Ekonomski fakultet iz Podgorice obavještava javnost:

Kandidat **mr Sunčica Rogić** javno će braniti doktorsku disertaciju **»PREDIKTIVNI MODELI ODLUČIVANJA U DIREKTNOM MARKETINGU BAZIRANI NA SUPPORT VECTOR MACHINE METODI«,** pred Komisijom određenoj na sjednici Vijeća Ekonomskog fakulteta i Senata Univerziteta Crne Gore, u sastavu:

* Prof. dr Ivan Luković, Fakultet organizacionih nauka, Univerzitet u Beogradu, Republika Srbija, predsjednik;
* Prof. dr Ljiljana Kašćelan, Ekonomski fakultet, Univerzitet Crne Gore, mentor;
* Prof. dr Boban Melović, Ekonomski fakultet, Univerzitet Crne Gore, član.

**Javna odbrana će se održati u ponedeljak, 11.09.2023. godine, sa početkom u 14,00 h** **u sali „002“ na Ekonomskom fakultetu u Podgorici.**