**BIOTEHNIČKI FAKULTET**

STUDIJSKI PROGRAM: **MEDITERANSKO VOĆARSTVO**, STUDIJE: OSNOVNE

PREDMET: **PLANIRANJE I UPRAVLJANJE U VOĆARSTVU**, Broj ECTS kredita **6.00**

**Rezultati I kolokvijuma (od max 20 poena)**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **23 / 20** | **Vuković Vasilije** | **-** |
| **3 / 19** | **Janković Ksenija** | **15** |
| **4 / 19** | **Ćurčić Nikoleta** | **14** |
| **6 / 19** | **Dašić Simona** | **16** |
| **7 / 19** | **Dacić Andrijana** | **8** |
| **8 / 19** | **Premović Borjana** | **16** |
| **9 / 19** | **Lukić Đorđe** | **13** |
| **12 / 19** | **Smolović Josif** | **17** |
| **16 / 19** | **Radusinović Margita** | **-** |
| **1 / 17** | **Milačić Tijana** | **-** |

**Predmetni nastavnik**