Ekonomski fakultet iz Podgorice obavještava javnost:

Kandidat Lejla Mušović, javno će braniti master rad na temu:” **Računovodstveni standardi održivosti u funkciji podsticanja društveno svjesnijeg poslovanja privrednih društava u Crnoj Gori**“ pred komisijom u sastavu:

1. Prof. dr Milijana Novović Burić, predsjednik
2. Prof. dr Ana Lalević Filipović, mentor
3. Doc. dr Tanja Laković, član

Odbrana će se održati dana 18.12.2024.godine sa početkom u 11:00 časova u Sali TEMPUS na Ekonomskom fakultetu u Podgorici.