Ekonomski fakultet iz Podgorice obavještava javnost:

Kandidat Jelena Peković, javno će braniti magistarski rad na temu: „**Tehnike strategijskog upravljačkog računovodstva u funkciji unapređenja performansi srednjih i velikih preduzeća u Crnoj Gori**“, pred komisijom u sastavu:

1. Doc. dr Tanja Laković, predsjednik
2. Prof. dr Ana Lalević Filipović, mentor
3. Doc. dr Vladimir Đurišić, član

Odbrana će se održati dana 27.02.2025.godine sa početkom u 11:00 časova u Sali TEMPUS na Ekonomskom fakultetu u Podgorici.