

KORAČNI MOTOR (STEP MOTOR)



Osobine i vrste



Koračni motor je posebna vrsta motora kojom računar lako upravlja. Veoma je sličan sinhronom motoru. Može biti sa rotorom:

- od stalnog magneta,
- od mekog gvožđa (reluktantni motor),
- hibridni (kombinacija prva 2 tipa, radi dobijanja maksimalne snage u malom kućištu), ili
- sa namotajima i četkicama.

Prema broju faza može biti: 2, 3, 4 ili 5 fazni.

Broj koraka na punom krugu zavisi od konstrukcije, a kreće se od 10 do 1000 koraka ili i više.

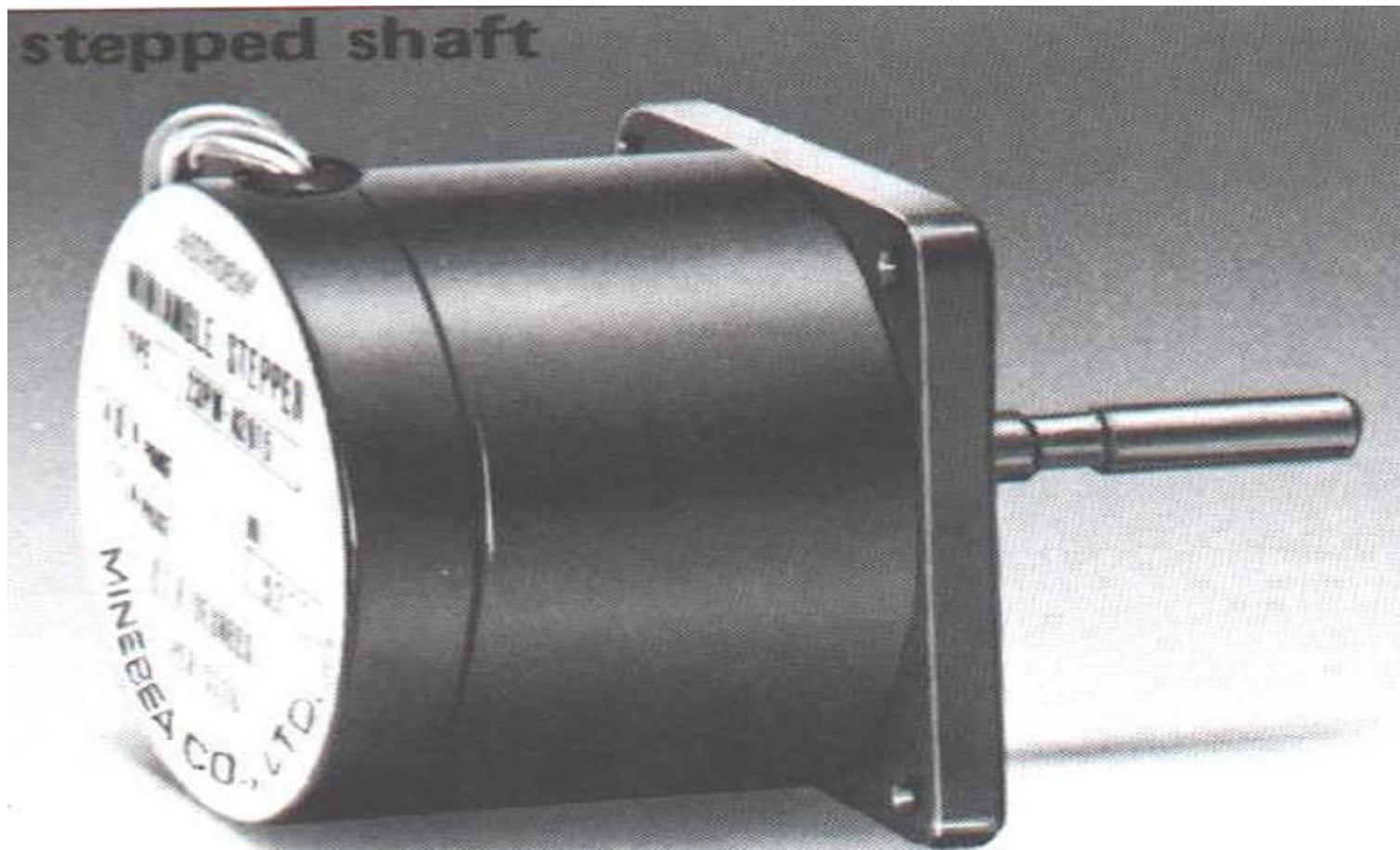
Prave se za snage od nekoliko W do nekoliko kW.

Motor sa navojnim vretenom

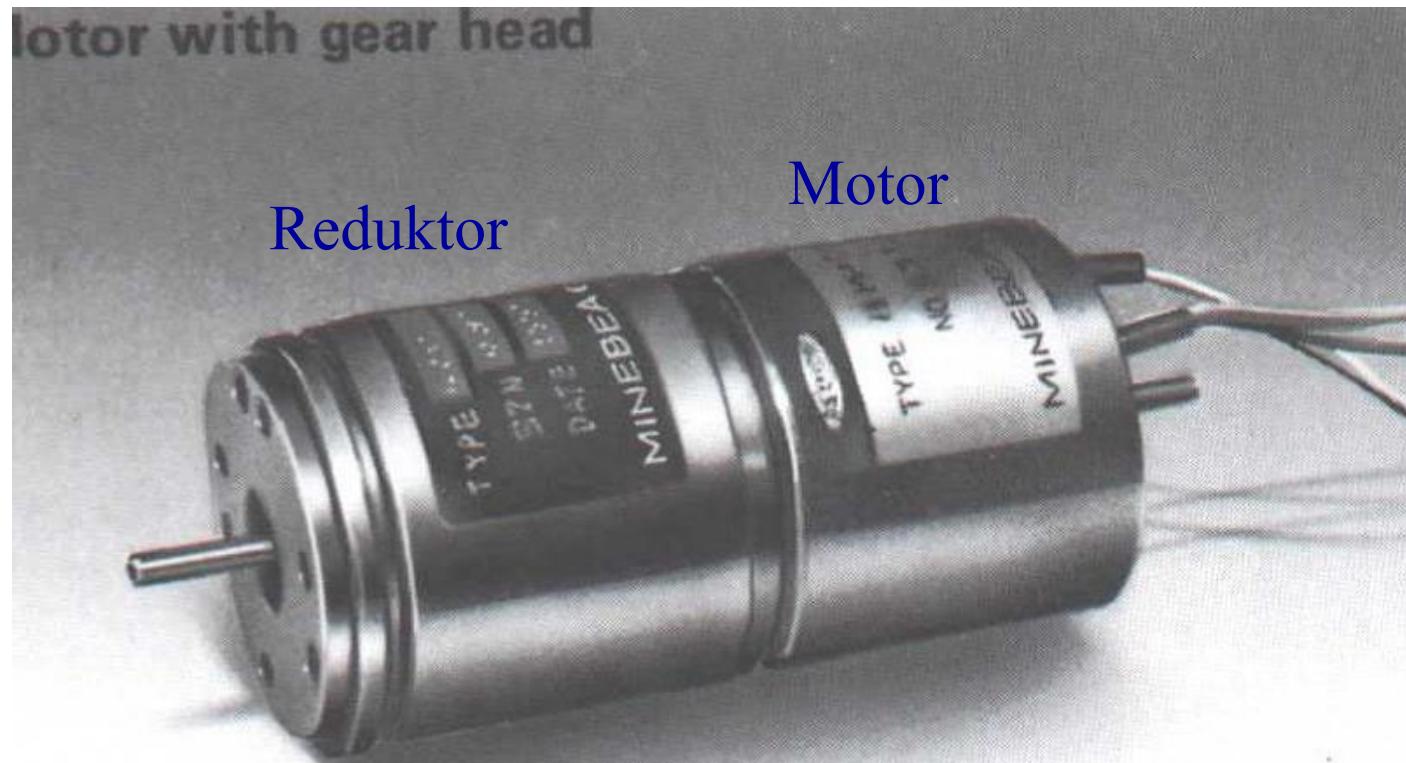


Za pretvaranje kružnog kretanja u pravolinijsko

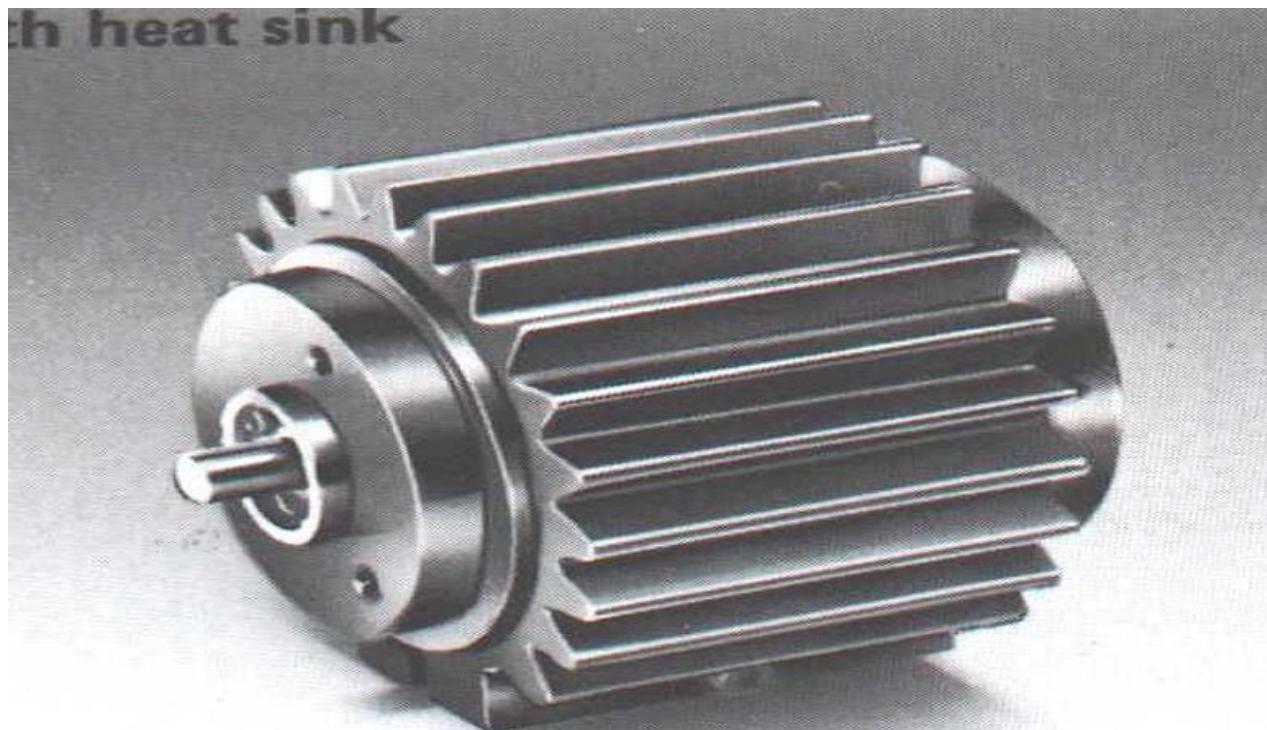
Motor sa stepenastom osovinom



Motor sa reduktorom

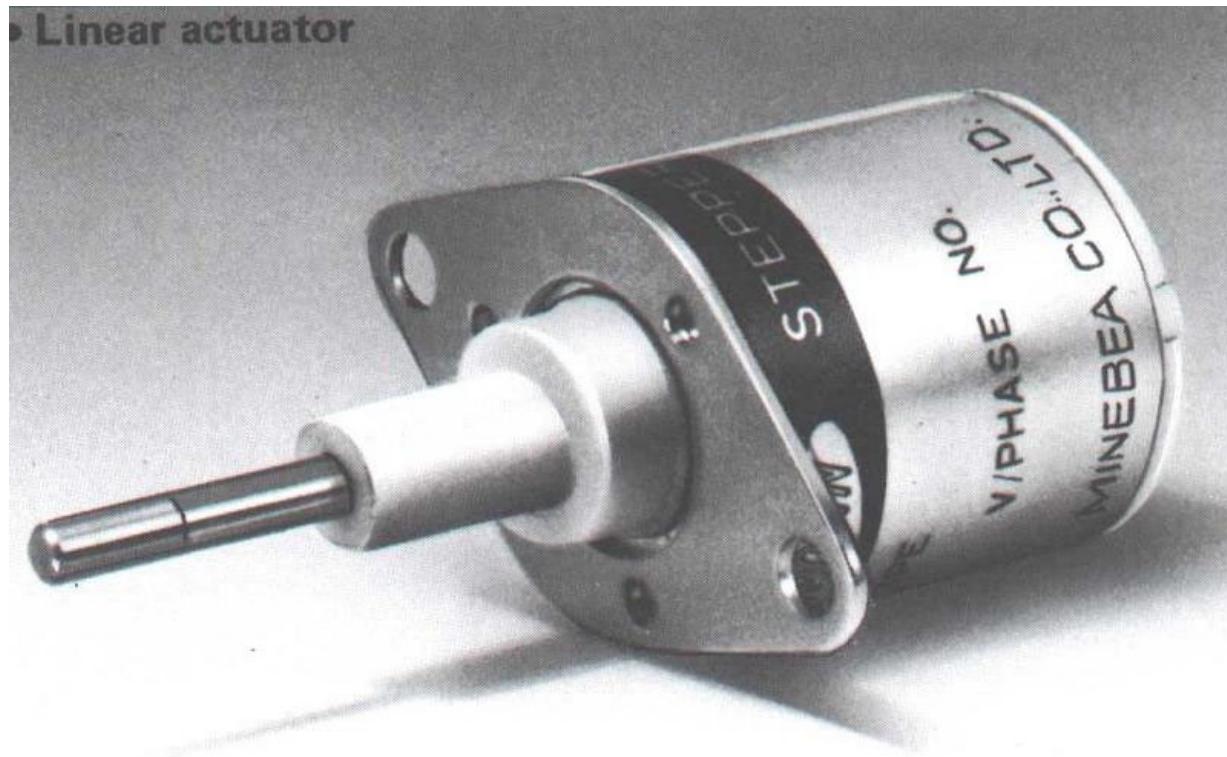


Motor sa hladnjakom



Motor koji ima veliku gustinu snage mora imati hladnjak.

Motor sa linearnim pomjeranjem



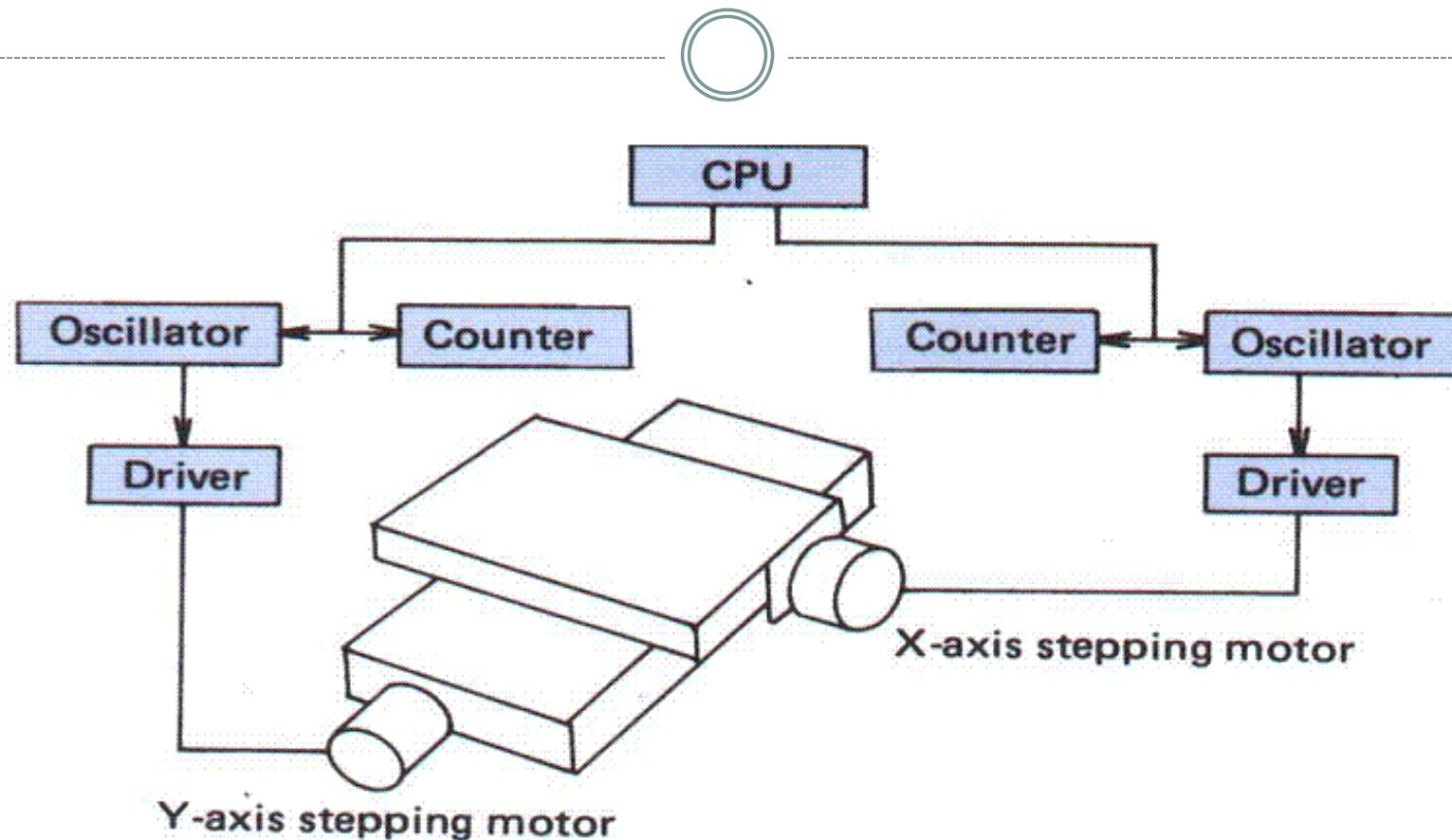
Pomoću navoja na osovini i navoja na rotoru postignuto je da se okretanjem rotora osovina uvlači/izvlači.

Primjena koračnog motora



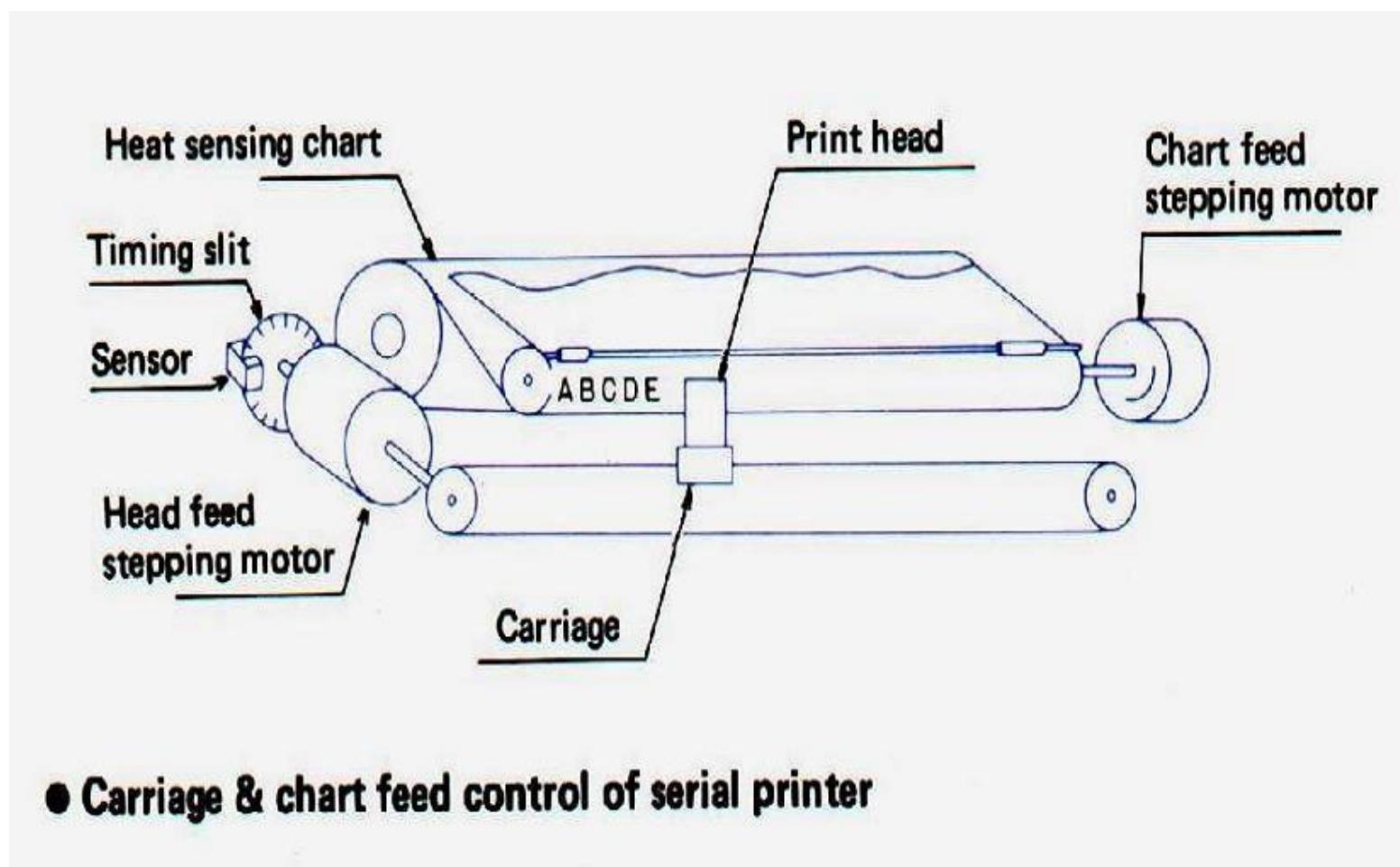
- Za precizno i jednostavno pozicioniranje svih vrsta mehanizama (od glave štampača do velikih liftova).
- Preciznost do 1000 koraka po krugu ili 2000 polukoraka po krugu.
- Za još preciznije pozicioniranje – mikrokoraci
- Nije potrebna povratna sprega po položaju.
- Sistem upravljanja je jednostavan i direktni – koji položaj zadamo motoru, on će ga ostvariti.

XY koordinatni sto

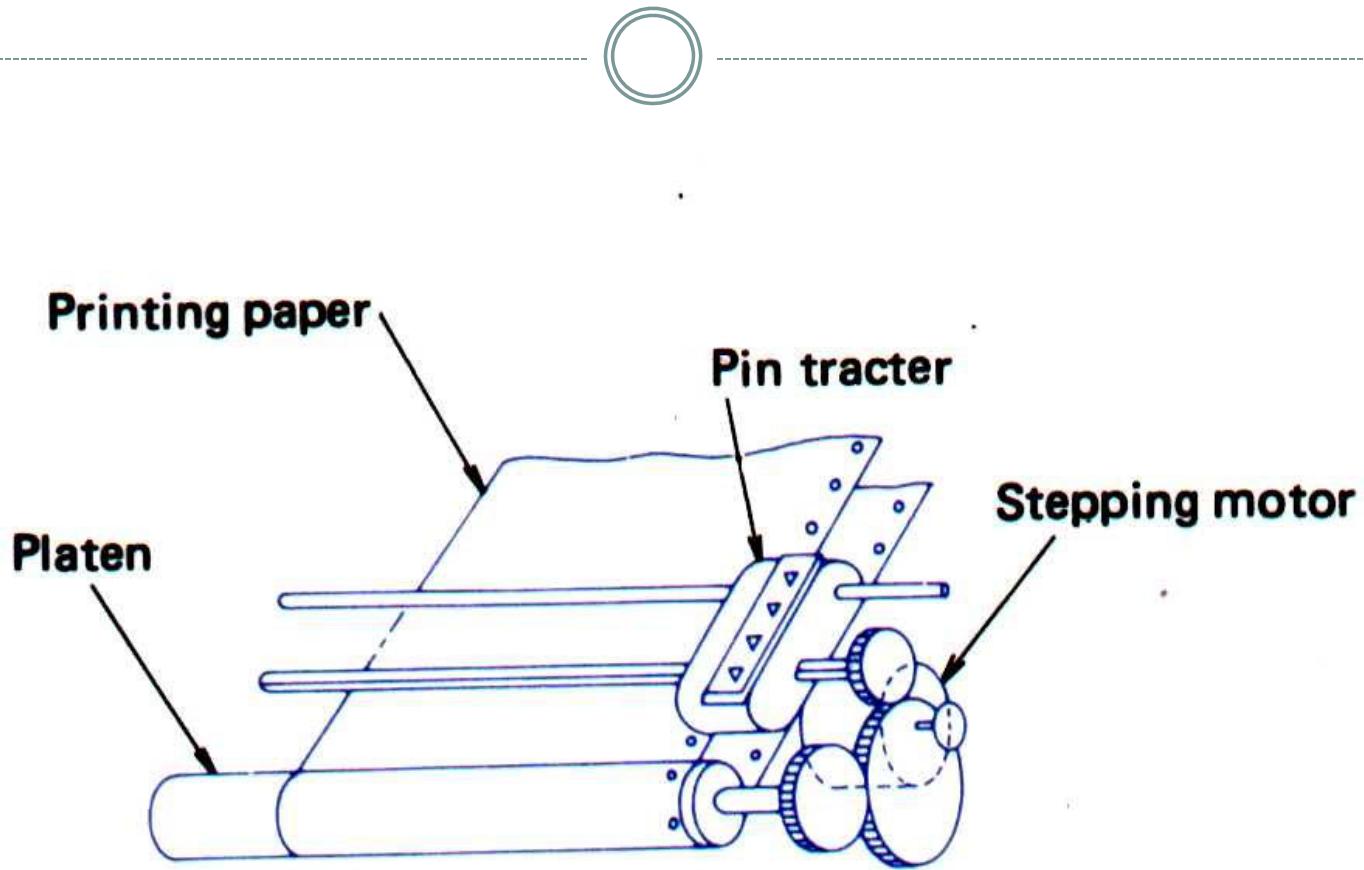


Pomjera platformu u ravni. Jedan koračni motor pomjera po X drugi po Y osi.

Pomjeranje glave štampača

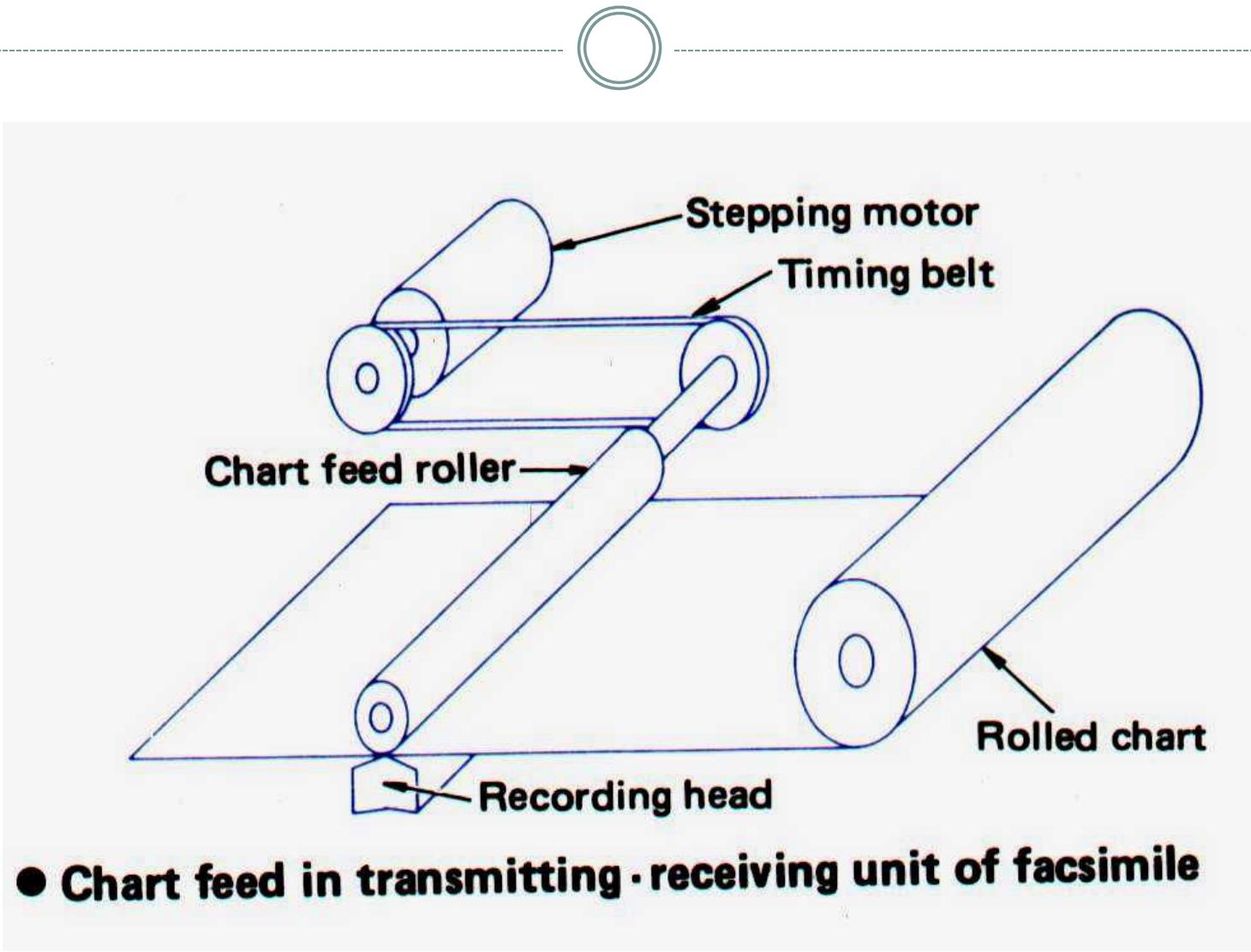


Pomjeranje papira kod štampača

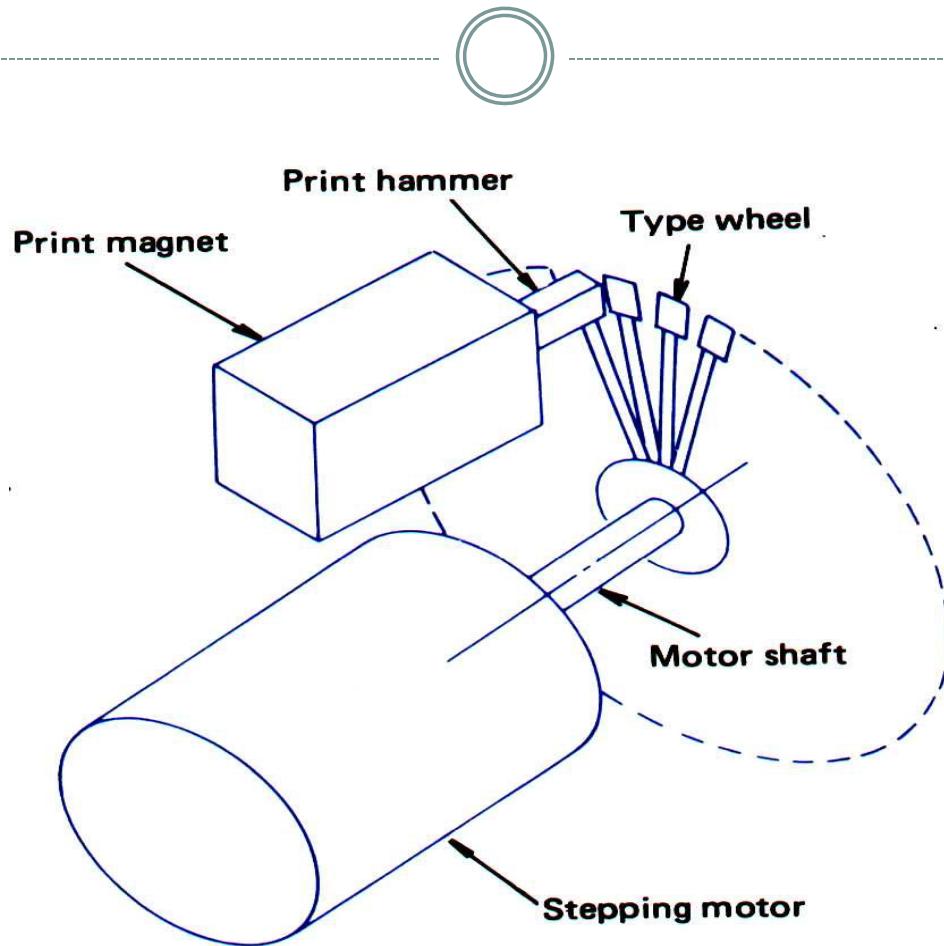


- **Chart feed control of printer**

Fax mehanizam



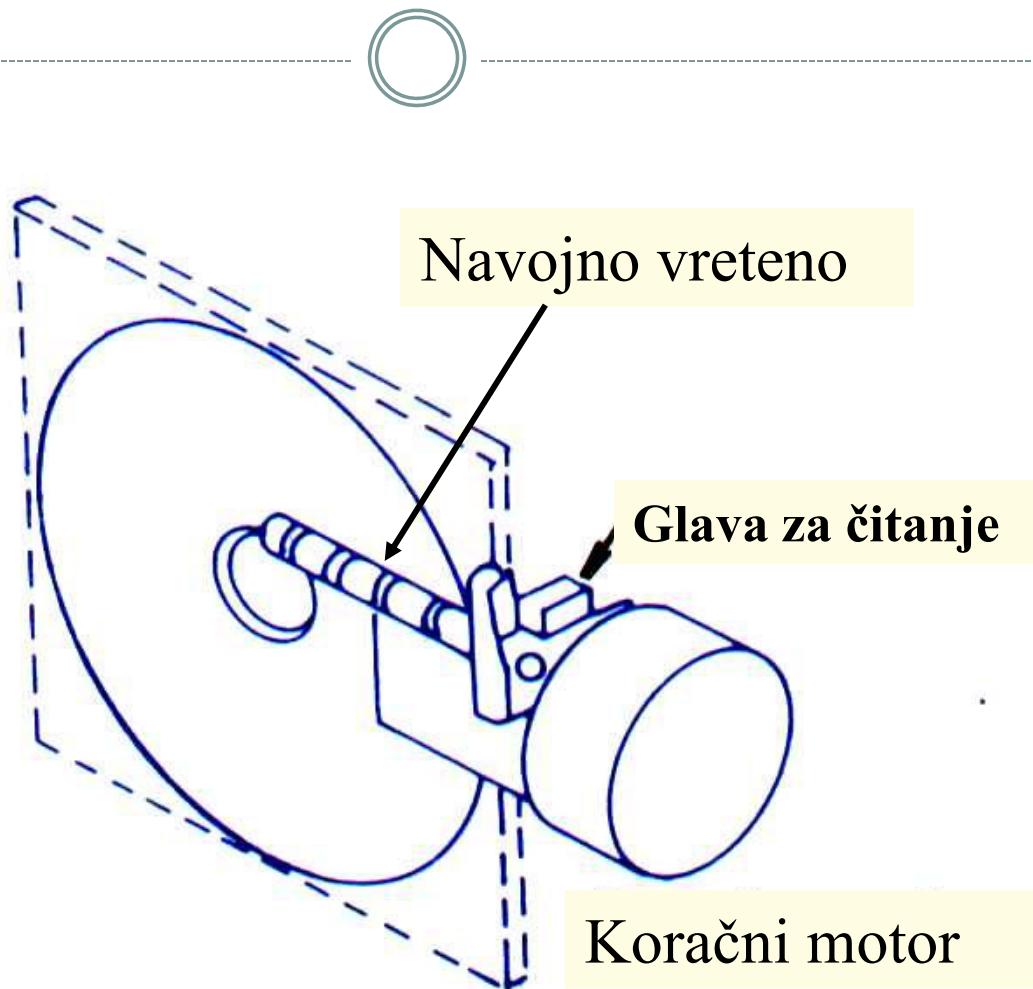
Pokretanje lepeze sa slovima



● Selection of characters in printer

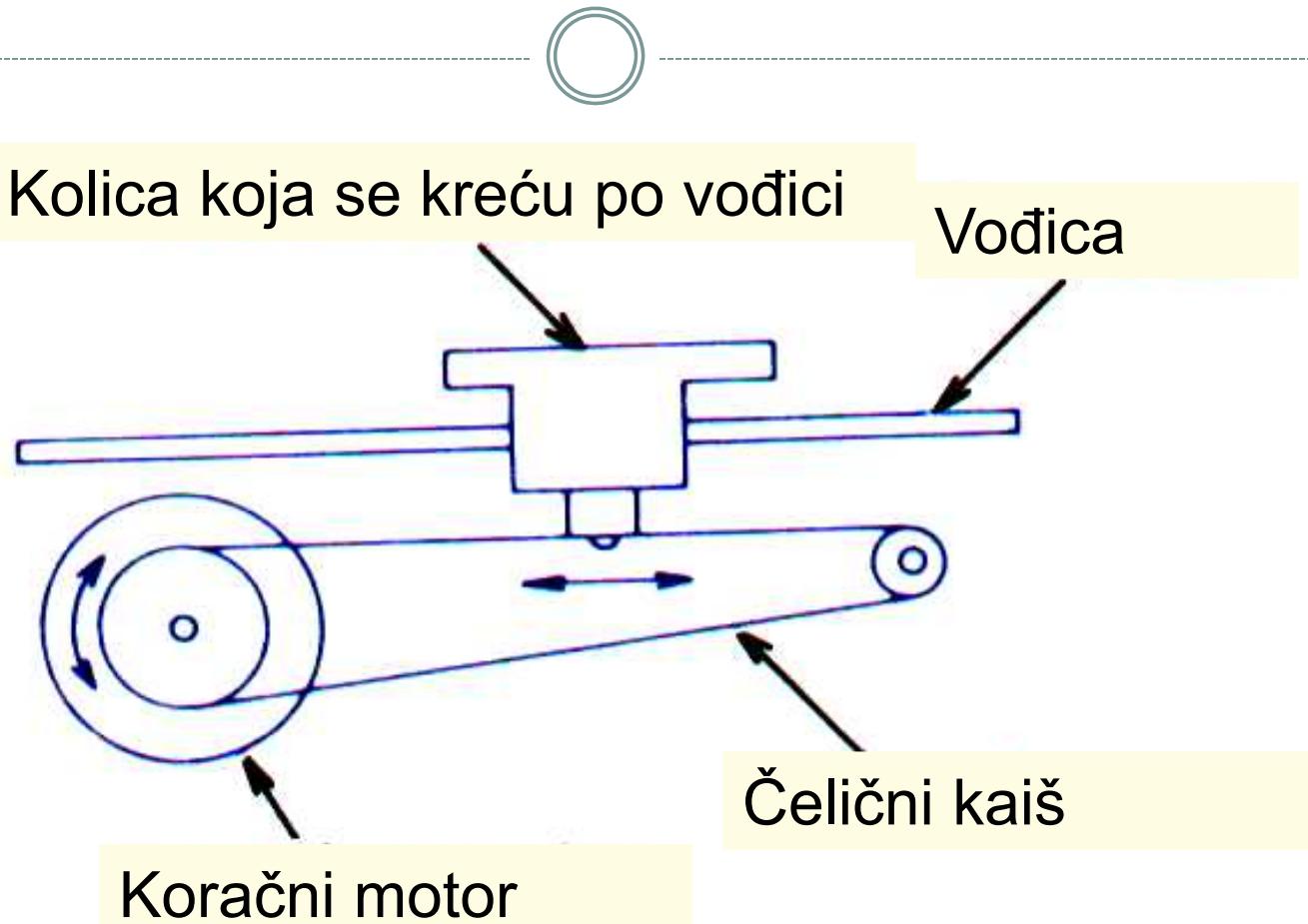
Kotačni motor okreće lepezu sa slovima.

Mehanizam flopija



Koračni motor pomjera magnetnu glavu i pozicionira na mjesto za čitanje

Kaišni prenos

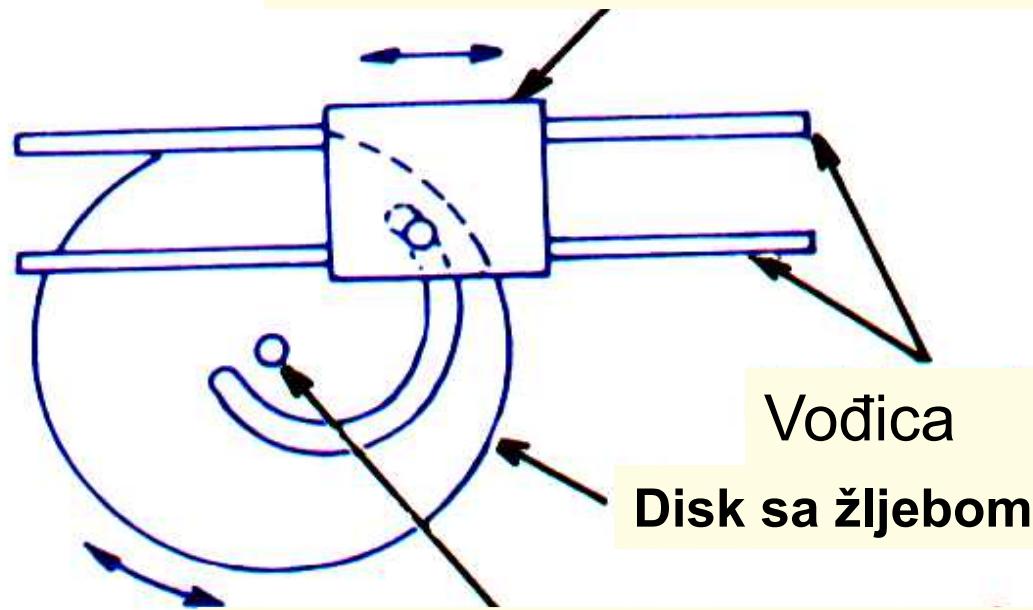


**Pretvaranje kružnog u pravolinijsko kretanje,
kaišnim prenosom.**

Klizni prenos

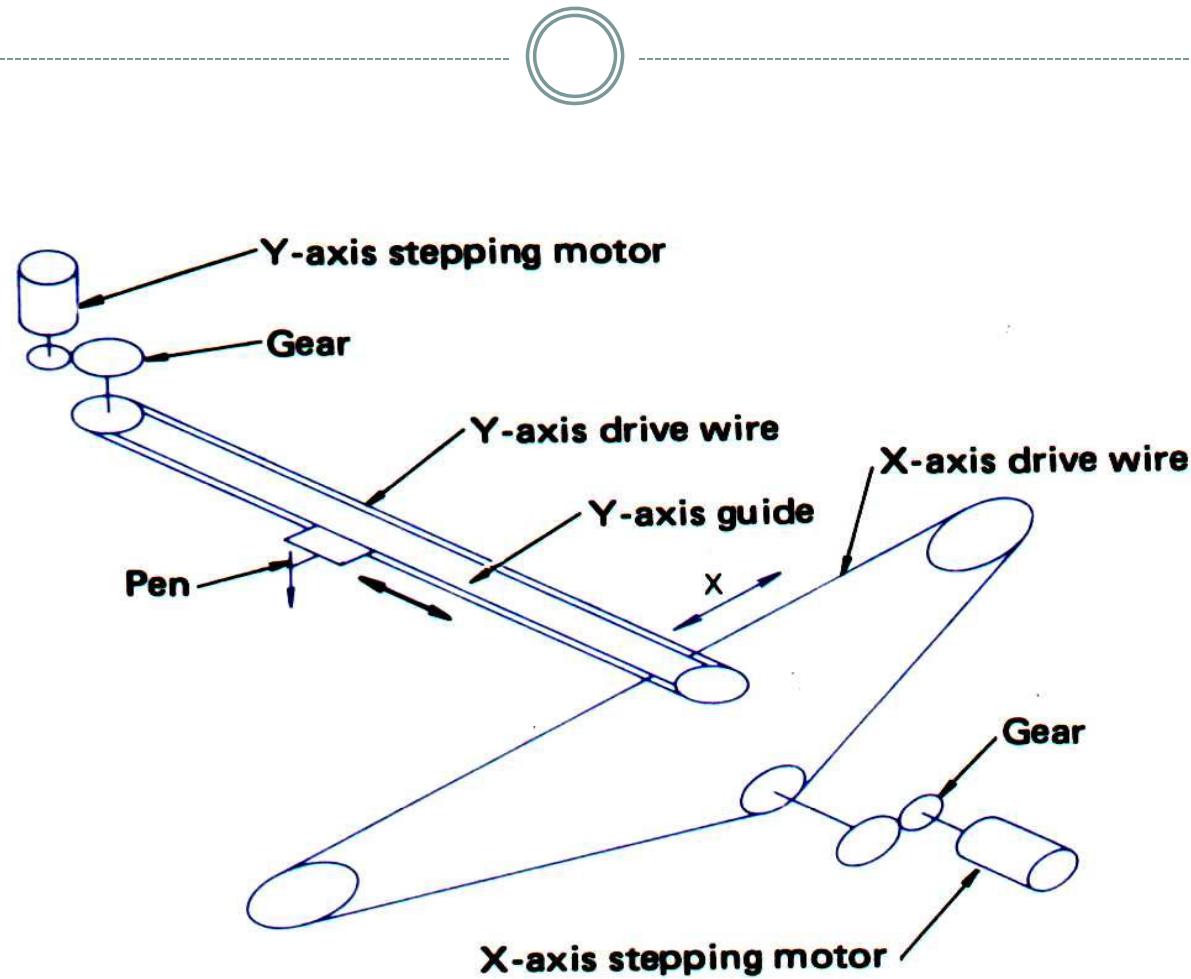


Kolica koja se kreću po vođici



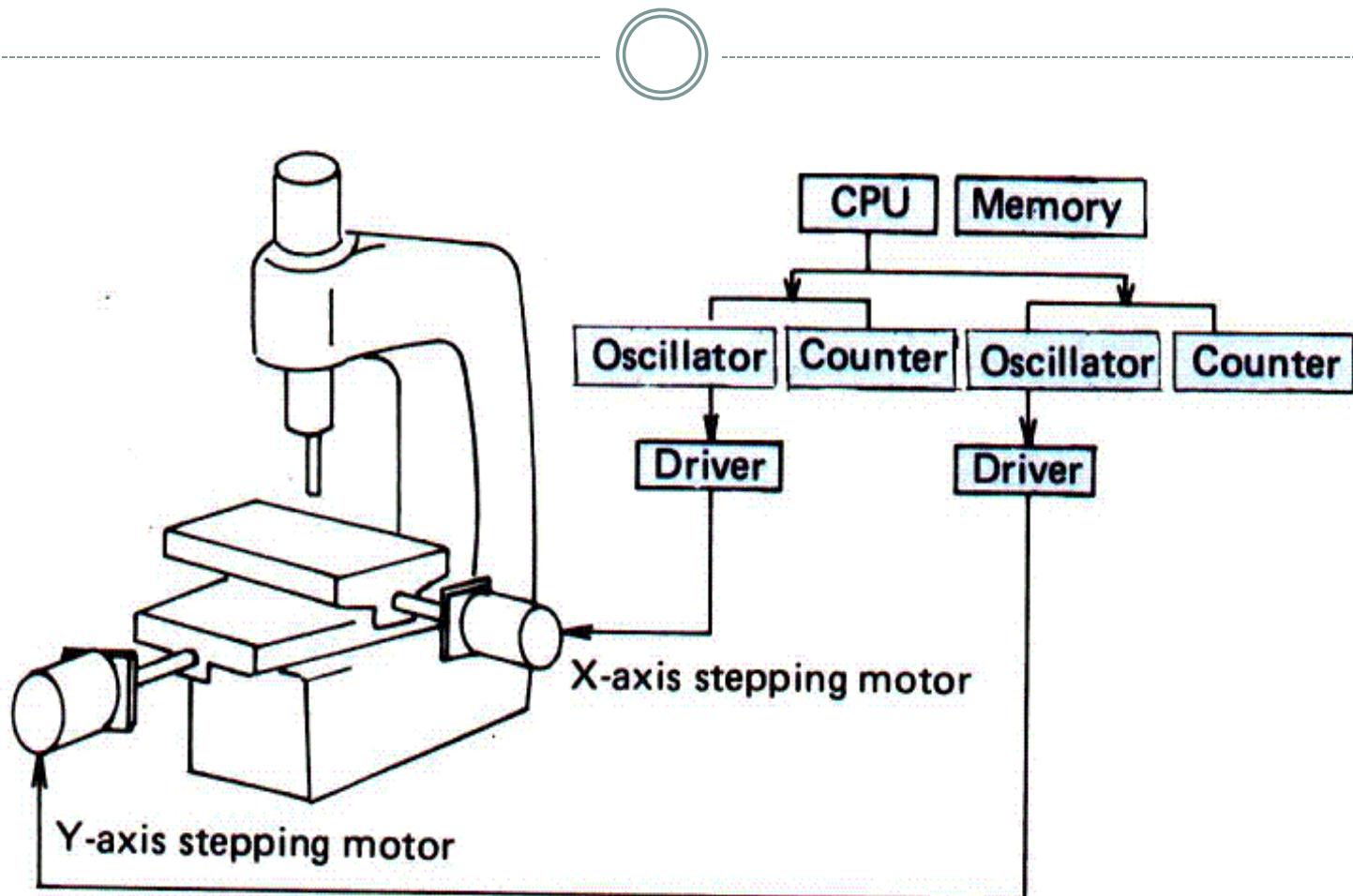
● **Cam type**

Mehanizam plotera



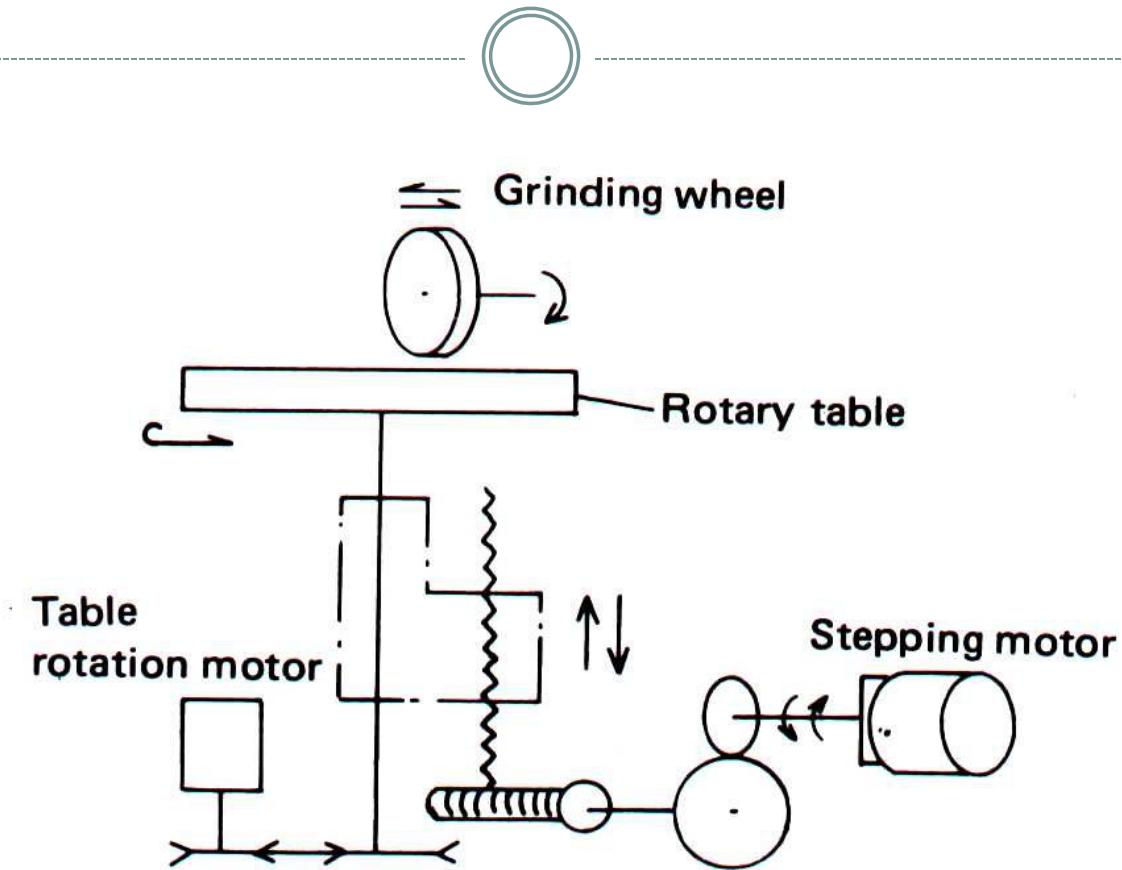
- **Positional control of X-Y plotter**

Glodalica



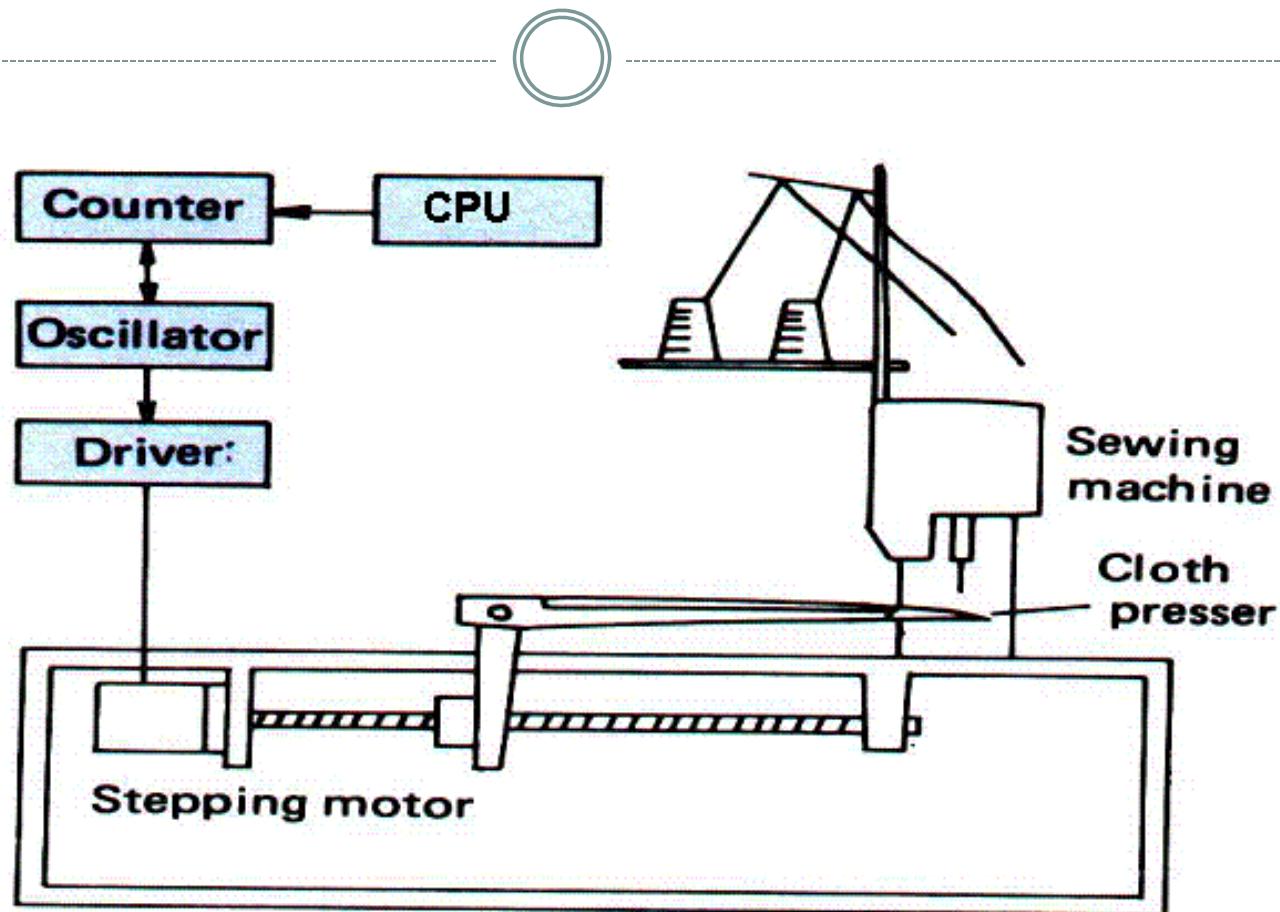
- Cross table drive of drilling machine NC)

Koordinatna brusilica



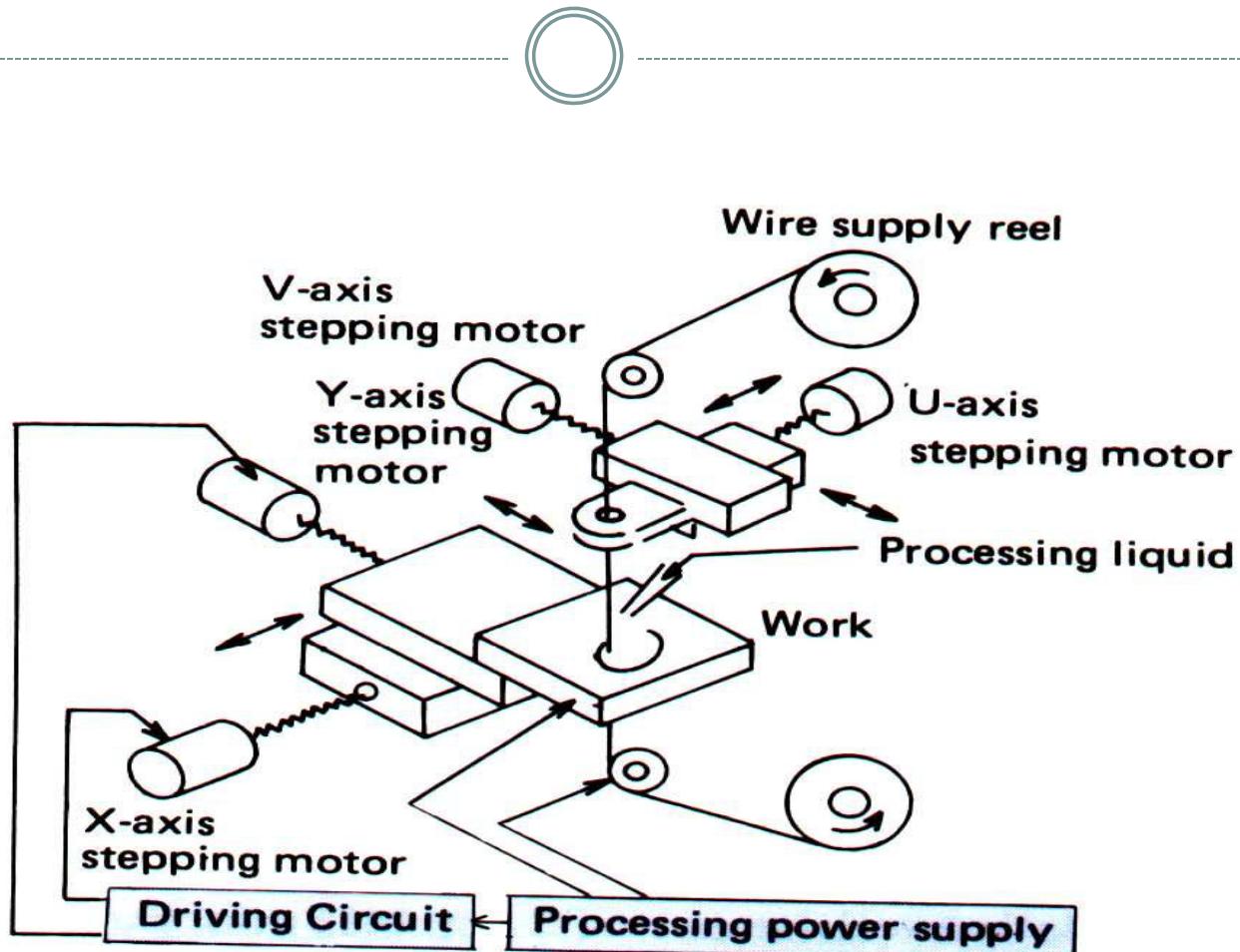
- **Table & grinding wheel feed control of rotary grinding machine**

Šivaća mašina



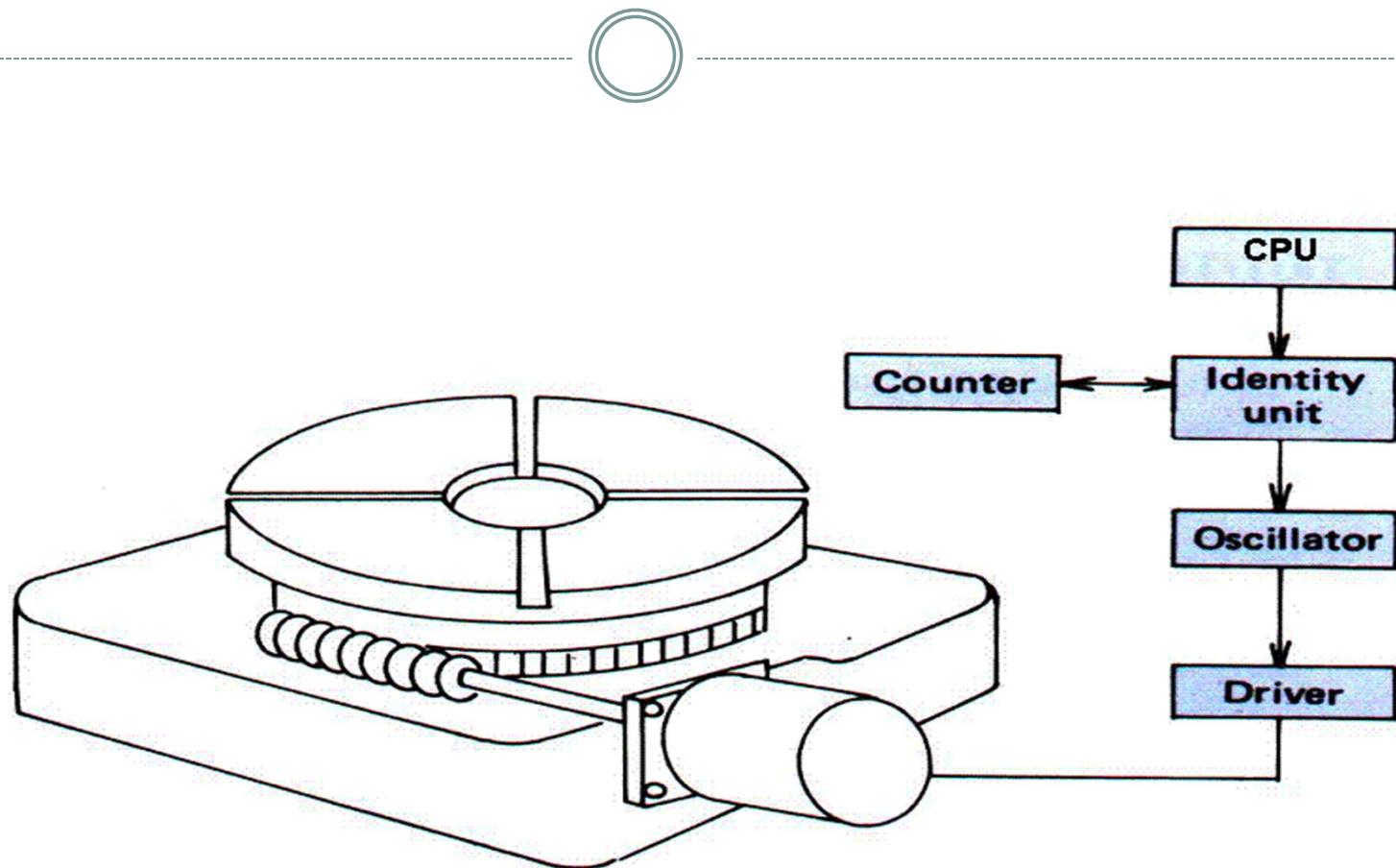
- **Industrial-use sewing machine feed mechanism & pattern stitch control of knitting machine**

Koordinatni rezač



- Electric discharge machine for wire cutting

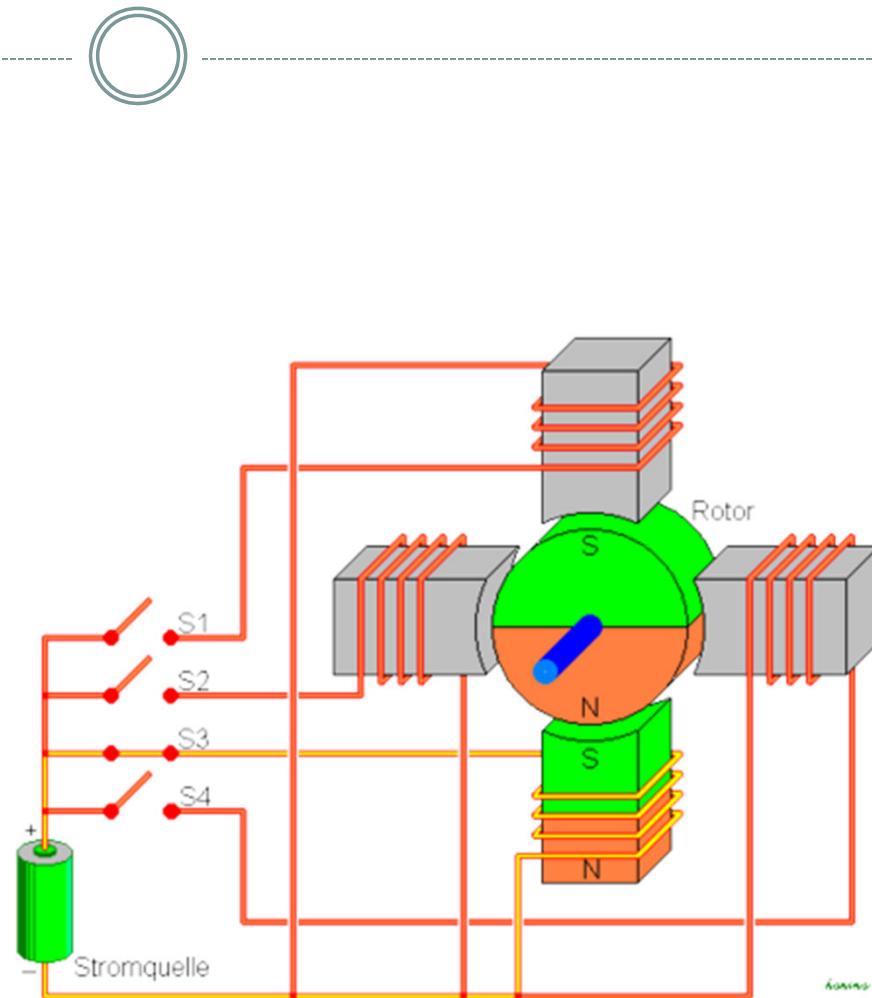
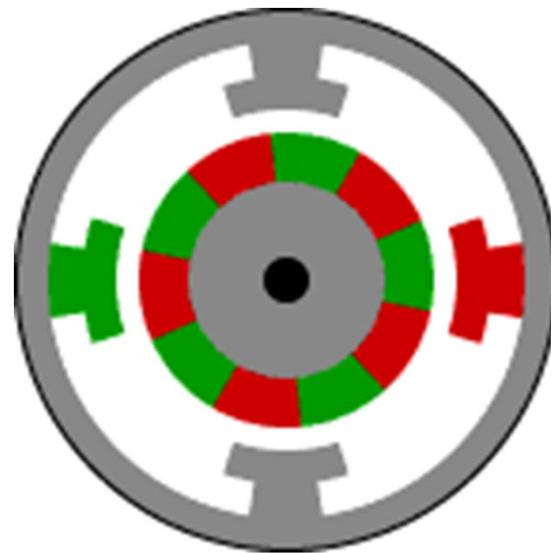
Indeksni mehanizam



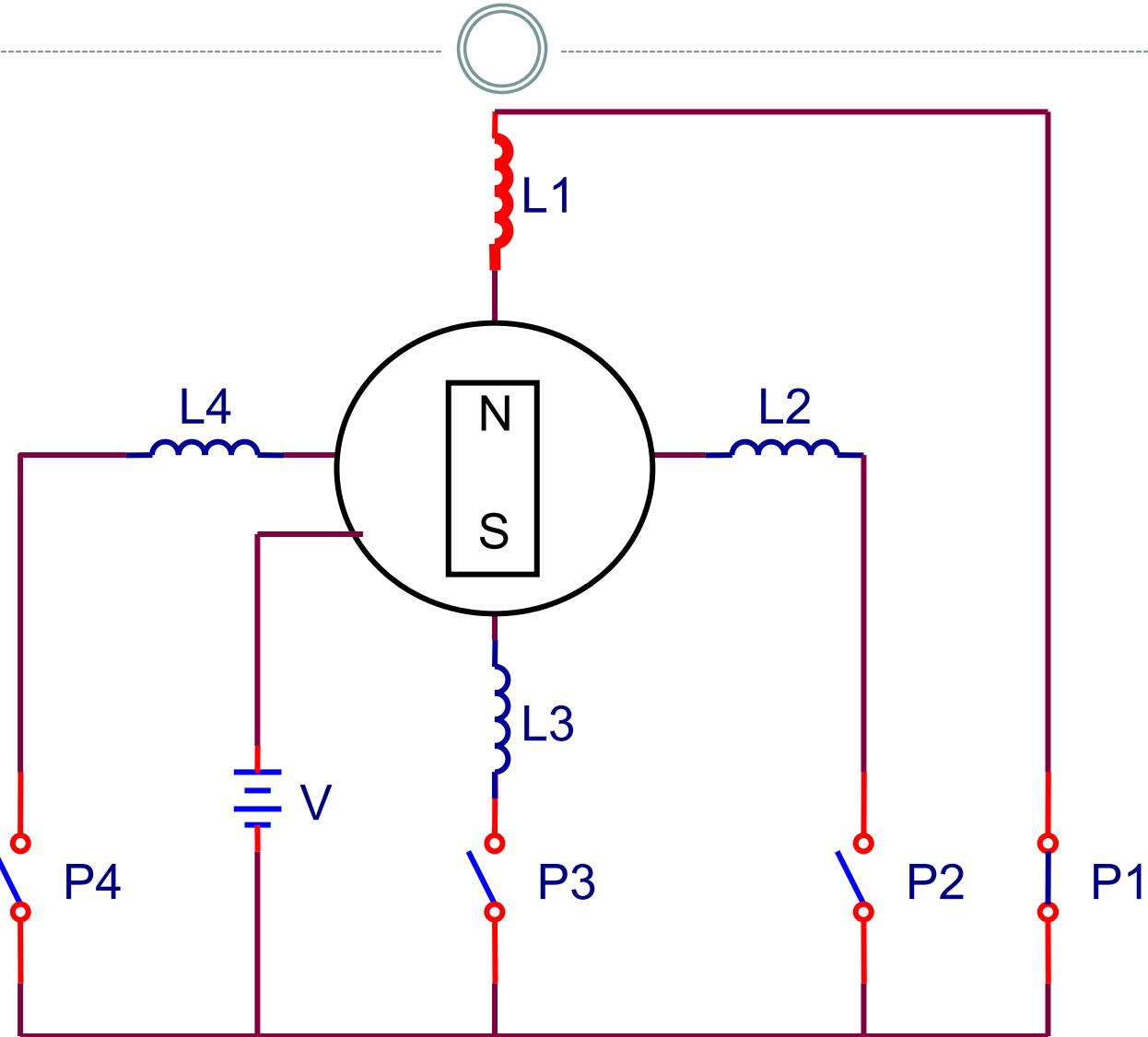
● Angle indexing control of index table

Postavlja alat univerzalnoj mašini, po radnom programu.

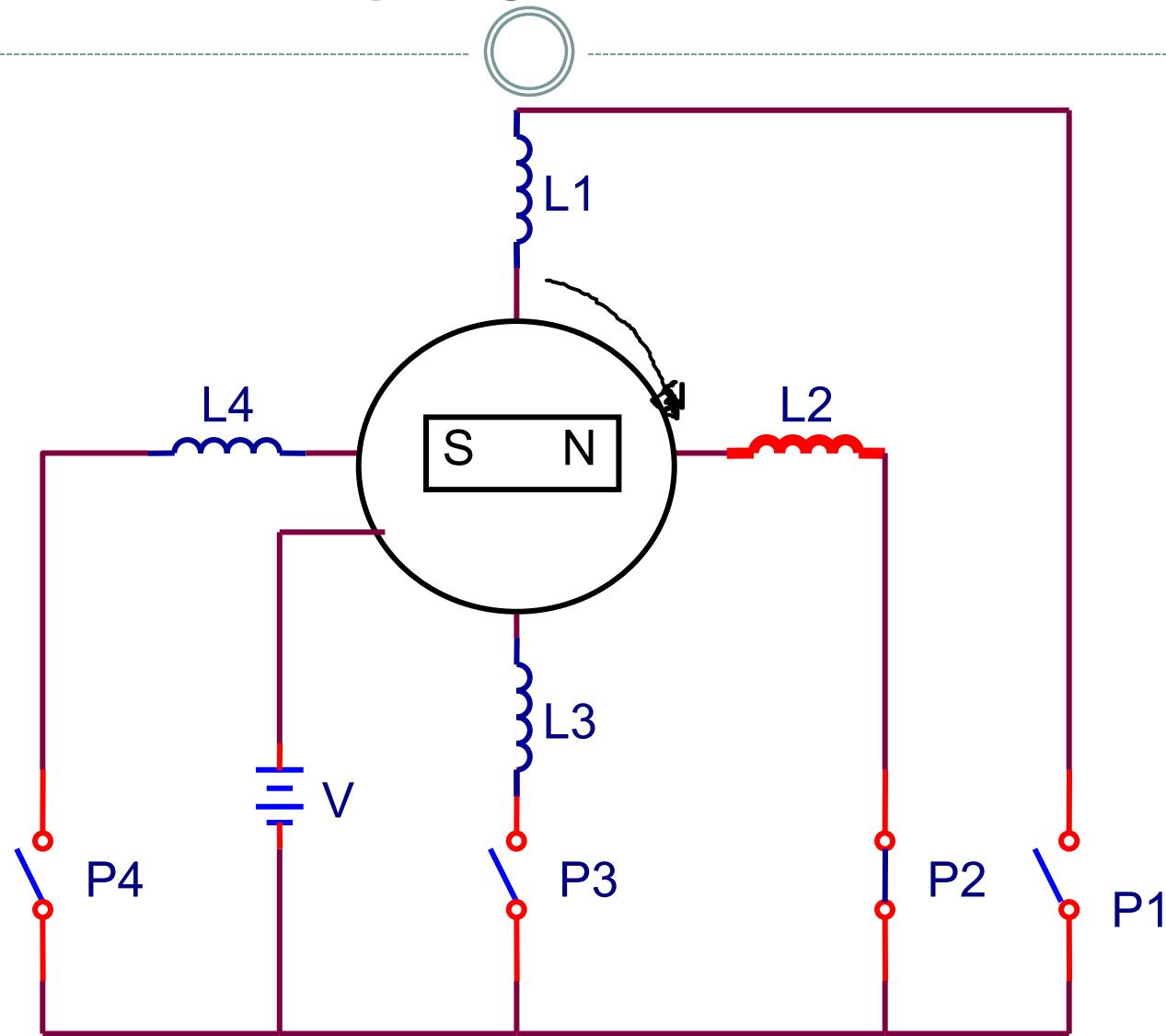
Princip rada koračnog motora



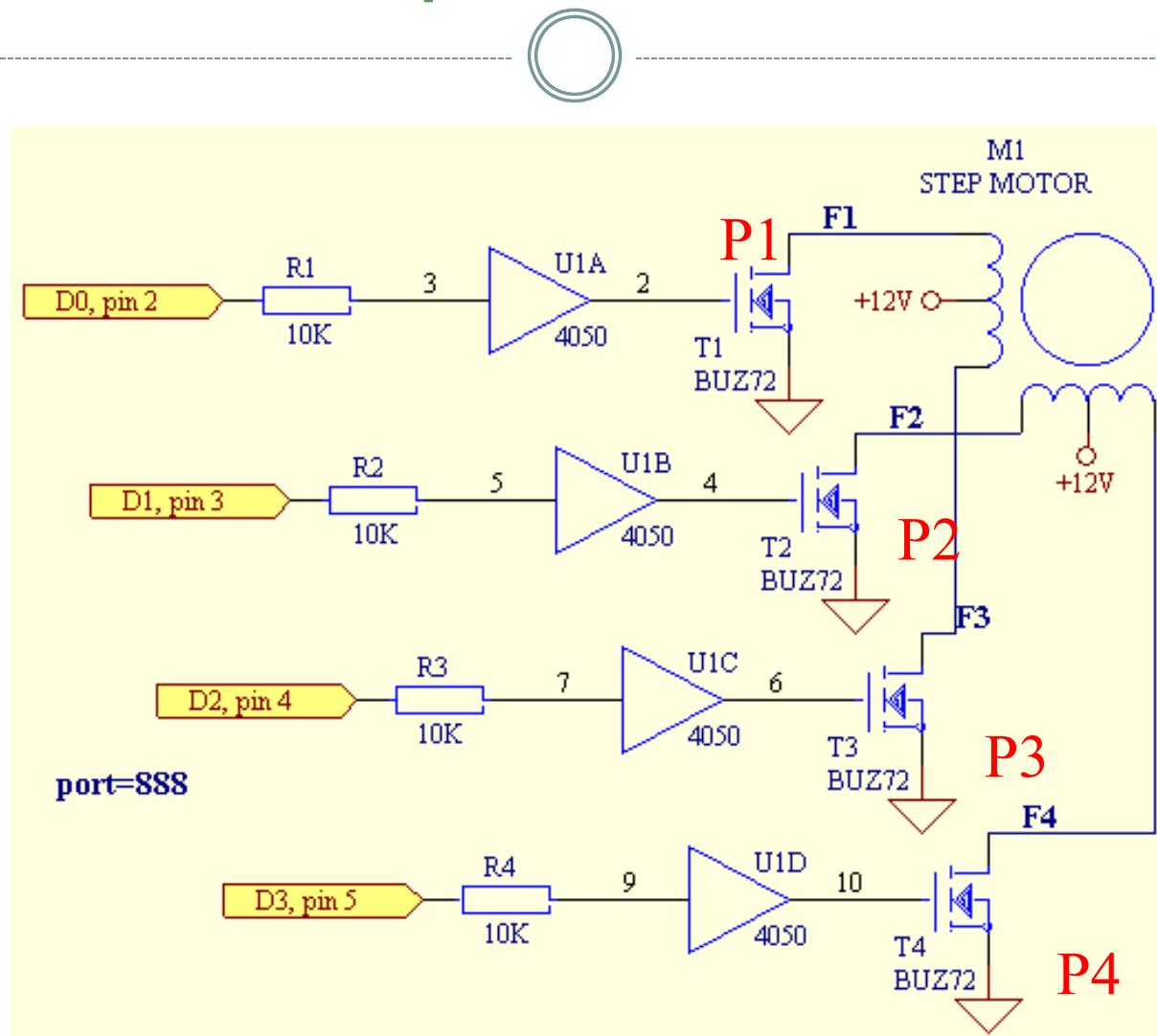
Zatvoren prekidac P1. Struja protiče kroz L1



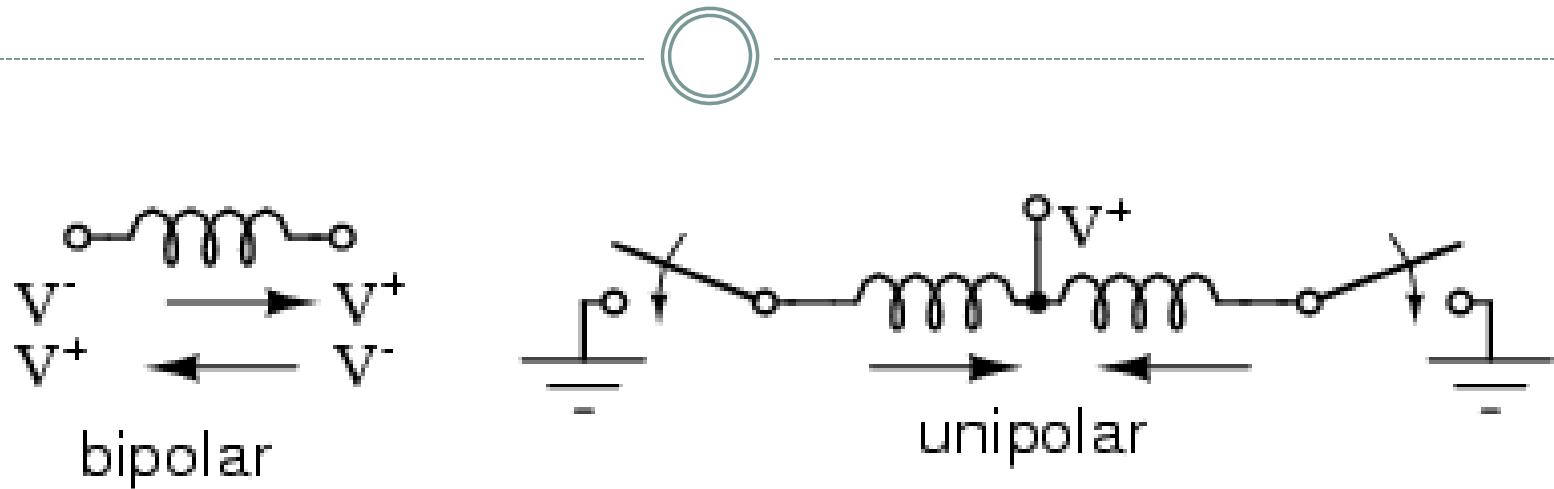
Zatvoren prekidac P2. Struja protiče kroz L2 Napravljen korak



Realizacija pogonske elektronike pomoću MOSFET prekidača



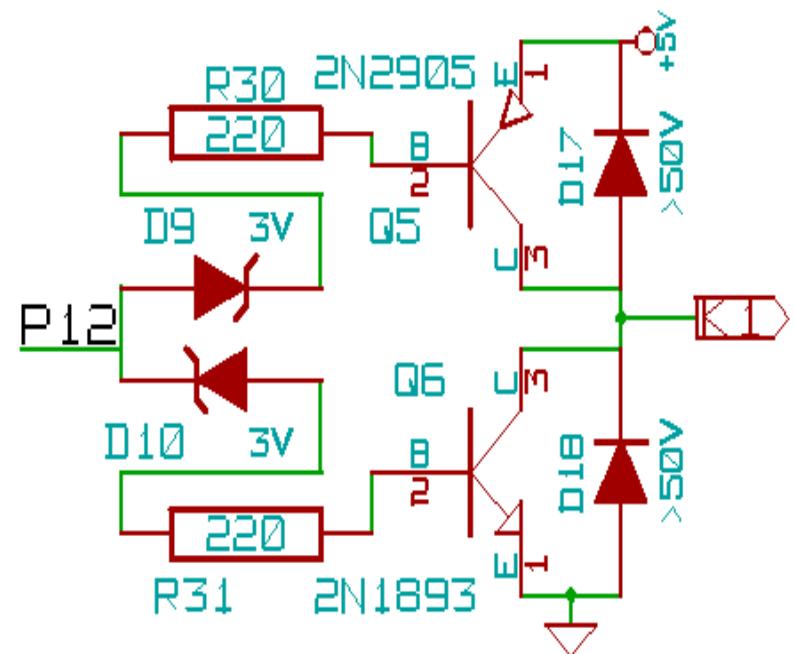
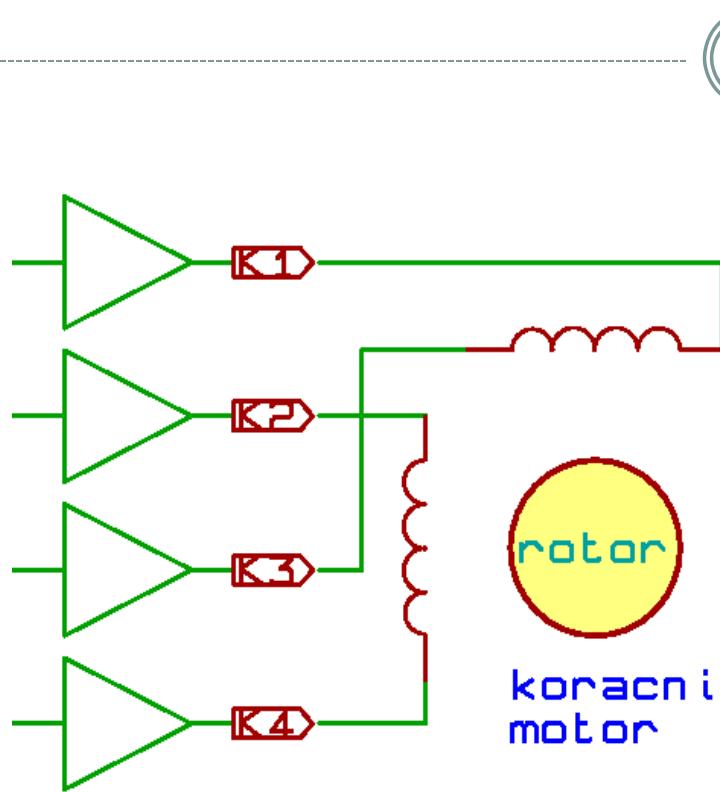
Unipolarni i bipolarni namotaji



Jedan bipolarni namotaj zamjenjuje 2 unipolarna.
Međutim, pogon bipolarnog namotaja je komplikovaniji.

Za 4 fazni motor, za pogon sva 4 unipolarna namotaja treba nam 4 (tranzistorских) prekidača, dok za pogon samo 2 bipolarna namotaja treba nam 8 (tranzistorских) prekidača.

Realizacija pogonske elektronike za motore sa 2 bipolarna namotaja

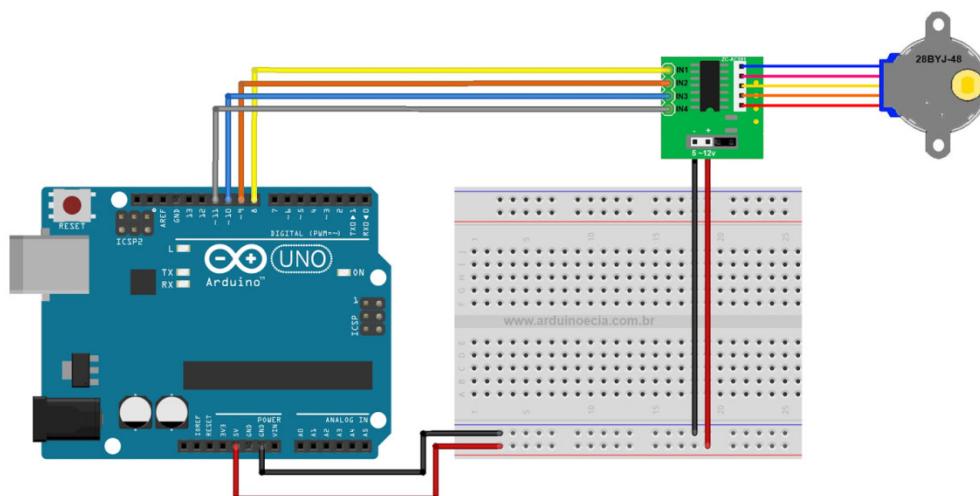
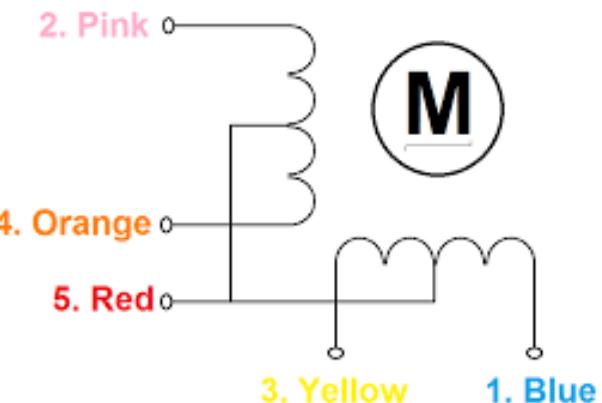


Struja kroz namotaj može biti u jednom ili drugom smjeru.

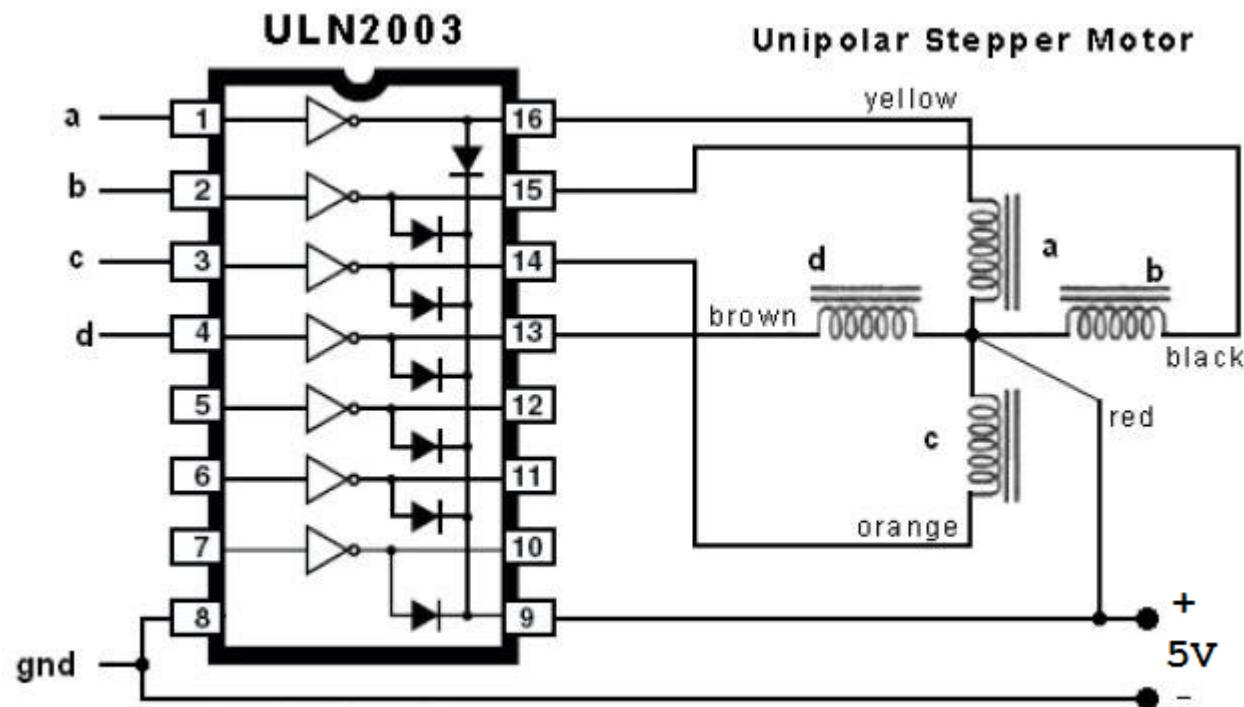
Zato se sva 4 izlazna stepena prave kao push-pull.

Desno je detaljna šema jednog push-pull izlaznog stepena primjenjenog na maketi.

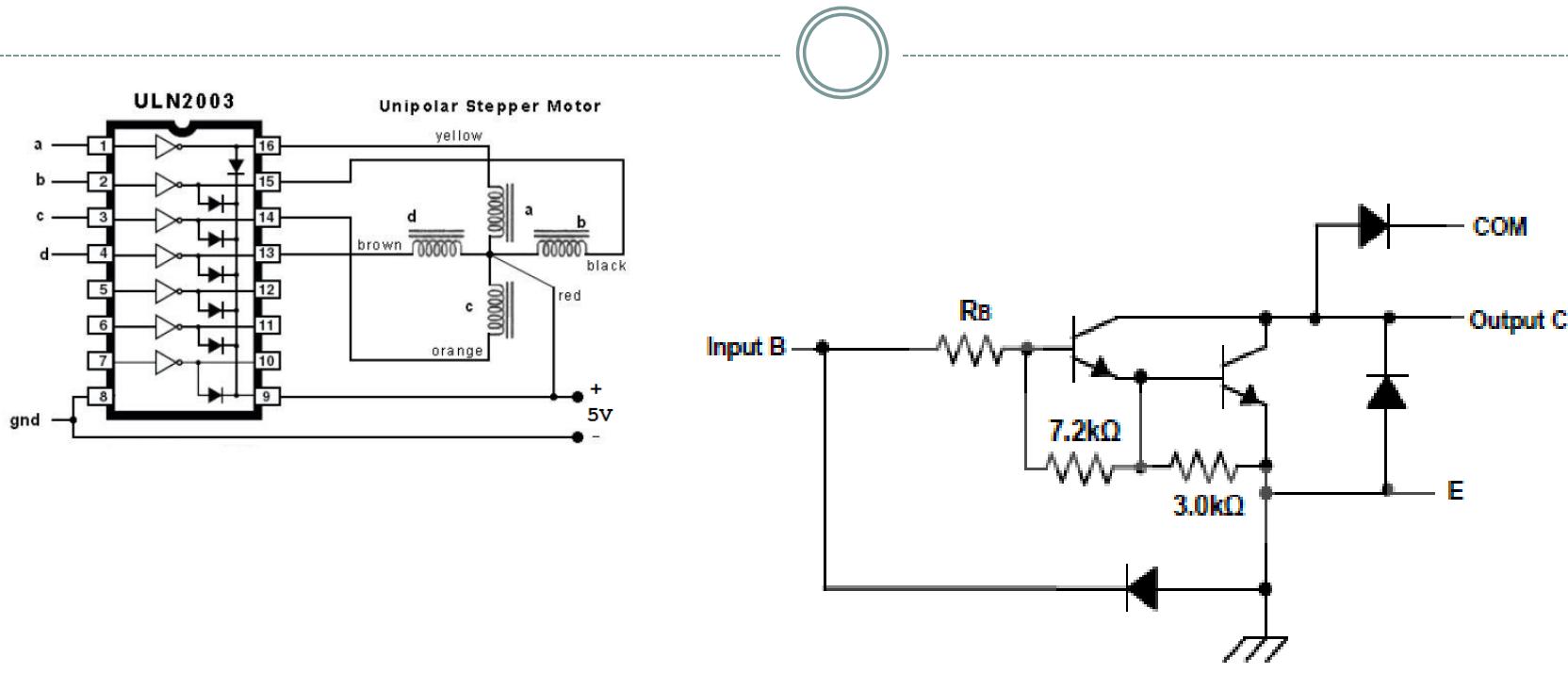
KORAČNI MOTOR 28BYJ-48



Realizacija pogonske elektronike pomoću ULN2003A kola



Funkcionalni blok dijagram ULN2003A kola



ULN2003A: $R_B = 2k7$

ULN2004A predstavlja Darlington niz.

Element niza je Darlington spoj sa zajedničkim emitorom i otvorenim kolektorom.

Svaki element niza je deklarisan za 500mA.

Načini upravljanja koračnim motorom



1. Puni korak

2. Polukorak

3. Mikrokorak

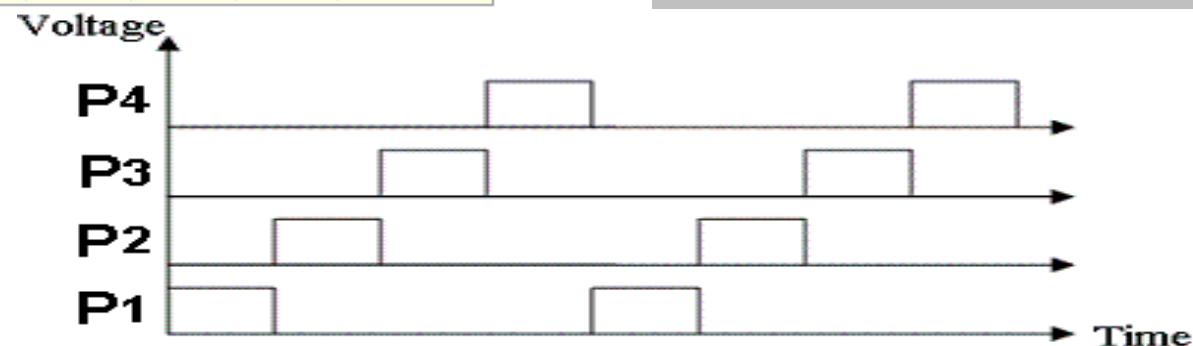
Koračanje punim korakom

| Korak | Namotaj 1 | Namotaj 2 | Namotaj 3 | Namotaj 4 | Slika |
|-------|-----------|-----------|-----------|-----------|--|
| P4 | 0 | 0 | 0 | 1 |  |
| P3 | 0 | 0 | 1 | 0 |  |
| P2 | 0 | 1 | 0 | 0 |  |
| P1 | 1 | 0 | 0 | 0 |  |



...- P1 - P2 - P3 - P4 - P1 -...
jedan smjer

...- P1 - P4 - P3 - P2 - P1 -...
drugi smjer



Programska podrška za koračanje punim koracima

4 koraka

```
PORTB=1;  
delay(100);  
PORTB=2;  
delay(100);  
PORTB=4;  
delay(100);  
PORTB=8;  
delay(100);
```

100 koraka

```
int korak[]={1,2,4,8}; // definisanje niza  
/* U petlju se odraduje 1 korak */  
PORTB=korak[i%4];  
i++;      // za koračanje naprijed  
i--;      // za koračanje nazad  
// onoliko puta koliko je zadato koraka
```

Koračanje polukorakom

| Korak | Namotaj 1 | Namotaj 2 | Namotaj 3 | Namotaj 4 | |
|-------|-----------|-----------|-----------|-----------|--|
| P1 | 1 | 0 | 0 | 0 |  |
| P12 | 1 | 1 | 0 | 0 |  |
| P2 | 0 | 1 | 0 | 0 |  |
| P23 | 0 | 1 | 1 | 0 |  |
| P3 | 0 | 0 | 1 | 0 |  |
| P34 | 0 | 0 | 1 | 1 |  |
| P4 | 0 | 0 | 0 | 1 |  |
| P41 | 1 | 0 | 0 | 1 |  |

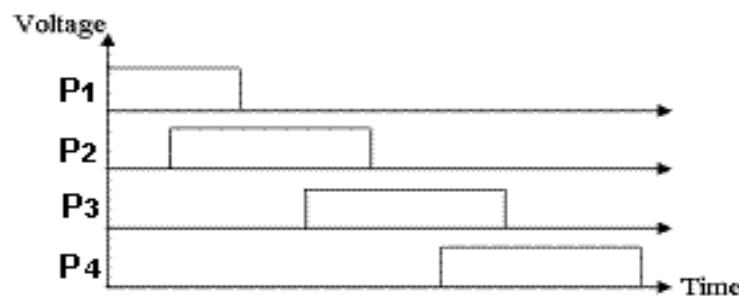
-P1 - P12 - P2 - P23 - P3 - P34 - P4 -
P41 - P1 -.. jedan smjer

.. - P1 - P14 - P4 - P43 - P3 - P32 - P2
- P21 - P1 -.. drugi smjer

P12 – označava da su istovremeno uključeni i P1 i P2,

P23 – označava da se istovremeno uključeni i P2 i P3,

itd.



Programska podrška za koračanje polukoracima

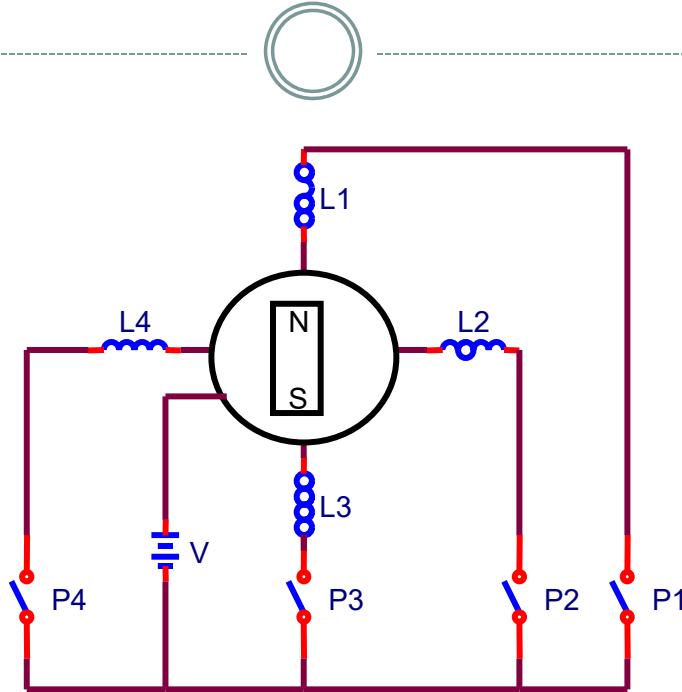
Prosti primjer

```
PORTB=1;  
Sleep(100);  
PORTB= 1+2;  
Sleep(100);  
PORTB= 2;  
Sleep(100);  
PORTB= 2+4;  
Sleep(100);  
PORTB= 4;  
Sleep(100);  
PORTB= 4+8;  
...itd...
```

Napredniji primjer

```
int polukorak[]={1, 1+2, 2, 2+4, 4, 4+8, 8,  
8+1}; // definisanje niza  
/* U petlji se odradjuje po 1 polukorak */  
PORTB=polukorak[i%8];  
i++;    // za koračanje naprijed  
i--;    // za koračanje nazad  
// onoliko puti koliko je zadato koraka
```

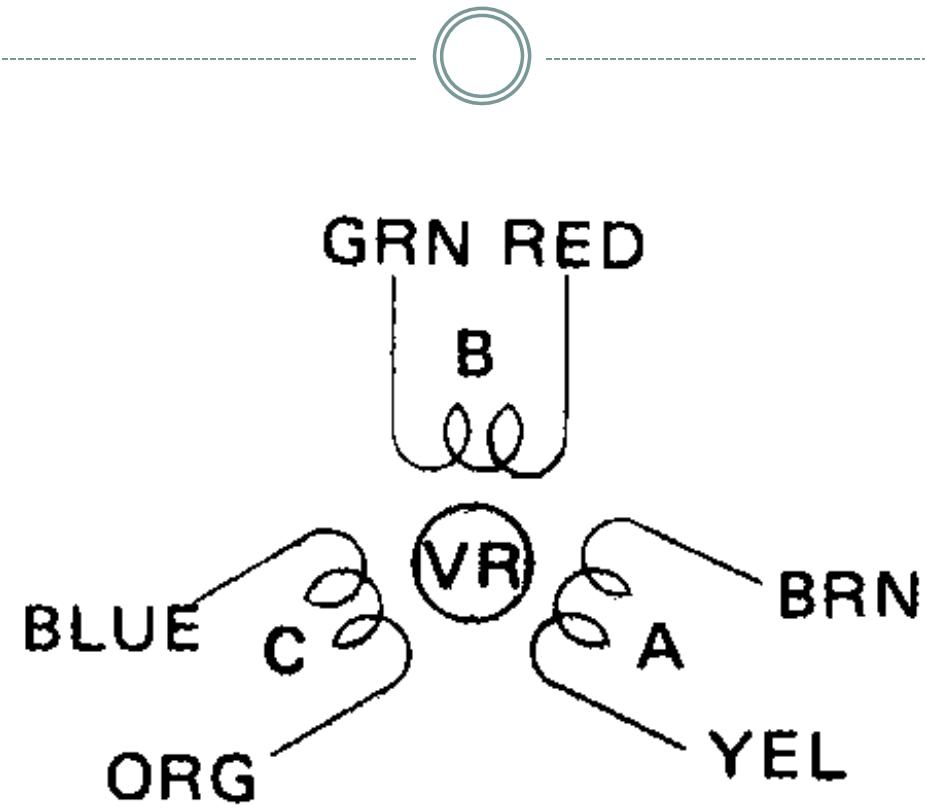
Koračanje mikrokorakom



Podešavanjem odnosa struja kroz susjedne namotaje, npr. L1 i L2, može se podešavati ugao zakretanja rotora, t.j. dio koraka. Finoća podešavanja je obično 1/256 koraka.

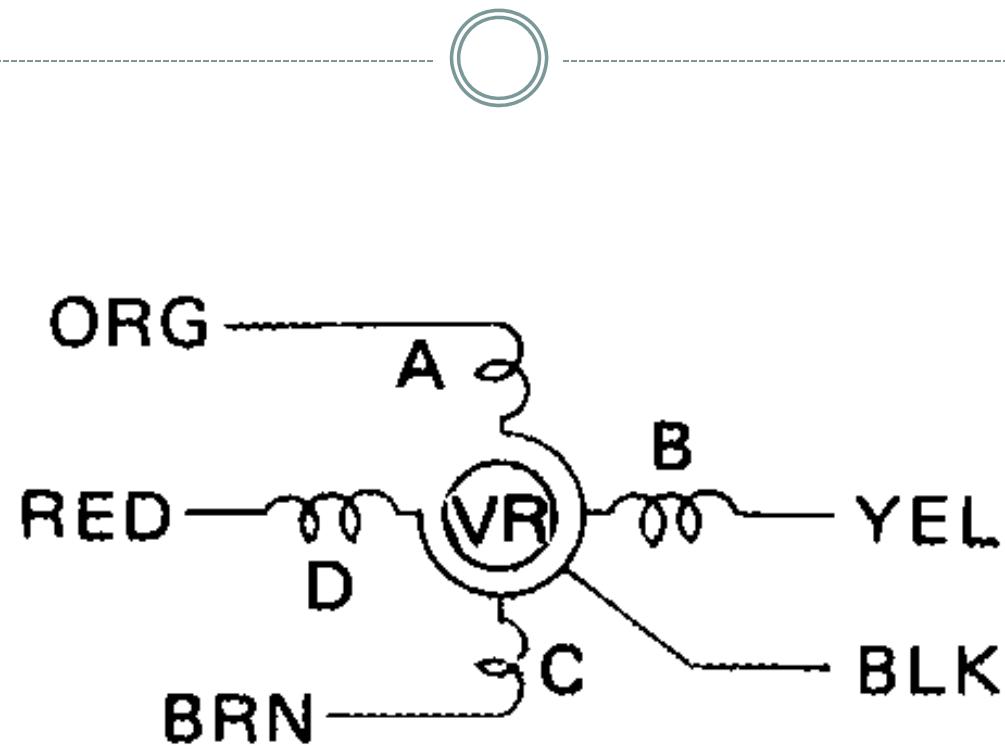
Ukoliko se podese jednake stuje, rotor će se postaviti na pola koraka.

3 fazni motor



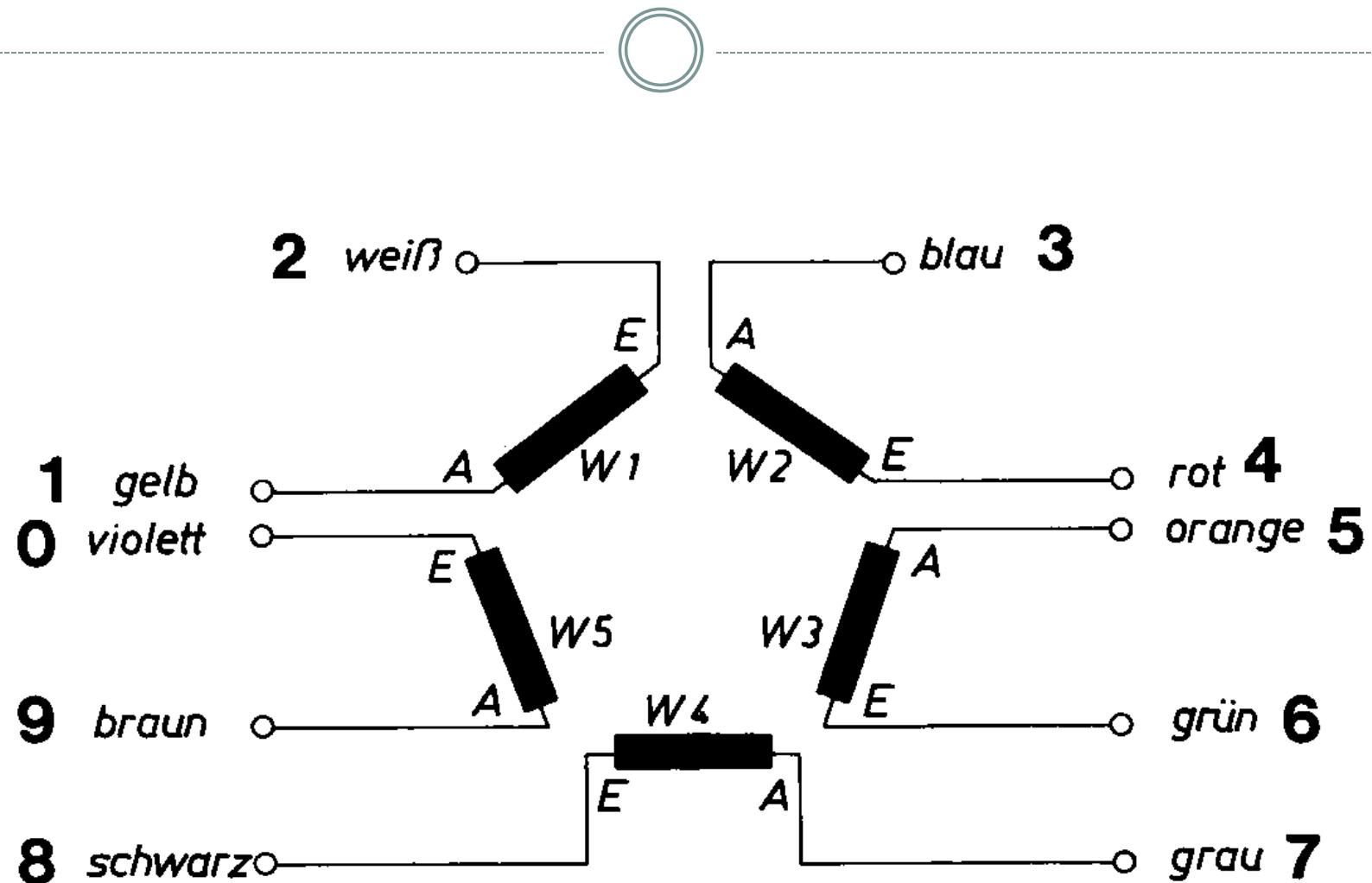
3 phase

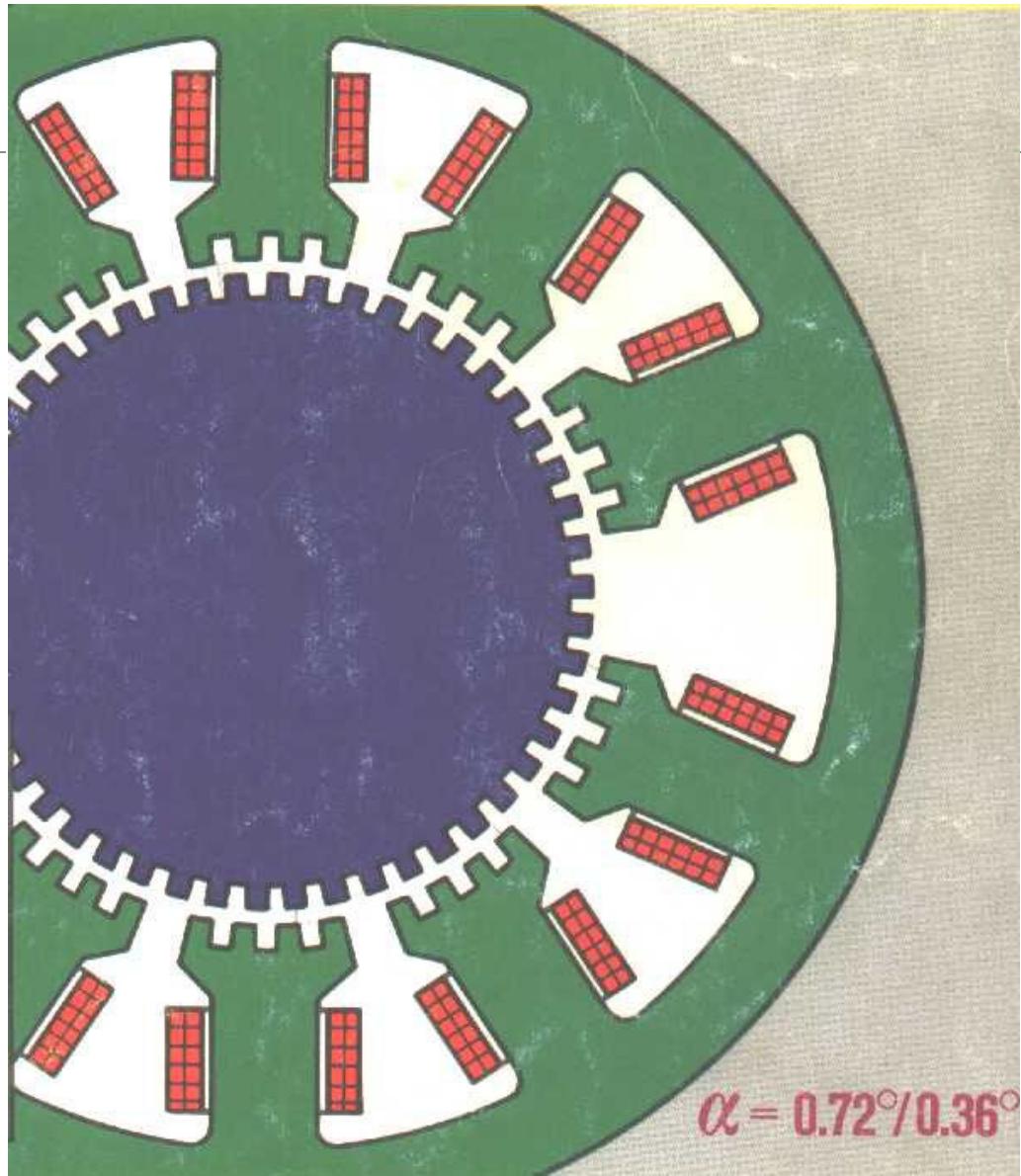
4 fazni motor



4 phase

5 fazni motor

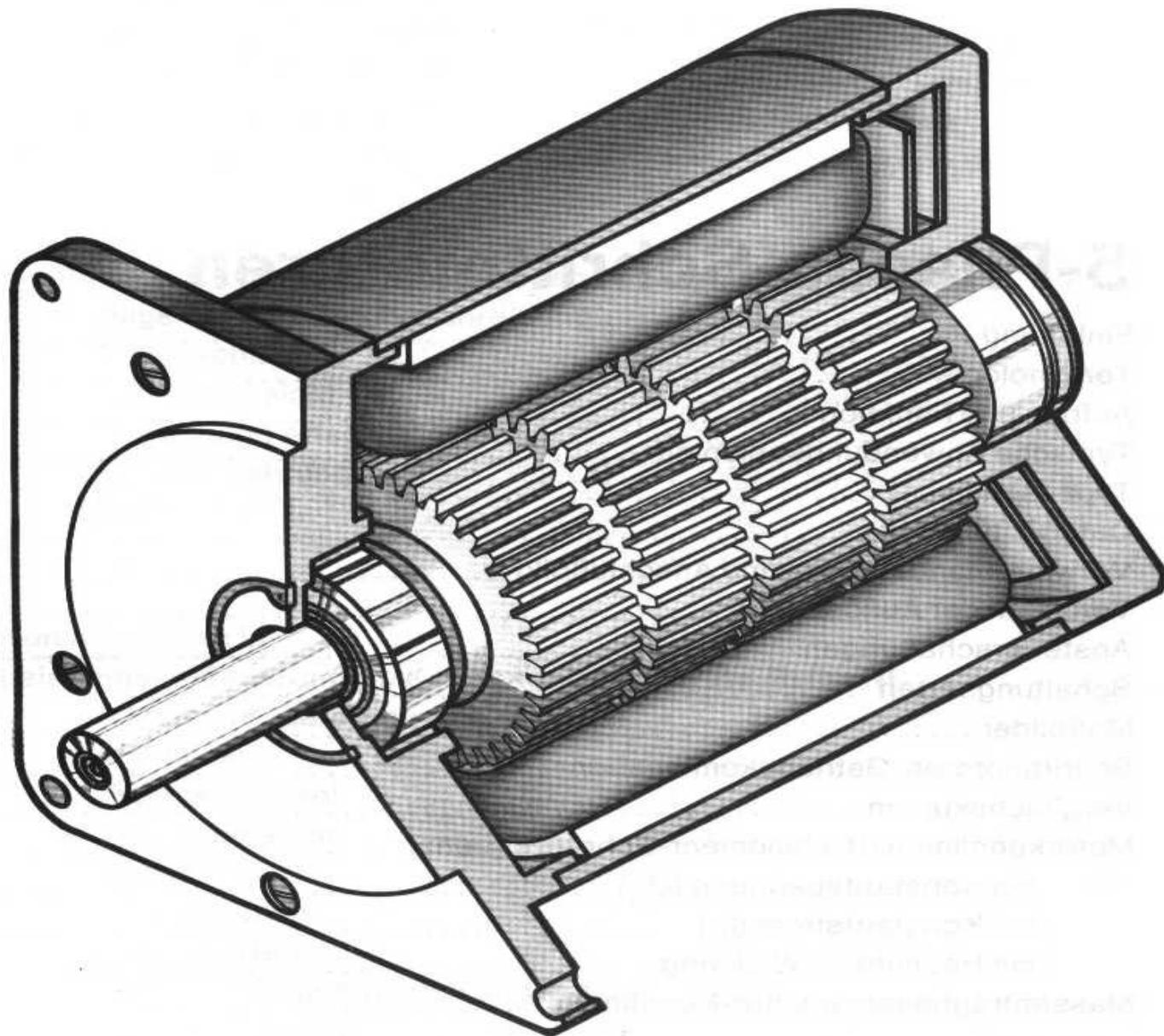


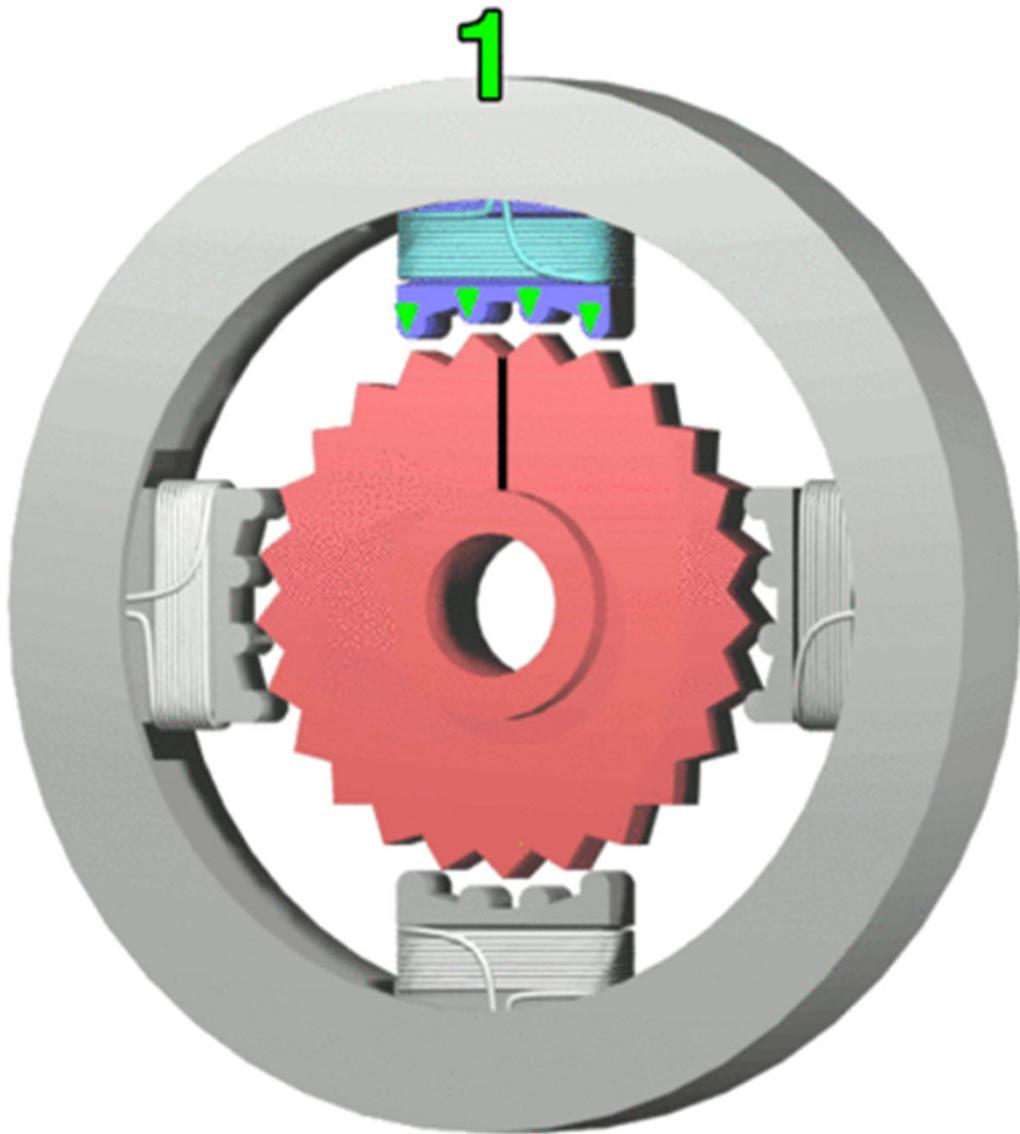


Zupčasta struktura omogućava postizanje velikog broja koraka po punom krugu.

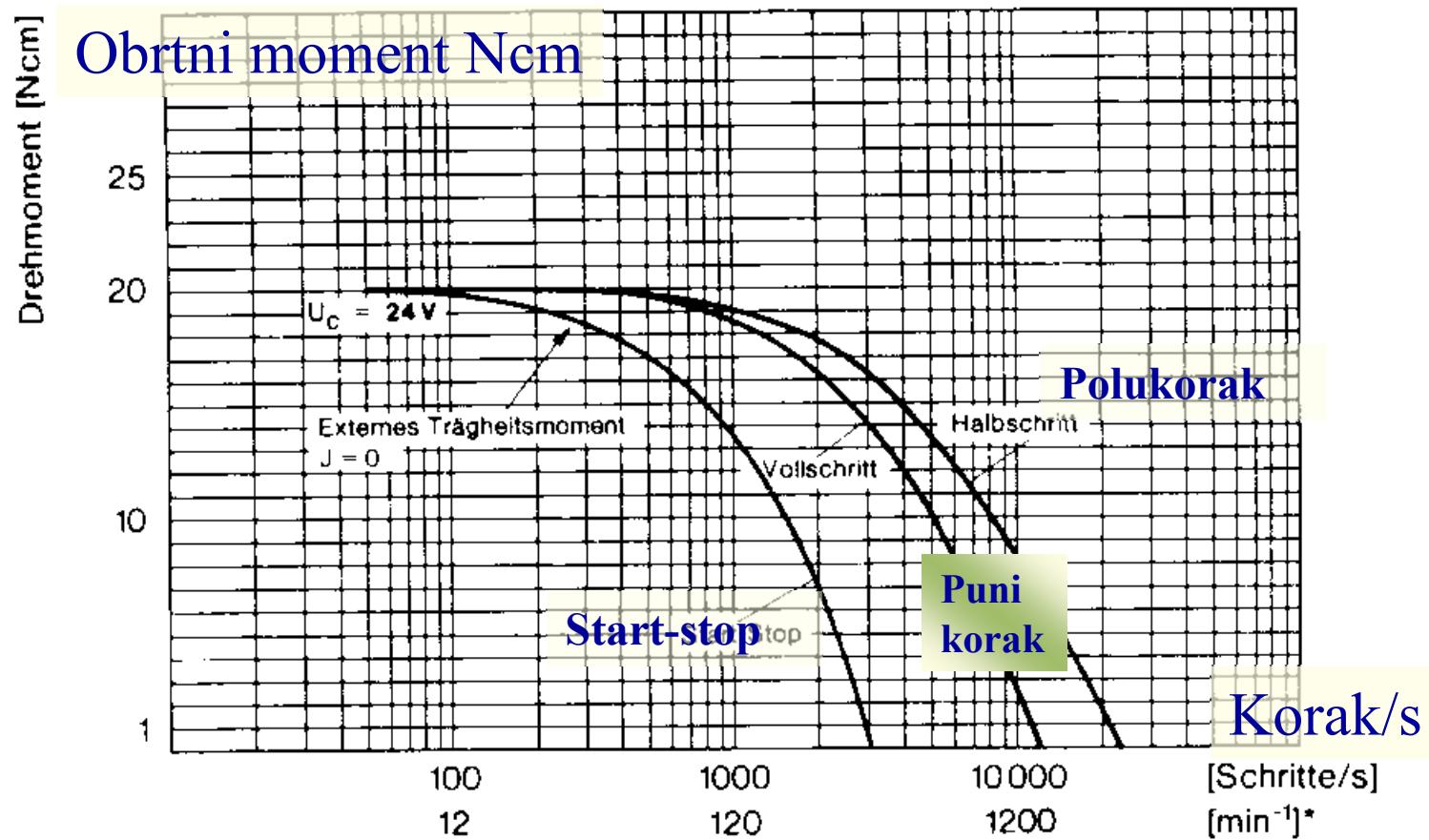
Zupčasti polovi i rotor







Pogonske karakteristike



Unaprijeđeni koračni motor



Koračni motori, zbog diskretnog koračanja, “tresu” više od ostalih motora. Ovaj nedostatak je manje izražen kod višefaznih motora. Može se značajno ublažiti upravljanjem mikrokoracima.

Najnoviji napredak je da se na rotor postavi davač položaja i zatvori povratna sprega po poziciji, čime se praktično dobija JSS motor bez četkica (DC brushless motor). Na ovaj način se dobija optimalni obrtni moment i eliminišu greške preskoka koraka. Radi ukupne jednostavnosti, motor se normalno pogoni kao koračni motor (bez povratne sprege), a samo u zahtjevnim situacijama prelazi se na upravljanje sa povratnom spregom (brushless).

ZADACI ZA VJEŽBU



1. Odrediti broj koraka na punom krugu koračnog motora. Zaustavljanje motora inicirati pritiskom na taster. Poruke o broju koraka ispisati na serijskom monitoru. Otpuštanjem tastera treba da započne novo brojanje koraka. **(3-2 boda)**
2. Intezitet spoljašnjeg svjetla određuje brzinu okretanja koračnog motora. Što je intezitet svjetla veći brzina okretanja koračnog motora je manja i obrnuto. Smjer okretanja motora zadaje se preko serijskog monitora. Na zahtjev, informaciju o intezitetu svjetla, brzini i smjeru okretanja koračnog motora prikazivati na serijskom monitoru. **(5-4-3 boda)**
3. Odrediti maksimalnu brzinu okretanja koračnog motora. Preko seriskog porta zadavati brzinu i tom brzinom pokretati koračni motor 500 koraka u jednu pa odmah i u drugu stranu. Kada motor to ne odradi smanjivati brzinu koračanja dok se ispravno koracanje ponovo ne uspostavi. **(6-5-4 boda)**