**OBAVJEŠTENJE**

STUDENT MASTER STUDIJA **DANIJELA ĐUKIĆ**

DOSIJE BROJ **M 17/19**

URADIla JE MASTER RAD NA TEMU:

**"STRATEŠKE DIMENZIJE UPRAVLJAČKOG RAČUNOVODSTVA U FUNKCIJI BOLJEG POZICIONIRANJA PREDUZEĆA-OSVRT NA CRNU GORU“**

**Mentor : Prof. dr Ana Lalević Filipović**

RAD SE NALAZI U **CENTRALNOJ UNIVERZITETSKOJ BIBLIOTECI I BIBLIOTECI EKONOMSKOG FAKULTETA** I STAVLJA SE NA UVID JAVNOSTI

**7 dana, od dana objavljivanja ovog obavještenja**

Eventualne primjedbe na master rad dostaviti VIJEĆU EKONOMSKOG FAKULTETA I BIBLIOTECI UNIVERZITETA CRNE GORE U NAVEDENOM PERIODU.

# PODGORICA, 01.12.2021. GODINE