**UNIVERZITET CRNE GORE**

**STUDIJE MENADŽMENTA Master**

Podgorica, 24. 9. 2022.

Na ispitu iz **Bankarskog menadžmenta**, postignut je sledeći rezultat:

**I kolokvijum**

Dragana Vukčević 101/21 ....................39

Predmetni nastavnik