Ekonomski fakultet iz Podgorice obavještava javnost:

Kandidat Željka Petrović, javno će braniti master rad na temu:” **Analiza mogućnsoti i ograničenja implementacije CRM-a u cilju unapređenja prodaje**“ pred komisijom u sastavu:

1. Prof. dr Biljana Rondović, predsjednik
2. Prof. dr Boban Melović, mentor
3. Doc. dr Vladimir Đurišić, član

Odbrana će se održati dana 29.04.2025.godine sa početkom u 13:00 časova u Sali TEMPUS na Ekonomskom fakultetu u Podgorici.