**UNIVERZITET CRNE GORE**

**GRAĐEVINSKI FAKULTET U PODGORICI**

**O B A V J E Š T A V A**

**SANJA MASLAR,** BSc građ., braniće master rad pod nazivom:

**“Parametarska analiza interakcije betonskih konstrukcija visokih objekata i vjetra”**

dana **27.12.2024**. godine, sa početkom u **11:30 časova, u Sali 103**, na drugom spratu zgrade Građevinskog fakulteta, pred komisijom u sastavu:

1. **Prof. dr Srđan Janković**, dipl.inž.građ., redovni profesor Građevinskog fakulteta Univerziteta Crne Gore, **predsjednik.**
2. **Prof. dr Mladen Ulićević,** dipl.inž.građ., profesor emeritus Građevinskog fakulteta Univerziteta Crne Gore, **mentor.**
3. **Prof. dr. Ljiljana Žugić,** dipl.inž.građ., redovni profesor Građevinskog fakulteta Univerziteta Crne Gore, **član.**