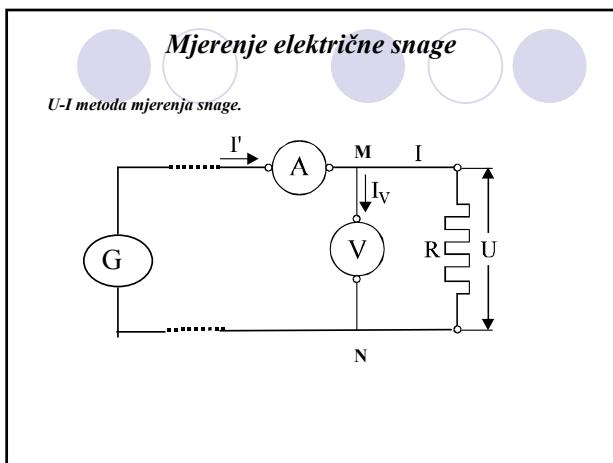


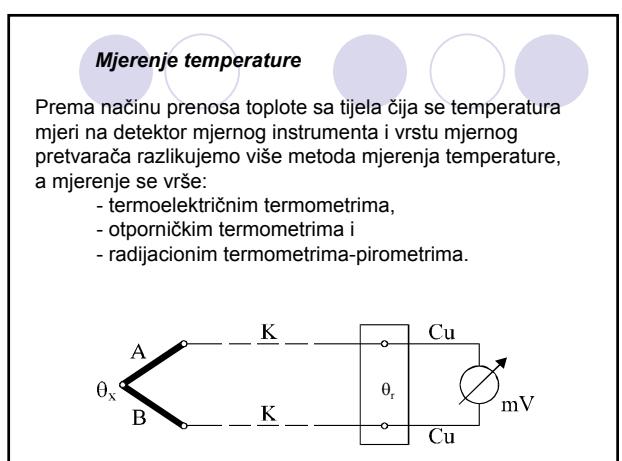
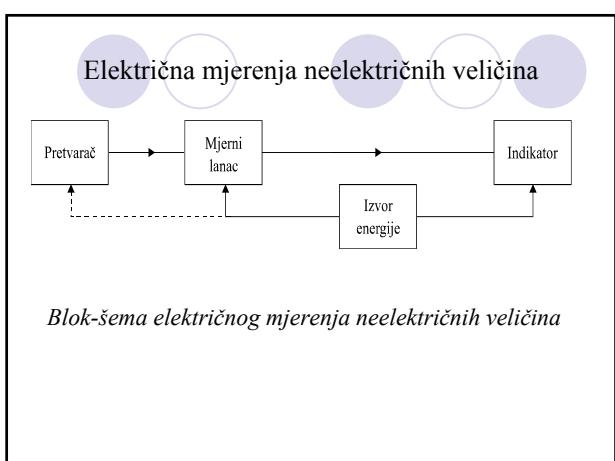
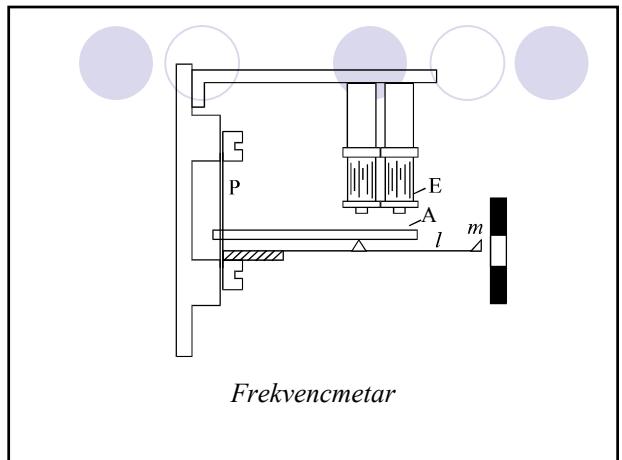
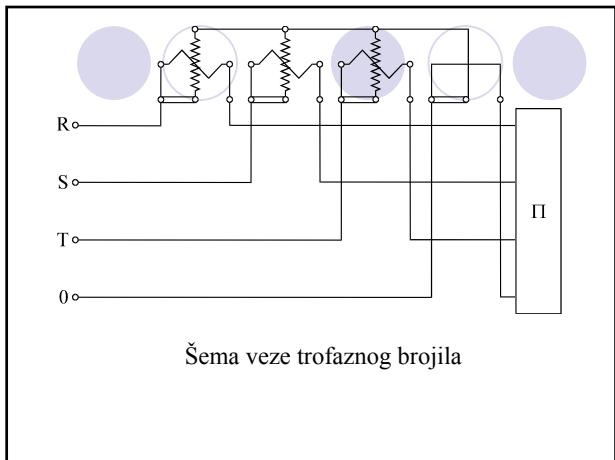
Slika 7.7 Instrument sa pokretnim mekim gvožđem



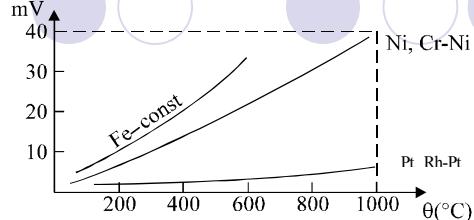
Slika 7.8 Elektrodinamički instrument







- Ako se temperatura referentnog spoja održava konstantnom, tada će skretanje milivoltmetra biti srazmjerno temperaturi radnog spoja. Na radnom spoju dva prikladna različita materijala se spoje tvrdim lemljenjem ili zavarivanjem. Tako dobijamo **termopar**, ili **termospreg** ili **termoelement**. Kao termoparovi najčešće se koriste sledeći materijali (naveden je i dijapazon radnih temperatura):
 - bakar - konstantan (legura Cu, Ni, Mn).....(-200 do 400)
 - željezo – konstantan(-200 do 600)
 - nikalhrom - nikal(0 do 400)
 - platinarodijum - platina(0 do 1600)
 U nekim specijalnim izvedbama, termoelementima je moguće mjeriti temperature i do 2600.



TEMS-a raznih termoparova u funkciji temperature

Mjerenje temperature otporničkim temometrima

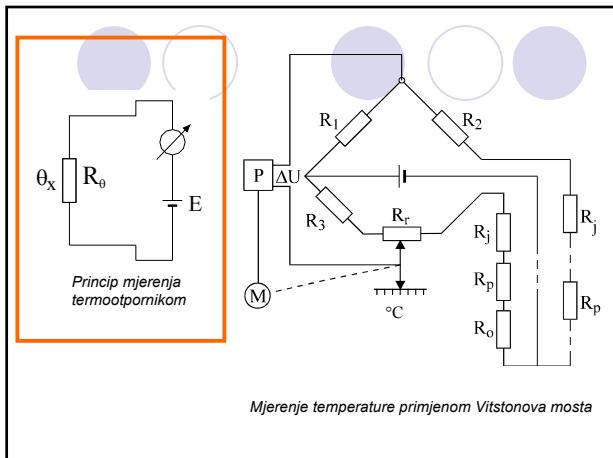
Termootpornikom se naziva provodnik ili poluprovodnik sa velikim temperaturnim koeficijentom otpornosti, a koji se nalazi u izvjesnom toplotnom odnosu sa okolinom. Struja kroz termootpornik treba da bude mala, kako Džulova topota razvijena u njemu ne bi izazvala veliku grešku mjerjenja.

$$R_g = R_i [1 + \alpha_i (\vartheta - \vartheta_i) + \beta_i (\vartheta - \vartheta_i)^2 + \dots]$$

Pitanje izbora materijala za pretvarač zavisi uglavnom od hemijske inertnosti prema okolnoj sredini i željenog intervala mjerjenja temperature;

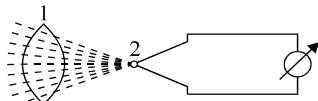
- bakar: (-50 do 180), sredina bez vlage i korodivnih gasova,
- nikal: (-250 do 300), do 100 ima linearnu karakteristiku,
- platina: (-200 do 650),
- za interval iznad 500 pogodnija upotreba termoelemenata.

U novije vrijeme kao termootpornici se koriste poluprovodnici koji se tada nazivaju **termistori**; to su obično oksidi bakra, kobalta ili mangana. Termistori, pored pozitivnog temperaturnog koeficijenta otpornosti -PTC termistori, mogu da imaju i negativan temperaturni koeficijent otpornosti -NTC termistori, a i osjetljivost im, u određenom temperaturnom dijapazonu, može biti znatno veća nego kod metala.

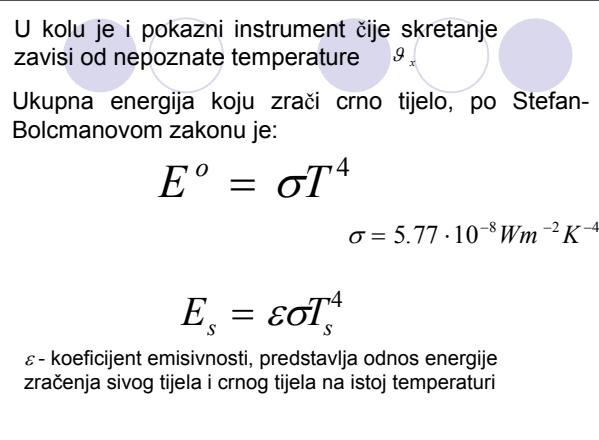


Mjerenje temperature radiacionim termometrima

U praktičnim mjerjenjima otpornički termometri se koriste do temperature 500°C , termoelektrični termometri do 1600°C , a za više temperature koriste se radiacioni termometri - **pirometri**. Pirometrima se temperatura mjeri sa izvjesne udaljenosti, dakle, nema direktnog kontakta sa medijumom čiju temperaturu mjerimo, kao kod prve dvije vrste termometara (kontaktnih).



Princip pirometra na ukupno zračenja

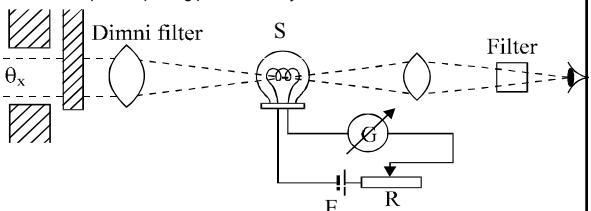


Optički pirometri

Ovim pirometrima mjeri se intenzitet zračenja u dijapazonu talasnih dužina $0,4 \mu\text{m} < \lambda < 0,7 \mu\text{m}$

zračenja koje pripadaju vidnom spektru izdvojenom iz znatno šireg spektra topoljnog zračenja.

Šematski prikaz optičkog pirometra dat je na sl.



Mjerenje mehaničkih naprezanja

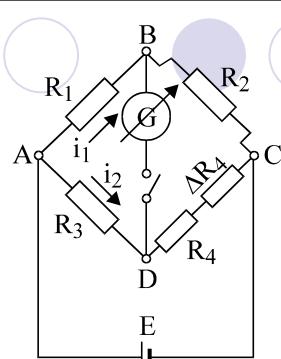
Mehaničke deformacije uzoraka nastale pod uticajem mehaničkih naprezanja (pritisak, istezanje, savijanje) efikasno se mogu odrediti primjenom **otporne mjerne trake - tenzometra**. Tenzometar je ustvari tanka otporna žica prečnika od oko 0,2 mm, savijena u cik-cak liniju i zalipljena na tanku specijalnu hartiju

Mjerna traka radi na principu promjene termogene otpornosti trake usled promjene njene geometrije-dužine i poprečnog presjeka-pri njenom izduženju ili sabijanju. Mjerne trake se mogu primjeniti i kod mjerenja drugih mehaničkih veličina, kao što su ubrzanje, pritisak, protok fluida itd. Odnos između relativne promjene otpornosti $\Delta R / R$ i relativne promjene izduženja $\Delta l / l$

naziva se **osjetljivost mjerne trake K**.

$$K = \frac{\Delta R / R}{\Delta l / l} = (1,9 \text{ do } 2,1)$$

predstavlja karakteristiku trake koju daje proizvođač, kao i **sopstvenu otpornost trake R**. Standardne vrijednosti za R su 120Ω , 350Ω , 600Ω i 700Ω . Kod tipičnih ispitivanja relativna promjena otpornosti $\Delta R/R$ usled naprezanja je reda 10^{-4} do 10^{-3} , a ista promjena se dobije i pri promjeni temperature od oko 10°C što znači da je potrebno uticaj temperature kompenzovati



Mjerna traka u Vitstonovom mostu

Mjerenje nivoa dielektrične tečnosti

Mjerenje nivoa dielektrične tečnosti kao što su: benzin, razna ulja, lakovi itd., vrši se pomoću tzv. Satijevog mosta, koji se napaja iz izvora naizmjenične struje i u dvije grane sadrži kondenzatore od kojih je jedan mjerni pretvarač

$$\begin{aligned} R_1 \cdot i_1 &= R_2 \cdot i_2 \\ \frac{1}{j\omega \cdot C_x} i_1 &= \frac{1}{j\omega \cdot C} i_2 \\ R_1 j\omega \cdot C_x &= R_2 j\omega \cdot C \\ C_x &= C \frac{R_2}{R_1} \end{aligned}$$

