**UNIVERZITET CRNE GORE**

**STUDIJE MENADŽMENTA**

**Menadžment - Master**

Podgorica, 6. 7. 2022.

Na ispitu iz **Bankarskog menadžmenta**, postignut je sledeći rezultat:

**I kolokvijum**

Vojislav Perović 2/20 ...................84

Enes Hadžajlić 19/20 ....................70

Marija Marjanović 102/21 ............70

Marica Ćupić 31/20 .......................60

Predmetni nastavnik