

Mašinski fakultet / Mašinstvo (2017), smjer Proizvodnji inženjering / Inženjerska mjerenja

Uslovljenost drugim predmetima	
Ciljevi izučavanja predmeta	
Ime i prezime nastavnika i saradnika	
Metod nastave i savladanja gradiva	
I nedjelja, pred.	
I nedjelja, vježbe	
II nedjelja, pred.	
II nedjelja, vježbe	
III nedjelja, pred.	
III nedjelja, vježbe	
IV nedjelja, pred.	
IV nedjelja, vježbe	
V nedjelja, pred.	
V nedjelja, vježbe	
VI nedjelja, pred.	
VI nedjelja, vježbe	
VII nedjelja, pred.	
VII nedjelja, vježbe	
VIII nedjelja, pred.	
VIII nedjelja, vježbe	
IX nedjelja, pred.	
IX nedjelja, vježbe	
X nedjelja, pred.	
X nedjelja, vježbe	
XI nedjelja, pred.	
XI nedjelja, vježbe	
XII nedjelja, pred.	
XII nedjelja, vježbe	
XIII nedjelja, pred.	
XIII nedjelja, vježbe	
XIV nedjelja, pred.	
XIV nedjelja, vježbe	
XV nedjelja, pred.	
XV nedjelja, vježbe	
Obaveze studenta u toku nastave	
Konsultacije	
Opterećenje studenta u casovima	
Literatura	
Oblici provjere znanja i ocjenjivanje	

Posebne naznake za predmet	
Napomena	
Ishodi učenja	Po završetku ovog kursa student će moći da: 1. Objasni osnovne pojmove metrologije i mjesto tehničke (industrijske) metrologije u metrološkom sistemu, 2. Razlikuje neposredna, posredna i parametarska mjerenja, i vrši obradu rezultata mjerenja, 3. Definiše greške mjerenja i procjenjuje mjernu nesigurnost, 4. Vršiti mjerenja osnovnih mehaničkih veličina (sile, momenta, napona, deformacija, pritiska, pomjeranja, brzine, ubrzanja) i temperature, 5. Planira i organizuje mjerenje, uspostavlja jednostavne mjerne linije za mjerenje mehaničkih veličina i temperature.