

OBRAZAC ZA ZAKLJUČNE OCJENE**2016/2017**Popunjava se i potpisuje
kao odluka Vijeća**STUDIJSKI PROGRAM:** MENADŽMENT U GRAĐEVINARSTVU

NASTAVNIK:

STUDIJE: PRIMIJENJENE**Prof. dr Radmila Sindić Grebović, dipl.inž.građ.****PREDMET:** PROJEKTOVANJE I GRAĐENJE**BETONSKIH KONSTRUKCIJA****BROJ ECTS KREDITA: 4.0**

Redni broj	Evidencioni broj	PREZIME I IME STUDENTA		OSVOJENI BROJ POENA			ZAKLJUČNA OCJENA
				U TOKU SEMESTRA	NA ZAVRŠNOM ISPITU	UKUPNO	
1	24/15	Luka	Vučičević	5,0	0,0	5,0	F
2	37/15	Milica	Radulović	35,0	15,0	50,0	E
3	36/14	Nikola	Đurković	36,8	18,0	54,8	E
4	24/13	Ana	Barović	30,0	11,5	41,5	F
5	29/13	Danka	Pejović	7,6	0,0	7,6	F
6	38/13	Haris	Džogović	25,9	21,0	46,9	F
7	9/12	Anđela	Mitrović	30,4	5,0	35,4	F

PRODEKAN ZA NASTAVU

DATUM: 15.09.2017.