**BIOTEHNIČKI FAKULTET**

**Postdiplomske specijalističke primijenjene studije „RASADNIČARSTVO“**

**Predmet: EKONOMIKA I ORGANIZACIJA RASADNIČKE PROIZVODNJE**

**REZULTATI POPRAVNOG PRVOG KOLOKVIJUMA**

**Održan 13.04.2018.**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Redni broj** | **Ime i prezime** | **Broj poena****(max 20 poena** |
| 1. | Krunić Stefan  | **18.00** |
| 2. | Džankić Sava | 14.50 |
| 3. | Đonović Marjan  | 12.00 |
| 4. | Raketić Radovan | 4.90 |
| 5. | Jakić Bojana  | 7.00 |
| 6. | Majić Draško | 12.30 |

Podgorica,

14.04.2018.

Predmetni nastavnik

Prof.dr Aleksandra Despotović