

DRVENE KONSTRUKCIJE

STUDIJSKI PROGRAM: *MENADŽMENT U GRAĐEVINARSTVU*, IV SEMESTAR, ŠK. GOD. 2019/20.

REZULTATI ZAVRŠNOG ISPITA

red. br.	student	br. ind.	I dio (30%)	II dio (50%)	III dio (20%)	zbirno	
			[min 15%!!!]	[min 25%!!!]	[min 10%!!!]	%	poeni (max 40)
1.	Pavlović Todor	13/16	22	44	10	76	30.4
2.	Rovčanin Jelica	39/13			Nije radila!		
3.	Nikač Andriana	29/11			Nije radila!		

U Podgorici,
25.06.2020. god.

PREDMETNI NASTAVNIK

Prof.dr Biljana Šćepanović