**BIOTEHNIČKI FAKULTET**

STUDIJSKI PROGRAM: **MEDITERANSKO VOĆARSTVO**, STUDIJE: OSNOVNE

PREDMET: **EKONOMSKI ASPEKTI EKOLOŠKE PROIZVODNJE**, Broj ECTS kredita **6.00**

**Rezultati nakon Završnog (od max 100 poena)**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **Prezime i ime** | **Prisustvo/****Aktivnost** | **I kolokvijum** | **II kolokvijum** | **Zavrsni** | **Ukupno** |
| **1 / 18** | **Drenovac Andrijana** | **6** | **15** | **14** | **41** | **76** |
| **4 / 18** | **Dibra Amanda** | **8** | **18** | **19** | **46** | **91** |
| **6 / 18** | **Maljević Jelena** | **6** | **15** | **15** | **22** | **58** |
| **9 / 18** | **Šukurica Amar** | **6** | **18** | **14** |  | **38** |
| **11 / 18** | **Jokić Ivana** | **6** | **16** | **16** | **30** | **68** |
| **13 / 18** | **Martinović Krsto** | **-** | **-** | **-** | **-** |  |
| **14 / 18** | **Dašić Dragana** | **4** | **13** | **15** | **28** | **60** |
| **6 / 17** | **Jokić Milena** | **4** | **16** | **12** | **22** | **54** |
| **14 / 17** | **Samardžić Marijana** |  | **-** | **-** |  |  |

 **Predmetni nastavnik**