**UNIVERZITET CRNE GORE**

**POSLOVNA EKONOMIJA Master**

Podgorica, 10. 7. 2022.

Na ispitu iz **Bankarskog menadžmenta**, održanom 27. 6. 22, postignut je sledeći rezultat:

**I kolokvijum**

Ivana Medan 36/21 ........................26

Katarina Marniković 4/21 ..............39

Jovana Krcunović 34/21.................25

Elvedin Murić 23/21 ......................35

**II kolokvijuum**

Aldina Nogović 2/21 .....................42

Predmetni nastavnik