**UNIVERZITET CRNE GORE**

**BIOTEHNIČKI FAKULTET**

**Studije primijenjene poljoprivrede- MEDITERANSKO VOĆARSTVO**

**TROŠKOVI I KALKULACIJE**

**REZULTATI PRVOG KOLOKVIJUMA**

|  |  |
| --- | --- |
| BROJ INDEXA | Broj osvojenih poena  (max 20.00 poena) |
| **20/15** | **15.90** |

Podgorica

13.04.2025

Prof.dr Aleksandra Despotović