

OBRAZAC ZA ZAKLJUČNE OCJENE 2016/2017

Popunjava se i
potpisuje kao odluka
Vijeća

STUDIJSKI PROGRAM: **Menadzment u građevinarstvu**

STUDIJE: **Primijenjene** NASTAVNIK: **Prof dr Mladen Ulićević**

PREDMET: **Betonske konstrukcije** BROJ ECTS KREDITA: **4**

Redni broj	Evidencioni broj	PREZIME I IME STUDENTA	OSVOJENI BROJ POENA			ZAKLJUČNA OCJENA
			U TOKU SEMESTRA	NA ZAVRŠNOM ISPITU	UKUPNO	
1	8/15	Pejović Tijana	28.4	16.9	45.3	F
2	11/15	Barac Nemanja	27.5	0.9	28.4	F
3	24/15	Vučićević Luka	6.4	0.0	6.4	F
4	30/15	Vešović Jelena	28.9	9.4	38.3	F
5	37/15	Radulović Milica	36.9	13.5	50.4	E
6	13/14	Drinčić Kosa	14.3	0.0	14.3	F
7	19/14	Brajković Mašan	32.0	5.0	37.0	F
8	36/14	Đurković Nikola	35.3	17.4	52.7	E
9	58/14	Šišević Branislav	35.0	15.9	50.9	E
10	59/14	Vuković Lakić	33.7	16.5	50.2	E
11	8/13	Adžić Ivana	34.0	17.4	51.4	E
12	23/13	Šćepanović Mijat	36.3	9.0	45.3	F
13	24/13	Barović Ana	23.5	11.3	34.8	F
14	24/09	Damjanović Dragomir	32.5	12.0	44.5	F

PRODEKAN ZA NASTAVU

DATUM: