

OBRAZAC ZA ZAKLJUČNE OCJENE 2016/2017

Popunjava se i
potpisuje kao odluka
Vijeća

STUDIJSKI PROGRAM: MENADŽMENT U GRAĐEVINARSTVU**STUDIJE: Primijenjene - osnovne NASTAVNIK: Prof. dr. Ljiljana Žugić****PREDMET: TEORIJA KONSTRUKCIJA****BROJ ECTS KREDITA: 6.0**

Redni broj	Ind.	God. Upisa	PREZIME I IME STUDENTA	OSVOJENI BROJ POENA			ZAKLJUČNA OCJENA
				U TOKU SEMESTRA	AVGUST 2017	UKUPNO	
1	8	2015	Tijana Pejović	10.5	60.0	70.5	C
2	11	2015	Nemanja Barac	34.8	0	34.8	F
3	15	2014	Marko Lutovac	-	-	-	F
4	40	2014	Onon Oyuntuya	32.5	27.5	60.0	D
5	58	2014	Branislav Šišević	-	-	-	F
6	59	2014	Lakić Vuković	-	-	-	F
7	29	2013	Danka Pejović	-	-	-	F
8	24	2009	Dragomir Damjanović	-	-	-	F

PRODEKAN ZA NASTAVU**DATUM:**