|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| STUDIJSKI PROGRAM: Specijalističke studije |  |  |  |   |   |  |
| PREDMET: Ekonomika za menadžere u sportu  |  |  |  |   |   |   |
| **Evid.** |  |  |  | **UKUPNO POENA** |
| **broj** | **Prezime i ime** | **I KOL. (max.35)** | **ZAV. ISPIT (max.50)** | **seminarski rad (max.15)** |
|   |   | **Red.** | **Pop.** | **Red.** | **Pop.** |  |
| 1 | Bošković Antonije | 26,5 |   |   |   |   | **26,5** |
| 2 | Đuričanin Ivana | 18 |   |   |   |   | **18** |
| 3 | Đuričanin Anđela | 24 |   |   |   |   | **24** |
| 4 | Ivanović Marko  |   |   |   |   |   | **0** |
| 5 | Popović Vaso  | 30,5 |   |   |   |   | **0** |
| 6 | Pođanin Vukašin | 22 |   |   |   |   | **22** |
| 7 | Zajović Aleksa | 20 |   |   |   |   | **20** |
| 8 | Krivokapić Marko  | 15 |   |   |   |   | **15** |
| 9 | Petrović Danilo  | 30 |   |   |   |   | **30** |

# Rezultati kolokvijuma održanog 13.12.2018. godine