**UNIVERZITET CRNE GORE**

**STUDIJE MENADŽMENTA Master**

Podgorica, 15. 2. 2022.

Na ispitu iz **Bankarskog menadžmenta**, postignut je sledeći rezultat:

**I kolokvijuum**

Dragana Mijanović 14/20 ..............80

**II kolokvijum**

Vojislav Perović 2/20 ....................78

Marija Marjanović 102/21 .............63

Predmetni nastavnik