Ekonomski fakultet iz Podgorice obavještava javnost:

Kandidat Anđela Jušković, javno će braniti master rad na temu:” **Statistička analiza faktora koji utiču na odluke o kupovini prehrambenih proizvoda potrošača u Crnoj Gori**“ pred komisijom u sastavu:

1. Prof. dr Vesna Karadžić, predsjednik
2. Doc. dr Julija Cerović Smolović, mentor
3. Prof. dr Boban Melović, član

Odbrana će se održati dana 13.02.2024.godine sa početkom u 10:00 časova u Sali TEMPUS na Ekonomskom fakultetu u Podgorici.