

OBRAZAC ZA ZAKLJUČNE OCJENE**2016/2017**Popunjava se i potpisuje kao
odluka VijećaSTUDIJSKI PROGRAM: *MENADŽMENT U GRAĐEVINARSTVU*STUDIJE: *PRIMIJENJENE - OSNOVNE* NASTAVNIK: Prof.dr. Biljana ŠćepanovićPREDMET: **Metalne konstrukcije** BROJ ECTS KREDITA: 3.0

Redni broj	Evidencioni broj	PREZIME I IME STUDENTA	OSVOJENI BROJ POENA			ZAKLJUČNA OCJENA
			U TOKU SEMESTRA	NA ZAVRŠNOM ISPITU	UKUPNO	
1.	36/14	Đurković Nikola	23.0	/	23.0	F

DATUM:

PRODEKAN ZA NASTAVU